

Carbide 鎢鋼材質

- 2** 超微粒鎢鋼 0.6u m/m Co10%
Micro Grain 0.6u m/m Co10%
- 5** 極細超微粒鎢鋼 0.3u m/m Co12%
Super Micro Grain 0.3u m/m Co12%
- 638** 極細超微粒鎢鋼 0.3u m/m Co8%
Super Micro Grain 0.3u m/m Co8%
- 7** 極細超微粒鎢鋼 0.2u m/m Co9%
Super Micro Grain 0.2u m/m Co9%
- 2D** 超微粒鎢鋼 0.6u m/m Co10%
Micro Grain 0.6u m/m Co10%
- CE** 超微粒鎢鋼 0.8u m/m Co10%
Micro Grain 0.8u m/m Co10%

Coating 塗層

- TXM** 適用於一般加工、溼式切削
Good at for wet cutting
- TX** 適用於難切削材高速加工，乾、溼兩用
Good at difficult material. For dry & wet cutting
- NB** 適用於高速高硬度，乾式切削
Good at high speed cutting & high hard cutting. For dry cutting
- RX** 適用於高速高硬度，乾、溼兩用
Good at high speed cutting & high hard cutting. For dry & wet cutting
- GR** 適用於難切削材高速加工，乾、溼兩用
Good at difficult material. For dry & wet cutting
- Z3** 適用於一般加工，乾、溼兩用
Good at for wet cutting. For dry & wet cutting
- R7** 適用於一般加工、溼式切削
Good at for wet cutting
- OL** 適用於一般加工，乾、溼兩用
Good at for wet cutting. For dry & wet cutting
- OS** 適用於高速高硬度，乾式切削
Good at high speed cutting & high hard cutting. For dry cutting

Helix Angle 螺旋角



螺旋角是 20° 35° 40° 45° 50° 55° 5° 20° 30° 35° 45°
Helix Angle is 20° 35° 40° 45° 50° 55° 5° 20° 30° 35° 45°

Shank 柄部精度



Work Material Hardness 可加工硬度



被切削工件硬度達 HRC35,HRC45,HRC52,HRC55,HRC62,HRC65
Work Material Hardnes is up to HRC35,HRC45,HRC52,HRC55,HRC62,HRC65

高效率加工用銑刀



2 太陽戰士系列 THE SUN SERIES

使用超微粒 0.6u m/m Co10% 鎢鋼製成，搭配 TXM 高潤滑性塗層，適用於溼式加工、不鏽鋼、鈦合金、碳素鋼、合金鋼 ~HRC45 之鋼材廣泛運用。



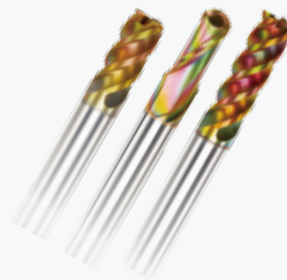
5 黃金戰神系列 THE CLOUD SERIES

使用極細超微粒 0.3u m/m Co12% 鎢鋼製成，搭配高耐熱及高潤滑性之 TXH 級塗層，特別適用於溼式高速切削、不鏽鋼、合金鋼、模具鋼 ~HRC55 之鋼材。



638 藍天鬥神系列 THE BLUE SKY SERIES

使用極細超微粒 0.3u m/m Co8% 鎢鋼製成，搭配高耐熱、高耐磨 NB 塗層，特別適用於合金鋼、模具鋼 HRC45~HRC68 之高速高硬度乾式加工。



7 彩虹大帝系列 THE RED & PURPLE SERIES

使用極細超微粒 0.2u m/m Co9% 鎢鋼製成，搭配高潤滑高耐磨的 RX 級塗層，特別適用於合金鋼模具鋼 HRC38~HRC65 之中高硬度、乾式及溼式高速加工。



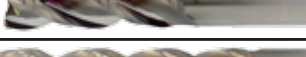
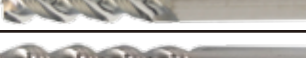
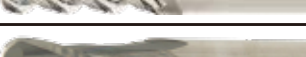
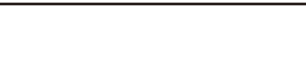
N 有色金屬系列 THE COLOER SERIES

使用超微粒 Co10% 鎢鋼製成，搭配特有的幾何角度特殊切刃設計，特別適用於有色金屬，鋁鎂合金以及銅合金之專用銑刀。

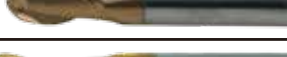
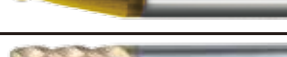
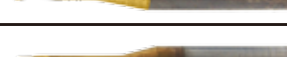
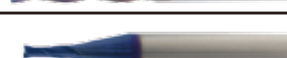
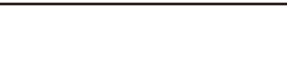
S 耐熱合金系列

使用超微粒 Co10% 鎢鋼製成，搭配特有的幾何角度特殊切刃設計，特別適用於有色金屬，不鏽鋼、鈦合金、耐熱合金鋼、鎳基合金專用銑刀。

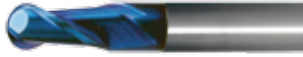
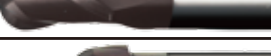
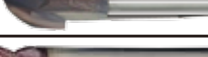
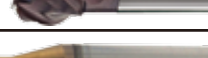
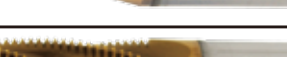
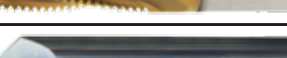
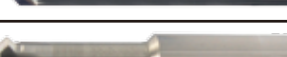
INDEX

系列	產品編號	切削工具	刃數	刀具名稱	頁數
高效能防震系列	EAVD		4T	高效能防震鎢鋼立銑刀	6
	EALD		4T	高效能長刃防震鎢鋼立銑刀	7
	ERVD		4T	高效能防震鎢鋼立銑刀	8
	ERLD		4T	高效能長刃防震鎢鋼立銑刀	9
	MLERVD		4T	高效能長柄防震鎢鋼立銑刀	10
	ERVR		4T	高效能防震鎢鋼R角立銑刀	11
	SEW		4T	高效能防震波浪型刀刀	12
	CED		4T	高效率防震鎢鋼立銑刀	14
	CEB		2T	高效率鎢鋼精密球刀	15
	CER		4T	高效率鎢鋼R角銑刀	16
鋁銅合金專用系列	AEC		3T	鋁合金專用鎢鋼立銑刀	18
	AELC		3T	鋁合金專用長刃鎢鋼立銑刀	19
	AE		3T	龍捲風鋁合金專用鎢鋼立銑刀	20
	SLAE		3T	龍捲風鋁合金專用長柄鎢鋼立銑刀	21
	AEL		3T	龍捲風鋁合金專用長刃鎢鋼立銑刀	22
	AR		3T	鋁銅專用鎢鋼R角銑刀	24
	ACB		2T	鋁銅專用鎢鋼球刀	26
	SLACB		2T	鋁銅專用長柄鎢鋼球刀	27
一般鋼材泛用加工	2MPE		4T	重切削鎢鋼立銑刀	29
	2MHD		4T	重切削鎢鋼立銑刀	29
	2SLE		4T	長柄鎢鋼立銑刀	30
	2LET		4T	長刃鎢鋼立銑刀	32
	2SE		2T	鎢鋼立銑刀	33

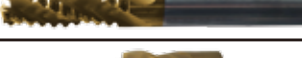
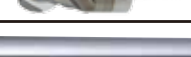
INDEX

系列	產品編號	切削工具	刃數	刀具名稱	頁數
一般鋼材泛用加工	2SE		2T	點數鎢鋼立銑刀	34
	2PE		3T	鎢鋼立銑刀	36
	2SB		2T	鎢鋼球刀	37
	2SLB		2T	長柄鎢鋼球刀	38
	2RTA		4T	鎢鋼R角銑刀	40
	2SLR		4T	長柄鎢鋼R角銑刀	42
模具加工專用	5MSE		4T	重切削鎢鋼立銑刀	45
	5MHD		4T	重切削鎢鋼立銑刀	45
	5SLE		4T	長柄鎢鋼立銑刀	46
	5LET		4T	長刃鎢鋼立銑刀	48
	5SB		2T	鎢鋼球刀	49
	5SLB		2T	長柄鎢鋼球刀	50
	5MSB		2T	小徑鎢鋼球刀	52
	5RTA		4T	鎢鋼R角銑刀	54
	5SLR		4T	長柄鎢鋼R角銑刀	56
	5LNT		2T	深溝加工用鎢鋼立銑刀	58
	5LNB		2T	深溝加工用鎢鋼球刀	59
	5LNR		4T	深溝加工用鎢鋼R角銑刀	60
熱處理乾式專用	638MSE4		4T	高速・高硬度專用鎢鋼立銑刀	62
	638SE4		4T	高速・高硬度專用鎢鋼立銑刀	62
	638MSE2		2T	高速・高硬度專用鎢鋼立銑刀	63
	638SE2		2T	高速・高硬度專用鎢鋼立銑刀	63
	638MSP		6T	高速・高硬度專用鎢鋼立銑刀	64

INDEX

系列	產品編號	切削工具	刃數	刀具名稱	頁數
熱處理乾式專用	638SB		2T	高速・高硬度專用鎢鋼球刀	65
	638SLB		2T	高速・高硬度專用長柄鎢鋼球刀	66
	638MSB		2T	高速・高硬度專用小徑鎢鋼球刀	68
	638RTA		4T	高速・高硬度專用鎢鋼R角銑刀	70
	638SLR		4T	高速・高硬度專用長柄鎢鋼R角銑刀	72
熱處理濕式專用	7MPE		4T	重切削鎢鋼立銑刀	74
	7MHD		4T	重切削鎢鋼立銑刀	74
	7SB		2T	鎢鋼球刀	75
	7SLB		2T	長柄鎢鋼球刀	76
	7RTA		4T	鎢鋼R角銑刀	78
	7SLR		4T	長柄鎢鋼R角銑刀	80
車銑複合機專用	TMAE		3T	車銑複合機專用鋁用立銑刀	82
	TMTAE		3T	車銑複合機專用鋁用小柄銑刀	82
	TMSB		2T	車銑複合機專用鎢鋼球型銑刀	83
	TMTSB		2T	車銑複合機專用小柄球銑刀	83
	TMPE		3T	車銑複合機專用立銑刀	84
	TMTPE		3T	車銑複合機專用小柄立銑刀	84
螺紋加工	VUA		3T	三峰鎢鋼螺旋銑牙刀	85
	VUB		3T/4T	全齒鎢鋼螺旋銑牙刀	85
倒角與特殊加工	22R2WC		2T/3T	鎢鋼倒角刀	86
	22R2UD		4T/6T	鎢鋼上下倒角刀	86
	V22SD		2T	鎢鋼鑽銑刀	87
	SDNCWC			鎢鋼定位鑽	88

INDEX

系列	產品編號	切削工具	刃數	刀具名稱	頁數
倒角與特殊加工	RC		4T	鎢鋼外R角銑刀	89
	5TB		2T	鎢鋼棒棒糖球刀-240°	89
	HQDEXZ		2T	鎢鋼平底鑽頭	90
	638XXE		X	碳纖維專用鎢鋼銑刀-XX刀	91
	638YYE		4T	碳纖維專用鎢鋼銑刀-YY刀	91
	V22TE		6T	鎢鋼T型刀	92
	V22RJ		4T/6T	鎢鋼鳩尾刀-45° /60°	93
	5TTA		1T	鎢鋼雕刻銑刀	88
	5TTA		2T/4T	鎢鋼斜度銑刀	94
	2MHR		4T	鎢鋼粗銑刀	96
鎢鋼刀頭	HESD		4T	鎖牙鎢鋼平刀頭	98
	HSB		2T	鎖牙鎢鋼球刀頭	98
	HESR		4T	鎖牙鎢鋼R角刀頭	98
鋁用刀頭	HAE		3T	鎖牙鋁合金平刀頭	99
	HACB		2T	鎖牙鋁合金球刀頭	99
	HAR		3T	鎖牙鋁合金R角刀頭	99
鎢鋼刀柄	GL			鎢鋼抗震刀柄	100
	HDC/HUC			鎢鋼後拉刀桿	102
	GLCK			鎢鋼抗震搪刀柄	104
	HDC/HUC			鎢鋼後拉筒夾	103
小徑車刀	MPR			微型鏟刀(仿形車削)	106
	MGR			微型鏟刀(切槽)	106
	MIR			微型鏟刀(螺紋加工)	107



EAVD 高效能防震錫鋼立銑刀

EAVD (Heavy-Duty&Anti-Vibration Operation Type),4 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
EAVD 0204TX	2	6	4	50		
EAVD 0254TX	2.5	8	4	50		
EAVD 0304TX	3	8	4	50		
EAVD 0304TXD6	3	8	6	50		
EAVD 0404TX	4	11	4	50		
EAVD 0404TXD6	4	11	6	50		
EAVD 0504TX	5	13	6	50		
EAVD 0604TX	6	18	6	50		
EAVD 0704TX	7	21	8	60		
EAVD 0804TX	8	20	8	60		
EAVD 0804TXS24	8	24	8	60		
EAVD 0904TX	9	25	10	75		
EAVD 1004TX	10	30	10	75		
EAVD 1104TX	11	30	12	75		
EAVD 1204TX	12	30	12	75		
EAVD 1204TXS36	12	36	12	75		
EAVD 1604TX	16	50	16	100		
EAVD 2004TX	20	50	20	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

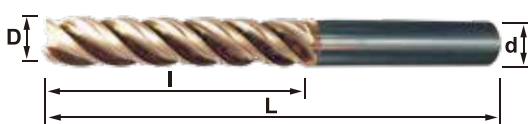
★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	●					●			●	



EALD 高效能長刃防震錫鋼立銑刀

EALD (Heavy-Duty&Long blade Anti-Vibration Operation),4 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
EALD 0304TXD6	3	15	6	50		
EALD 0404TXD6	4	20	6	75		
EALD 0504TX	5	25	6	75		
EALD 0604TX	6	30	6	75		
EALD 0704TX	7	35	8	100		
EALD 0804TX	8	40	8	100		
EALD 0904TX	9	45	10	100		
EALD 1004TX	10	50	10	100		
EALD 1204TX	12	50	12	100		
EALD 1604TX	16	80	16	150		
EALD 2004TX	20	80	20	150		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	●					●			●	



ERVD 高效能防震錫鋼立銑刀

ERVD (Heavy-Duty&Anti-Vibration Operation Type),4 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	倒角 C Chamfer	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
ERVD 0104GR	1	2.5		4	50		
ERVD 0154GR	1.5	4		4	50		
ERVD 0204GR	2	6		4	50		
ERVD 0254GR	2.5	7		4	50		
ERVD 0304GR	3	8		6	50		
ERVD 0404GR	4	11		6	50		
ERVD 0504GR	5	13		6	50		
ERVD 0604GR	6	15	0.2	6	50		
ERVD 0604GRS18	6	18	0.2	6	50		
ERVD 0704GR	7	18	0.2	8	60		
ERVD 0804GR	8	20	0.2	8	60		
ERVD 0804GRS24	8	24	0.2	8	60		
ERVD 0904GR	9	25	0.2	10	75		
ERVD 1004GR	10	30	0.2	10	75		
ERVD 1104GR	11	30	0.2	12	75		
ERVD 1204GR	12	30	0.2	12	75		
ERVD 1204GRS36	12	36	0.2	12	75		
ERVD 1404GR	14	35	0.2	16	100		
ERVD 1604GRS45	16	45	0.2	16	100		
ERVD 1604GR	16	50	0.2	16	100		
ERVD 2004GR	20	50	0.2	20	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	●					★	★	●	●	●



ERLD 高效能長刃防震錫鋼立銑刀

ERLD (Heavy-Duty&Long blade Anti-Vibration Operation),4 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
ERLD 0104GR	1	5	4	50		
ERLD 0154GR	1.5	8	4	50		
ERLD 0204GRD6	2	10	6	50		
ERLD 0254GRD6	2.5	13	6	50		
ERLD 0304GRD6	3	15	6	50		
ERLD 0404GRD6	4	20	6	75		
ERLD 0504GR	5	25	6	75		
ERLD 0604GR	6	30	6	75		
ERLD 0704GR	7	35	8	100		
ERLD 0804GR	8	40	8	100		
ERLD 0904GR	9	45	10	100		
ERLD 1004GR	10	50	10	100		
ERLD 1204GR	12	50	12	100		
ERLD 1604GR	16	80	16	150		
ERLD 2004GR	20	80	20	150		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	●					★	★	●	●	●



MLERVD 高效能長柄防震鎢鋼立銑刀

MLERVD (Heavy-Duty&Long handle Anti-Vibration Operation),4 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
SLERVD 0304GRD6	3	8	6	75		
MLERVD 0304GRD6	3	8	6	100		
SLERVD 0404GRD6	4	11	6	75		
MLERVD 0404GRD6	4	11	6	100		
SLERVD 0504GR	5	13	6	75		
MLERVD 0504GR	5	13	6	100		
SLERVD 0604GR	6	15	6	75		
MLERVD 0604GR	6	15	6	100		
MLERVD 0704GR	7	18	8	100		
SLERVD 0804GR	8	20	8	75		
MLERVD 0804GR	8	20	8	100		
MLERVD 0904GR	9	23	10	100		
MLERVD 1004GR	10	30	10	100		
MLERVD 1204GR	12	30	12	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

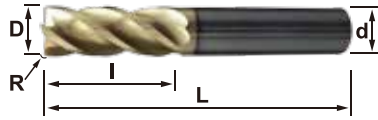
★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	●					★	★	●	●	●



ERVR 高效能防震鎢鋼R角立銑刀

ERVR (Heavy-Duty&Anti-Vibration Operation Type),4 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	R角 R Corner Radius	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
ERVR 020024GR	2 × 0.2R		6	4	50		
ERVR 025024GR	2.5 × 0.2R		7	4	50		
ERVR 030024GR	3 × 0.2R		8	6	50		
ERVR 030054GR	3 × 0.5R		8	6	50		
ERVR 030104GR	3 × 1R		8	6	50		
ERVR 040024GR	4 × 0.2R		11	6	50		
ERVR 040054GR	4 × 0.5R		11	6	50		
ERVR 040104GR	4 × 1R		11	6	50		
ERVR 050024GR	5 × 0.2R		13	6	50		
ERVR 050054GR	5 × 0.5R		13	6	50		
ERVR 050104GR	5 × 1R		13	6	50		
ERVR 060024GR	6 × 0.2R		15	6	50		
ERVR 060054GR	6 × 0.5R		15	6	50		
ERVR 060104GR	6 × 1R		15	6	50		
ERVR 080054GR	8 × 0.5R		20	8	60		
ERVR 080104GR	8 × 1R		20	8	60		
ERVR 100054GR	10 × 0.5R		30	10	75		
ERVR 100104GR	10 × 1R		30	10	75		
ERVR 100154GR	10 × 1.5R		30	10	75		
ERVR 120054GR	12 × 0.5R		30	12	75		
ERVR 120104GR	12 × 1R		30	12	75		
ERVR 120204GR	12 × 2R		30	12	75		
ERVR 160104GR	16 × 1R		50	16	100		
ERVR 160204GR	16 × 2R		50	16	100		
ERVR 160304GR	16 × 3R		50	16	100		
ERVR 200104GR	20 × 1R		50	20	100		
ERVR 200204GR	20 × 2R		50	20	100		
ERVR 200304GR	20 × 3R		50	20	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	●					★	★	●	●	●



SEW 高效能防震波浪型刀刃銑刀

SEW (Heavy-Duty&Anti-Vibration Operation),4 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
SEW 0204GR	2	6	4	50		
SEW 0254GR	2.5	7	4	50		
SEW 0304GR	3	8	4	50		
SEW 0404GR	4	10	4	50		
SEW 0504GR	5	13	6	50		
SEW 0604GR	6	15	6	50		
SEW 0704GR	7	18	8	60		
SEW 0804GR	8	20	8	60		
SEW 0904GR	9	25	10	75		
SEW 1004GR	10	25	10	75		
SEW 1104GR	11	30	12	75		
SEW 1204GR	12	30	12	75		
SEW 1604GR	16	50	16	100		
SEW 2004GR	20	50	20	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	●					★	★	●	●	●

HD.

Hwe Der & Ho Dung

創新研發& 波浪銑刀



提升生產效率

特別適用

難切削材/不鏽鋼/鈦合金/合金鋼
一般鋼材/預硬鋼材/耐熱合金鋼
銅合金/鋁合金



FB粉絲專頁



總公司官方
LINE ID：
047559458



鹿港頂番門市
官方LINE



www.hdtools.com.tw

慧德刀具五金有限公司 / 和東五金商行
Hwe Der Machinery and Hardware Pty Ltd. Ho Dung Hardware Co.,Ltd.



CED 高效率防震立銑刀

CED (Heavy-Duty&Anti-Vibration Operation Type),4 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
CED 0104GR	1	3	4	50		
CED 0154GR	1.5	4.5	4	50		
CED 0204GR	2	6	4	50		
CED 0254GR	2.5	8	4	50		
CED 0304GR	3	9	4	50		
CED 0304GRD6	3	9	6	50		
CED 0404GR	4	12	4	50		
CED 0404GRD6	4	12	6	50		
CED 0504GR	5	15	6	50		
CED 0604GR	6	18	6	50		
CED 0804GR	8	24	8	60		
CED 1004GR	10	30	10	75		
CED 1204GR	12	36	12	75		
CED 1604GR	16	50	16	100		
CED 2004GR	20	50	20	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	●					★	●		●	



CEB 高效率精密球刀

CEB (Heavy-Duty&Anti-Vibration Operation Type),2 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
CEB 0102GR	0.5R	1	2	4	50		
CEB 0102GRD6	0.5R	1	2	6	50		
CEB 0152GR	0.75R	1.5	3	4	50		
CEB 0152GRD6	0.75R	1.5	3	6	50		
CEB 0202GR	1R	2	4	4	50		
CEB 0202GRD6	1R	2	4	6	50		
CEB 0302GRD3	1.5R	3	6	3	50		
CEB 0302GR	1.5R	3	6	4	50		
CEB 0302GRD6	1.5R	3	6	6	50		
CEB 0402GR	2R	4	8	4	50		
CEB 0402GRD6	2R	4	8	6	50		
CEB 0502GR	2.5R	5	10	6	50		
CEB 0602GR	3R	6	12	6	50		
CEB 0802GR	4R	8	16	8	60		
CEB 1002GR	5R	10	20	10	75		
CEB 1202GR	6R	12	24	12	75		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	●					★	●		●	



CER 高效率R角銑刀

CER (Heavy-Duty&Anti-Vibration Operation Type),4 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D × R角 R Corner Radius	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
CER 010024GR	1 × 0.2R	3	4	50		
CER 015024GR	1.5 × 0.2R	4.5	4	50		
CER 015054GR	1.5 × 0.5R	4.5	4	50		
CER 020024GR	2 × 0.2R	6	4	50		
CER 020054GR	2 × 0.5R	6	4	50		
CER 025024GR	2.5 × 0.2R	7.5	4	50		
CER 025054GR	2.5 × 0.5R	7.5	4	50		
CER 030024GRD3	3 × 0.2R	9	3	50		
CER 030024GR	3 × 0.2R	9	4	50		
CER 030054GRD3	3 × 0.5R	9	3	50		
CER 030054GR	3 × 0.5R	9	4	50		
CER 030104GR	3 × 1R	9	4	50		
CER 040024GR	4 × 0.2R	12	4	50		
CER 040054GR	4 × 0.5R	12	4	50		
CER 040104GR	4 × 1R	12	4	50		
CER 060054GR	6 × 0.5R	18	6	50		
CER 060104GR	6 × 1R	18	6	50		
CER 080054GR	8 × 0.5R	24	8	60		
CER 080104GR	8 × 1R	24	8	60		
CER 100054GR	10 × 0.5R	30	10	75		
CER 100104GR	10 × 1R	30	10	75		
CER 120054GR	12 × 0.5R	36	12	75		
CER 120104GR	12 × 1R	36	12	75		
CER 120204GR	12 × 2R	36	12	75		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened					不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65						
★	★	●					★	●			●	

HD.

鋁合金專用 錫鋼立銑刀

- **垂直度極佳** Excellent verticality.
- **大切深、高進給** Big cut deep, high-level.
- **加工面精細** The processing surface is fine.

www.hdtools.com.tw

MIT 製造

■ 實際測試：Actual testing

產品編號: AEC1203

產品規格: 12*36*3T*40°*12D*75L

應用材質：鋁合金、銅合金、銅鋁合金。
Aluminum Alloy、Copper Alloy、Copper Aluminum Alloy.

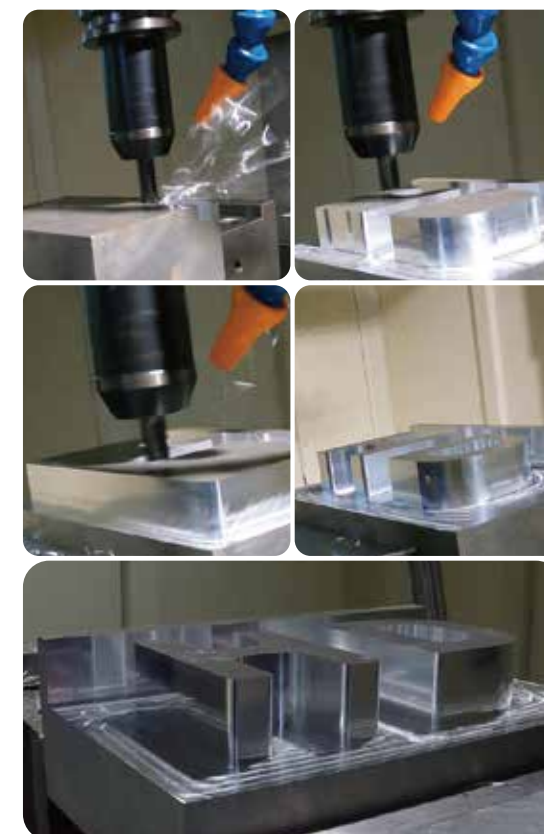
影片加工材質：ALU6061 (鋁合金)

Workpiece Material:ALU6061(Aluminum Alloy)

■ 開槽銑削

轉速 Rotation Speed：	S:8000
進給 Feed Rate：	F:2000
切深 Depth of cut：	Ae:12
	Ap:12

實際加工影片

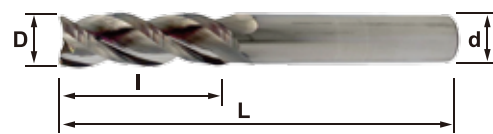


Specialized cutting tool factory
專業刀具製造廠



AEC 鋁合金專用錫鋼立銑刀

AEC (Medium,For Aluminum Alloy),3 Flute



極致的垂直加工精度。
優異的排屑性能。
快速的進給速度。
實現高速與精細的體現。

單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2AEC 0103	1	3	4	50		
2AEC 0153	1.5	5	4	50		
2AEC 0203	2	6	4	50		
2AEC 0203D6	2	6	6	50		
2AEC 0253	2.5	8	4	50		
2AEC 0253D6	2.5	8	6	50		
2AEC 0303	3	9	4	50		
2AEC 0303D6	3	9	6	50		
2AEC 0403	4	12	4	50		
2AEC 0403D6	4	12	6	50		
2AEC 0503	5	15	6	50		
2AEC 0603	6	18	6	50		
2AEC 0703	7	21	8	60		
2AEC 0803	8	24	8	60		
2AEC 0903	9	27	10	75		
2AEC 1003	10	30	10	75		
2AEC 1103	11	33	12	75		
2AEC 1203	12	36	12	75		
2AEC 1403	14	45	14	100		
2AEC 1603	16	50	16	100		
2AEC 2003	20	50	20	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

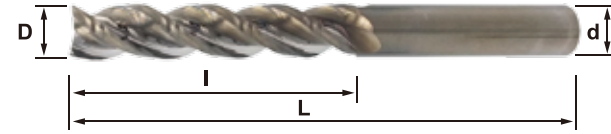
★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
										★	★



AELC 鋁合金專用長刃錫鋼立銑刀

AELC (Long,For Aluminum Alloy),3 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2AELC 0103	1	5	6	50		
2AELC 0153	1.5	8	6	50		
2AELC 0203S10	2	10	6	50		
2AELC 0203S15	2	15	6	50		
2AELC 0303S15	3	15	6	50		
2AELC 0403S20	4	20	6	75		
2AELC 0403S25	4	25	6	75		
2AELC 0503	5	25	6	75		
2AELC 0603S30	6	30	6	75		
2AELC 0603S40	6	40	6	100		
2AELC 0603S50	6	50	6	100		
2AELC 0703	7	35	8	100		
2AELC 0803S40	8	40	8	100		
2AELC 0803S50	8	50	8	100		
2AELC 0903	9	45	10	100		
2AELC 1003S50	10	50	10	100		
2AELC 1003S60	10	60	10	100		
2AELC 1103	11	50	12	100		
2AELC 1203S50	12	50	12	100		
2AELC 1203S60	12	60	12	100		
2AELC 1603S65	16	65	16	120		
2AELC 2003S65	20	65	20	120		
2AELC 2003S80	20	80	20	150		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

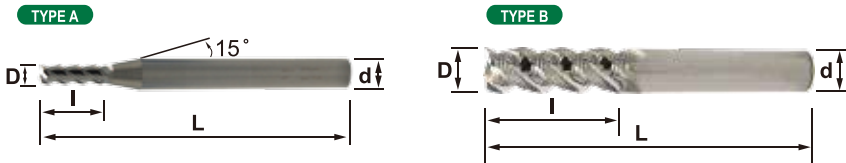
★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
										★	★



AE 龍捲風鋁合金專用三刃鎢鋼立銑刀

AE (Medium,For Aluminum Alloy),3 Flute



■ 大切深,高進給,加工面精細 單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2AE 0103	1	3	4	50		
2AE 0153	1.5	4.5	4	50		
2AE 0203	2	6	4	50		
2AE 0203D6	2	6	6	50		
2AE 0253	2.5	8	4	50		
2AE 0253D6	2.5	8	6	50		
2AE 0303D3	3	10	3	50		
2AE 0303	3	10	4	50		
2AE 0303D6	3	10	6	50		
2AE 0353	3.5	11	4	50		
2AE 0353D6	3.5	11	6	50		
2AE 0403	4	12	4	50		
2AE 0403D6	4	12	6	50		
2AE 0453	4.5	13	6	50		
2AE 0503	5	15	6	50		
2AE 0603	6	18	6	50		
2AE 0703	7	21	8	60		
2AE 0803	8	24	8	60		
2AE 0903	9	27	10	75		
2AE 1003	10	30	10	75		
2AE 1103	11	33	12	75		
2AE 1203	12	36	12	75		
2AE 1403	14	45	14	100		
2AE 1603	16	50	16	100		
2AE 2003	20	50	20	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
										★	★



SLAE / MLAE 龍捲風鋁合金專用三刃長柄鎢鋼立銑刀

SLAE / MLAE (Long,For Aluminum Alloy),3 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2SLAE 0403	4	12	4	75		
2SLAE 0503	5	15	6	75		
2SLAE 0603S18	6	18	6	75		
2SLAE 0603S20	6	20	6	75		
2SLAE 0803S16	8	16	8	75		
2SLAE 0803	8	24	8	75		
2MLAE 0803S20	8	20	8	100		
2MLAE 0803	8	24	8	100		
2MLAE 1003	10	30	10	100		
2MLAE 1203	12	36	12	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

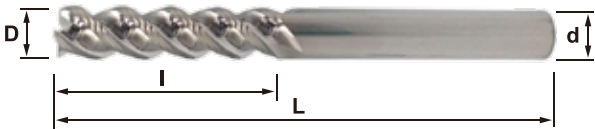
適用材質：★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
										★	★



AEL 龍捲風鋁合金專用三刃長刃鎢鋼立銑刀

AEL (Long,For Aluminum Alloy),3 Flute



單位：mm (Unit：mm)

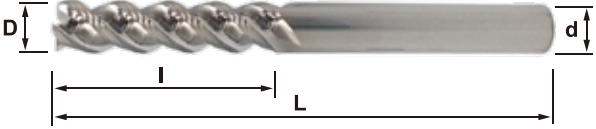
產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2AEL 0103S5	1	5	4	50		
2AEL 0103S5D6	1	5	6	50		
2AEL 0153D6	1.5	8	6	50		
2AEL 0153S10	1.5	10	4	50		
2AEL 0153S10D6	1.5	10	6	50		
2AEL 0203	2	10	4	50		
2AEL 0203D6	2	10	6	50		
2AEL 0203D6L75	2	10	6	75		
2AEL 0253D6S13	2.5	13	6	50		
2AEL 0353D6	3	15	6	50		
2AEL 0303D6L75	3	15	6	75		
2AEL 0403S16	4	16	4	50		
2AEL 0403D6S16	4	16	6	50		
2AEL 0403	4	20	4	75		
2AEL 0403D6	4	20	6	75		
2AEL 0403D6S25	4	25	6	75		
2AEL 0503S20	5	20	6	75		
2AEL 0503S25	5	25	6	75		
2AEL 0503S30	5	30	6	75		
2AEL 0503S40	5	40	6	100		
2AEL 0603S20L75	6	20	6	75		
2AEL 0603S25L75	6	25	6	75		
2AEL 0603S30L75	6	30	6	75		
2AEL 0603S30L100	6	30	6	100		
2AEL 0603S35L100	6	35	6	100		
2AEL 0603S40L100	6	40	6	100		
2AEL 0603S45L100	6	45	6	100		
2AEL 0603S50L100	6	50	6	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。



AEL 龍捲風鋁合金專用三刃長刃鎢鋼立銑刀

AEL (Long,For Aluminum Alloy),3 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2AEL 0703S35L100	7	35	8	100		
2AEL 0803S32	8	32	8	75		
2AEL 0803S40L100	8	40	8	100		
2AEL 0803S50L100	8	50	8	100		
2AEL 0903	9	45	10	100		
2AEL 1003S40	10	40	10	100		
2AEL 1003S50	10	50	10	100		
2AEL 1003S60	10	60	10	100		
2AEL 1103	11	50	12	100		
2AEL 1203S50	12	50	12	100		
2AEL 1203S55	12	55	12	100		
2AEL 1203S60	12	60	12	100		
2AEL 1403	14	65	14	100		
2AEL 1603S55	16	55	16	100		
2AEL 1603S60	16	60	16	120		
2AEL 1603S65	16	65	16	120		
2AEL 1603S80	16	80	16	150		
2AEL 1603S100	16	100	16	150		
2AEL 2003S60	20	60	20	100		
2AEL 2003S65	20	65	20	100		
2AEL 2003S80	20	80	20	150		
2AEL 2003S100	20	100	20	150		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：★最適合 ●適合 ▲佳

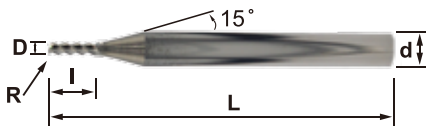
碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材	高硬度鋼				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
										★	★



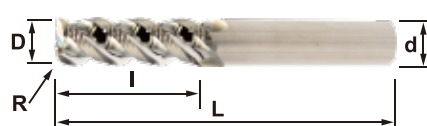
AR 鋁銅專用三刃鎢鋼R角銑刀

AR (For Aluminum Alloy),3 Flute

TYPE A



TYPE B



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D × R角 R Corner Radius	刃長 I Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2AR 010023	1 × 0.2R	3	4	50		
2AR 015023	1.5 × 0.2R	5	4	50		
2AR 015053	1.5 × 0.5R	5	4	50		
2AR 020023	2 × 0.2R	6	4	50		
2AR 020053	2 × 0.5R	6	4	50		
2AR 025023	2.5 × 0.2R	8	4	50		
2AR 025053	2.5 × 0.5R	8	4	50		
2AR 030023D3	3 × 0.2R	10	3	50		
2AR 030023	3 × 0.2R	10	4	50		
2AR 030053D3	3 × 0.5R	10	3	50		
2AR 030053	3 × 0.5R	10	4	50		
2AR 030053D6	3 × 0.5R	10	6	50		
2AR 030103D3	3 × 1R	10	3	50		
2AR 030103	3 × 1R	10	4	50		
2AR 030103D6	3 × 1R	10	6	50		
2AR 040023	4 × 0.2R	12	4	50		
2AR 040053	4 × 0.5R	12	4	50		
2AR 040053D6	4 × 0.5R	12	6	50		
2AR 040103	4 × 1R	12	4	50		
2AR 050053	5 × 0.5R	15	6	50		
2AR 050103	5 × 1R	15	6	50		
2AR 050153	5 × 1.5R	15	6	50		
2AR 060023	6 × 0.2R	18	6	50		
2AR 060053	6 × 0.5R	18	6	50		
2AR 060103	6 × 1R	18	6	50		
2AR 060153	6 × 1.5R	18	6	50		
2AR 060203	6 × 2R	18	6	50		
2AR 060253	6 × 2.5R	18	6	50		

單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D × R角 R Corner Radius	刃長 I Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2AR 080053	8 × 0.5R	24	8	60		
2AR 080103	8 × 1R	24	8	60		
2AR 080203	8 × 2R	24	8	60		
2AR 080303	8 × 3R	24	8	60		
2AR 100053	10 × 0.5R	30	10	75		
2AR 100103	10 × 1R	30	10	75		
2AR 100153	10 × 1.5R	30	10	75		
2AR 100203	10 × 2R	30	10	75		
2AR 100053	10 × 2.5R	30	10	75		
2AR 100303	10 × 3R	30	10	75		
2AR 100403	10 × 4R	30	10	75		
2AR 120103	12 × 1R	36	12	75		
2AR 120153	12 × 1.5R	36	12	75		
2AR 120203	12 × 2R	36	12	75		
2AR 120253	12 × 2.5R	36	12	75		
2AR 120303	12 × 3R	36	12	75		
2AR 120253	12 × 4R	36	12	75		
2AR 140103	14 × 1R	45	14	100		
2AR 140203	14 × 2R	45	14	100		
2AR 140303	14 × 3R	45	14	100		
2AR 160103	16 × 1R	50	16	100		
2AR 160203	16 × 2R	50	16	100		
2AR 160303	16 × 3R	50	16	100		
2AR 160403	16 × 4R	50	16	100		
2AR 160503	16 × 5R	50	16	100		
2AR 200103	20 × 1R	50	20	100		
2AR 200203	20 × 2R	50	20	100		
2AR 200303	20 × 3R	50	20	100		
2AR 200403	20 × 4R	50	20	100		
2AR 200503	20 × 5R	50	20	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

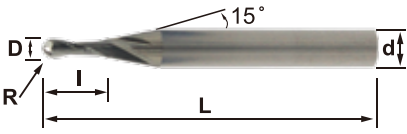
碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65				★	★



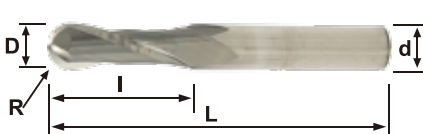
ACB 鋁銅專用二刃鎢鋼球刀

ACB (Ball Nose,Aluminum Alloy),2 Flute

TYPE A



TYPE B



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius	刃徑 D Diameter	刃長 I Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2ACB 0042	0.2R	0.4	1.2	4	50		
2ACB 0062	0.3R	0.6	1.8	4	50		
2ACB 0102	0.5R	1	3	4	50		
2ACB 0152	0.75R	1.5	5	4	50		
2ACB 0202	1R	2	6	4	50		
2ACB 0252	1.25R	2.5	8	4	50		
2ACB 0302D3	1.5R	3	10	3	50		
2ACB 0302	1.5R	3	10	4	50		
2ACB 0302D6	1.5R	3	10	6	50		
2ACB 0402	2R	4	12	4	50		
2ACB 0402D6	2R	4	12	6	50		
2ACB 0552	2.5R	5	15	6	50		
2ACB 0602	3R	6	18	6	50		
2ACB 0802	4R	8	24	8	75		
2ACB 1002	5R	10	30	10	75		
2ACB 1202	6R	12	36	12	75		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

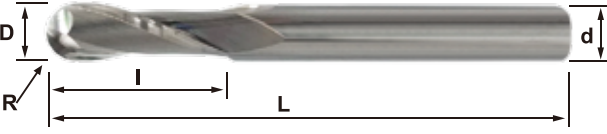
★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
										★	★



SLACB / MLACB / LLACB 鋁銅專用長柄鎢鋼球刀

SLACB/MLACB/LLACB (Long Ball Nose,Aluminum Alloy),2 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius	刃徑 D Diameter	刃長 I Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2SLACB 0102D6	0.5R	1	3	6	75		
2MLACB 0102	0.5R	1	3	6	100		
2SLACB 0152D6	0.75R	1.5	5	6	75		
2MLACB 0152	0.75R	1.5	5	6	100		
2SLACB 0202D6	1R	2	6	6	75		
2MLACB 0202	1R	2	6	6	100		
2SLACB 0302D6	1.5R	3	10	6	75		
2MLACB 0302	1.5R	3	10	6	100		
2SLACB 0402	2R	4	12	4	75		
2SLACB 0402D6	2R	4	12	6	75		
2MLACB 0402	2R	4	12	6	100		
2SLACB 0502	2.5R	5	15	6	75		
2MLACB 0502	2.5R	5	15	6	100		
2SLACB 0602	3R	6	18	6	75		
2MLACB 0602	3R	6	18	6	100		
2LLACB 0602	3R	6	18	6	150		
2SLACB 0802	4R	8	24	8	75		
2MLACB 0802	4R	8	24	8	100		
2LLACB 0802	4R	8	24	8	150		
2MLACB 1002	5R	10	30	10	100		
2LLACB 1002	5R	10	30	10	150		
2MLACB 1202	6R	12	30	12	100		
2LLACB 1202	6R	12	30	12	150		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
										★	★

▶ WH系列陶瓷尋邊器

特性 韌性強/耐磨損/硬度高/不導磁/不生鏽/壽命長

WH-1010

0.036KG



WH-1020

0.052KG



WH-P1

0.075KG



WH-P2

0.044KG



WH-420L

0.056KG



▶ Z 軸設定器系列

NZH-50



NZM-50



NZD-100



型 號	有.無 磁	說 明
NZH-50	有磁/無磁	尺寸63x50mm
NZM-50	有磁/無磁	尺寸48x50mm
NZD-100	無磁	尺寸57x50x100mm

專業刀具製造廠

Specialized cutting tool factory



MHD 四刃重切削鎢鋼立銑刀

MHD (Medium, Heavy-Duty Operation Type), 4 Flute

TYPE A



TYPE B



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2MPE 0104TXM	1	3	4	50		
2PE 0104TXMD6	1	3	6	50		
2MPE 0154TXM	1.5	4	4	50		
2PE 0154TXMD6	1.5	4	6	50		
2MPE 0204TXM	2	6	4	50		
2PE 0204TXMD6	2	6	6	50		
2MPE 0254TXM	2.5	8	4	50		
2PE 0254TXMD6	2.5	8	6	50		
2MHD 0304TXMD3	3	8	3	50		
2MHD 0304TXM	3	8	4	50		
2MHD 0304TXMD6	3	8	6	50		
2MHD 0354TXM	3.5	10	4	50		
2MHD 0354TXMD6	3.5	10	6	50		
2MHD 0404TXM	4	11	4	50		
2MHD 0404TXMD6	4	11	6	50		
2MHD 0454TXM	4.5	13	6	50		
2MHD 0504TXM	5	13	6	50		
2MHD 0554TXM	5.5	15	6	50		
2MHD 0604TXM	6	16	6	50		
2MHD 0654TXM	6.5	18	8	60		
2MHD 0704TXM	7	18	8	60		
2MHD 0804TXM	8	20	8	60		
2MHD 0854TXM	8.5	24	10	75		
2MHD 0904TXM	9	23	10	75		
2MHD 1004TXM	10	30	10	75		
2MHD 1104TXM	11	28	12	75		
2MHD 1204TXM	12	30	12	75		
2MHD 1304TXM	13	40	16	100		
2MHD 1404TXM	14	40	16	100		
2MHD 1504TXM	15	45	16	100		
2MHD 1604TXM	16	50	16	100		
2MHD 1804TXM	18	50	20	100		
2MHD 2004TXM	20	50	20	100		

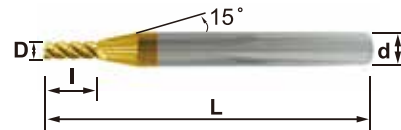
備註：其他規格，請來電洽詢。



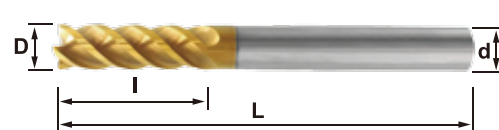
SLE4 / MLE4 / LLE4 四刃長柄鎢鋼立銑刀

SLE4/MLE4/LLE4 (Long, Regular Length), 4 Flute

TYPE A



TYPE B



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2SLE 0104TXM	1	2.5	4	75		
2SLE 0104TXMD6	1	2.5	6	75		
2MLE 0104TXM	1	2.5	4	100		
2MLE 0104TXMD6	1	2.5	6	100		
2SLE 0154TXM	1.5	4	4	75		
2SLE 0154TXMD6	1.5	4	6	75		
2MLE 0154TXM	1.5	4	4	100		
2MLE 0154TXMD6	1.5	4	6	100		
2SLE 0204TXM	2	6	4	75		
2SLE 0204TXMD6	2	6	6	75		
2MLE 0204TXM	2	6	4	100		
2MLE 0204TXMD6	2	6	6	100		
2SLE 0254TXM	2.5	7	4	75		
2SLE 0254TXMD6	2.5	7	6	75		
2MLE 0254TXM	2.5	7	4	100		
2MLE 0254TXMD6	2.5	7	6	100		
2SLE 0304TXMD3	3	8	3	75		
2SLE 0304TXM	3	8	4	75		
2SLE 0304TXMD6	3	8	6	75		
2MLE 0304TXMD3	3	8	3	100		
2MLE 0304TXM	3	8	4	100		
2MLE 0304TXMD6	3	8	6	100		

單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2SLE 0404TXM	4	11	4	75		
2SLE 0404TXMD6	4	11	6	75		
2MLE 0404TXM	4	11	4	100		
2MLE 0404TXMD6	4	11	6	100		
2SLE 0504TXM	5	13	6	75		
2MLE 0504TXM	5	13	6	100		
2SLE 0604TXM	6	16	6	75		
2MLE 0604TXM	6	16	6	100		
2MLE 0704TXM	7	18	8	100		
2SLE 0804TXM	8	20	8	75		
2MLE 0804TXM	8	20	8	100		
2LLE 0804TXM	8	20	8	150		
2MLE 0904TXM	9	23	10	100		
2MLE 1004TXM	10	30	10	100		
2LLE 1104TXM	10	30	10	150		
2MLE 1204TXM	12	30	12	100		
2LLE 1204TXM	12	30	12	150		
2MLE 1604TXM	16	50	16	150		
2LLE 1604TXM	16	50	16	200		
2MLE 2004TXM	20	50	20	150		
2LLE 2004TXM	20	50	20	200		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

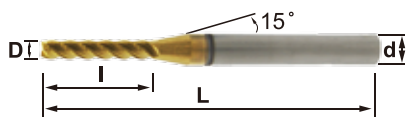
★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	●					●			●	



LET4 四刃長刃鎢鋼立銑刀
LET4 (Long-edged End Mill),4 Flute

TYPE A



TYPE B



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2LET 0104TXM	1	5	4	50		
2LET 0154TXM	1.5	8	4	50		
2LET 0204TXM	2	10	4	50		
2LET 0254TXM	2.5	13	4	50		
2LET 0304TXM	3	15	6	50		
2LET 0404TXM	4	20	6	75		
2LET 0504TXM	5	25	6	75		
2LET 0604TXM	6	30	6	75		
2LET 0704TXM	7	35	8	100		
2LET 0804TXM	8	40	8	100		
2LET 0904TXM	9	45	10	100		
2LET 1004TXM	10	50	10	100		
2LET 1204TXM	12	50	12	100		
2LET 1604TXM	16	80	16	150		
2LET 2004TXM	20	80	20	150		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

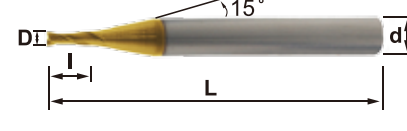
★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	●					●			●	

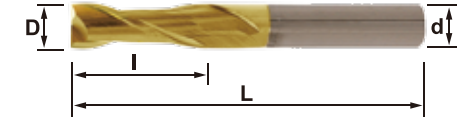


MSE2 / SE2 二刃鎢鋼立銑刀
MSE2/SE2 (Regular Length),2 Flute

TYPE A



TYPE B



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2MSE 0102TXM	1	3	4	50		
2SE 0102TXM	1	3	6	50		
2MSE 0152TXM	1.5	4	4	50		
2SE 0152TXM	1.5	4	6	50		
2MSE 0202TXM	2	6	4	50		
2SE 0202TXM	2	6	6	50		
2MSE 0252TXM	2.5	7	4	50		
2SE 0252TXM	2.5	7	6	50		
2SSE 0302TXM	3	8	3	50		
2MSE 0302TXM	3	8	4	50		
2SE 0302TXM	3	8	6	50		
2MSE 0352TXM	3.5	10	4	50		
2SE 0352TXM	3.5	10	6	50		
2MSE 0402TXM	4	11	4	50		
2SE 0402TXM	4	11	6	50		
2SE 0502TXM	5	13	6	50		
2SE 0602TXM	6	16	6	50		
2SE 0702TXM	7	18	8	60		
2SE 0802TXM	8	20	8	60		
2SE 0902TXM	9	23	10	75		
2SE 1002TXM	10	30	10	75		
2SE 1102TXM	11	30	12	75		
2SE 1202TXM	12	30	12	75		
2SE 1302TXM	13	40	16	100		
2SE 1402TXM	14	40	16	100		
2SE 1502TXM	15	45	16	100		
2SE 1602TXM	16	50	16	100		
2SE 1802TXM	18	50	20	100		
2SE 2002TXM	20	50	20	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	●					●			●	



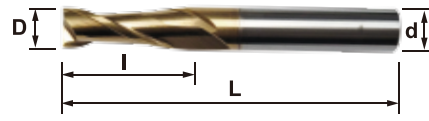
MSE2 / SE2 二刃點數鈎鋼立銑刀

MSE2/SE2 (Solid Carbide End Mills.),2 Flute

TYPE A



TYPE B



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 I Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2MSE 0012OL	0.1	0.2	4	50		
2MSE 0022OL	0.2	0.4	4	50		
2MSE 0032OL	0.3	0.6	4	50		
2MSE 0042OL	0.4	0.8	4	50		
2MSE 0052OL	0.5	1	4	50		
2MSE 0062OL	0.6	1.2	4	50		
2MSE 0072OL	0.7	1.4	4	50		
2MSE 0082OL	0.8	1.6	4	50		
2MSE 0092OL	0.9	2	4	50		
2MSE 0112TXM	1.1	3	4	50		
2MSE 0122TXM	1.2	3	4	50		
2MSE 0132TXM	1.3	3	4	50		
2MSE 0142TXM	1.4	3	4	50		
2MSE 0162TXM	1.6	4	4	50		
2MSE 0172TXM	1.7	4	4	50		
2MSE 0182TXM	1.8	4	4	50		
2MSE 0192TXM	1.9	4	4	50		
2MSE 0212TXM	2.1	6	4	50		
2MSE 0222TXM	2.2	6	4	50		
2MSE 0232TXM	2.3	6	4	50		
2MSE 0242TXM	2.4	6	4	50		
2MSE 0262TXM	2.6	8	4	50		
2MSE 0272TXM	2.7	8	4	50		
2MSE 0282TXM	2.8	8	4	50		
2MSE 0292TXM	2.9	8	4	50		
2MSE 0312TXM	3.1	9	4	50		
2MSE 0322TXM	3.2	9	4	50		
2MSE 0332TXM	3.3	9	4	50		
2MSE 0342TXM	3.4	9	4	50		
2MSE 0362TXM	3.6	10	4	50		
2MSE 0372TXM	3.7	10	4	50		
2MSE 0382TXM	3.8	10	4	50		
2MSE 0392TXM	3.9	10	4	50		
2SE 0412TXM	4.1	11	6	50		
2SE 0422TXM	4.2	11	6	50		
2SE 0432TXM	4.3	11	6	50		
2SE 0442TXM	4.4	11	6	50		
2SE 0452TXM	4.5	13	6	50		
2SE 0462TXM	4.6	13	6	50		
2SE 0472TXM	4.7	13	6	50		
2SE 0482TXM	4.8	13	6	50		
2SE 0492TXM	4.9	13	6	50		

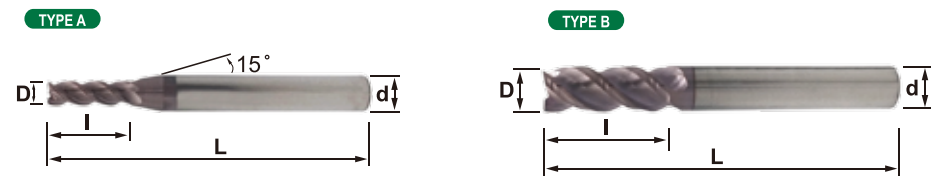
單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 I Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2SE 0512TXM	5.1	14	6	50		
2SE 0522TXM	5.2	14	6	50		
2SE 0532TXM	5.3	14	6	50		
2SE 0542TXM	5.4	14	6	50		
2SE 0552TXM	5.5	15	6	50		
2SE 0562TXM	5.6	15	6	50		
2SE 0572TXM	5.7	15	6	50		
2SE 0582TXM	5.8	15	6	50		
2SE 0592TXM	5.9	15	6	50		
2SE 0612TXM	6.1	17	8	60		
2SE 0622TXM	6.2	17	8	60		
2SE 0632TXM	6.3	17	8	60		
2SE 0642TXM	6.4	17	8	60		
2SE 0652TXM	6.5	18	8	60		
2SE 0662TXM	6.6	18	8	60		
2SE 0672TXM	6.7	18	8	60		
2SE 0682TXM	6.8	18	8	60		
2SE 0692TXM	6.9	18	8	60		
2SE 0712TXM	7.1	19	8	60		
2SE 0722TXM	7.2	19	8	60		
2SE 0732TXM	7.3	19	8	60		
2SE 0742TXM	7.4	19	8	60		
2SE 0752TXM	7.5	20	8	60		
2SE 0762TXM	7.6	20	8	60		
2SE 0772TXM	7.7	20	8	60		
2SE 0782TXM	7.8	20	8	60		
2SE 0792TXM	7.9	20	8	60		
2SE 0812TXM	8.1	21	10	75		
2SE 0822TXM	8.2	21	10	75		
2SE 0832TXM	8.3	21	10	75		
2SE 0842TXM	8.4	21	10	75		
2SE 0852TXM	8.5	23	10	75		
2SE 0862TXM	8.6	23	10	75		
2SE 0872TXM	8.7	23	10	75		
2SE 0882TXM	8.8	23	10	75		
2SE 0892TXM	8.9	23	10	75		
2SE 0912TXM	9.1	25	10	75		
2SE 0922TXM	9.2	25	10	75		
2SE 0932TXM	9.3	25	10	75		
2SE 0942TXM	9.4	25	10	75		
2SE 0952TXM	9.5	25	10	75		
2SE 0962TXM	9.6	25	10	75		
2SE 0972TXM	9.7	25	10	75		
2SE 0982TXM	9.8	25	10	75		
2SE 0992TXM	9.9	25	10	75		



MPE3 / PE3 三刃鎢鋼立銑刀

MPE3/PE3 (Solid Carbide End Mills.),3 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2MPE 0103SF	1	3	4	50		
2MPE 0153SF	1.5	4	4	50		
2PE 0153SF	1.5	4	6	50		
2PE 0203SF	2	6	6	50		
2MPE 0253SF	2.5	7	4	50		
2PE 0253SF	2.5	7	6	50		
2MPE 0303SF	3	9	4	50		
2PE 0303SF	3	9	6	50		
2PE 0353SF	3.5	10	6	50		
2PE 0403SF	4	12	6	50		
2PE 0453SF	4.5	13	6	50		
2PE 0503SF	5	13	6	50		
2PE 0553SF	5.5	15	6	50		
2PE 0603SF	6	15	6	50		
2PE 0703SF	7	18	8	60		
2PE 0753SF	7.5	20	8	60		
2PE 0803SF	8	20	8	60		
2PE 0903SF	9	23	10	75		
2PE 1003SF	10	25	10	75		
2PE 1103SF	11	30	12	75		
2PE 1203SF	12	30	12	75		
2PE 1403SF	14	40	16	100		
2PE 1603SF	16	45	16	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

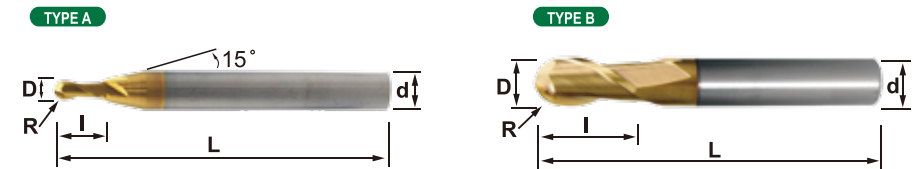
★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	●					★	●		●	●



MSB2 二刃鎢鋼球刀

MSB2 (Ball Nose,Short),2 Flute



單位：mm (Unit：mm)

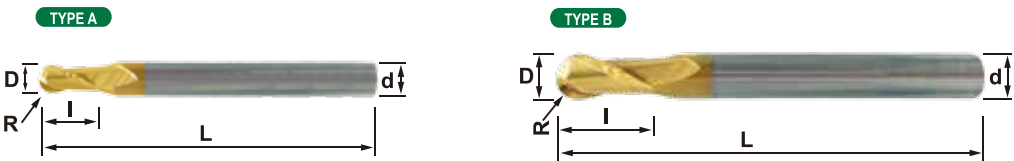
產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2MSB 0102TXM	0.5R	1	2	4	50		
2SB 0102TXM	0.5R	1	2	6	50		
2MSB 0152TXM	0.75R	1.5	3	4	50		
2SB 0152TXM	0.75R	1.5	3	6	50		
2MSB 0202TXM	1R	2	4	4	50		
2SB 0202TXM	1R	2	4	6	50		
2MSB 0252TXM	1.25R	2.5	5	4	50		
2SB 0252TXM	1.25R	2.5	5	6	50		
2SSB 0302TXM	1.5R	3	6	3	50		
2MSB 0302TXM	1.5R	3	6	4	50		
2SB 0302TXM	1.5R	3	6	6	50		
2MSB 0352TXM	1.75R	3.5	7	4	50		
2MSB 0402TXM	2R	4	8	4	50		
2SB 0402TXM	2R	4	8	6	50		
2SB 0452TXM	2.25R	4.5	9	6	50		
2SB 0502TXM	2.5R	5	10	6	50		
2SB 0602TXM	3R	6	12	6	50		
2SB 0702TXM	3.5R	7	14	8	60		
2SB 0802TXM	4R	8	16	8	60		
2SB 0902TXM	4.5R	9	18	10	75		
2SB 1002TXM	5R	10	20	10	75		
2SB 1102TXM	5.5R	11	22	12	75		
2SB 1202TXM	6R	12	24	12	75		
2SB 1402TXM	7R	14	28	16	75		
2SB 1602TXM	8R	16	32	16	100		
2SB 2002TXM	10R	20	40	20	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。



SLB2 / MLB2 / LLB2 二刃長柄鎢鋼球刀

SLB2/MLB2/LLB2 (Ball Nose,Long),2 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2SLB 0102TXM	0.5R	1	2	4	75		
2SLB 0102TXM	0.5R	1	2	6	75		
2MLB 0102TXM	0.5R	1	2	4	100		
2MLB 0102TXM	0.5R	1	2	6	100		
2SLB 0152TXM	0.75R	1.5	3	4	75		
2SLB 0152TXM	0.75R	1.5	3	6	75		
2MLB 0152TXM	0.75R	1.5	3	4	100		
2MLB 0152TXM	0.75R	1.5	3	6	100		
2SLB 0202TXM	1R	2	4	4	75		
2SLB 0202TXMD6	1R	2	4	6	75		
2MLB 0202TXM	1R	2	4	4	100		
2MLB 0202TXMD6	1R	2	4	6	100		
2SLB 0252TXM	1.25R	2.5	5	4	75		
2SLB 0252TXMD6	1.25R	2.5	5	6	75		
2MLB 0252TXM	1.25R	2.5	5	4	100		
2MLB 0252TXMD6	1.25R	2.5	5	6	100		
2SLB 0302TXMD3	1.5R	3	6	3	75		
2SLB 0302TXM	1.5R	3	6	4	75		
2SLB 0302TXMD6	1.5R	3	6	6	75		
2MLB 0302TXMD3	1.5R	3	6	3	100		
2MLB 0302TXM	1.5R	3	6	4	100		
2MLB 0302TXMD6	1.5R	3	6	6	100		
2SLB 0402TXM	2R	4	8	4	75		
2SLB 0402TXMD6	2R	4	8	6	75		
2MLB 0402TXM	2R	4	8	4	100		
2MLB 0402TXMD6	2R	4	8	6	100		

單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2SLB 0502TXM	2.5R	5	10	6	75		
2MLB 0502TXM	2.5R	5	10	6	100		
2SLB 0602TXM	3R	6	12	6	75		
2MLB 0602TXM	3R	6	12	6	100		
2SLB 0802TXM	4R	8	16	8	75		
2MLB 0802TXM	4R	8	16	8	100		
2LLB 0802TXM	4R	8	16	8	150		
2MLB 1002TXM	5R	10	20	10	100		
2LLB 1002TXM	5R	10	20	10	150		
2MLB 1202TXM	6R	12	24	12	100		
2LLB 1202TXM	6R	12	24	12	150		
2MLB 1602TXM	8R	16	32	16	150		
2LLB 1602TXM	8R	16	32	16	200		
2MLB 2002TXM	10R	20	40	20	150		
2LLB 2002TXM	10R	20	40	20	200		

備註：其他規格，請來電洽詢。

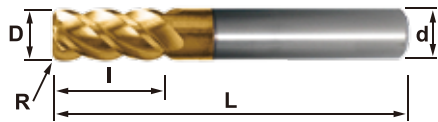
適用材質：★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened					不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65						
★	★	●					●				●	



RTA 四刃鎢鋼R角銑刀

RTA (Conner Radius,Short),4 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D × R Diameter Corner Radius	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2RTA 010024TXM	1 × 0.2R	2	4	50		
2RTA 015024TXM	1.5 × 0.2R	3	4	50		
2RTA 015054TXM	1.5 × 0.5R	3	4	50		
2RTA 020024TXM	2 × 0.2R	4	4	50		
2RTA 020054TXM	2 × 0.5R	4	4	50		
2RTA 025024TXM	2.5 × 0.2R	5	4	50		
2RTA 025054TXM	2.5 × 0.5R	5	4	50		
2RTA 030024TXMD3	3 × 0.2R	6	3	50		
2RTA 030024TXM	3 × 0.2R	6	4	50		
2RTA 030024TXMD6	3 × 0.2R	6	6	50		
2RTA 030054TXMD3	3 × 0.5R	6	3	50		
2RTA 030054TXM	3 × 0.5R	6	4	50		
2RTA 030054TXMD6	3 × 0.5R	6	6	50		
2RTA 030104TXMD3	3 × 1R	6	3	50		
2RTA 030104TXM	3 × 1R	6	4	50		
2RTA 030104TXMD6	3 × 1R	6	6	50		
2RTA 040024TXM	4 × 0.2R	8	4	50		
2RTA 040024TXMD6	4 × 0.2R	8	6	50		
2RTA 040054TXM	4 × 0.5R	8	4	50		
2RTA 040054TXMD6	4 × 0.5R	8	6	50		
2RTA 040104TXM	4 × 1R	8	4	50		
2RTA 040104TXMD6	4 × 1R	8	6	50		
2RTA 050054TXM	5 × 0.5R	10	6	50		
2RTA 050104TXM	5 × 1R	10	6	50		
2RTA 060024TXM	6 × 0.2R	12	6	50		
2RTA 060054TXM	6 × 0.5R	12	6	50		
2RTA 060104TXM	6 × 1R	12	6	50		
2RTA 060154TXM	6 × 1.5R	12	6	50		

單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D × R Diameter Corner Radius	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2RTA 080024TXM	8 × 0.2R	16	8	60		
2RTA 080054TXM	8 × 0.5R	16	8	60		
2RTA 080104TXM	8 × 1R	16	8	60		
2RTA 080204TXM	8 × 2R	16	8	60		
2RTA 100054TXM	10 × 0.5R	20	10	75		
2RTA 100104TXM	10 × 1R	20	10	75		
2RTA 100204TXM	10 × 2R	20	10	75		
2RTA 120054TXM	12 × 0.5R	24	12	75		
2RTA 120104TXM	12 × 1R	24	12	75		
2RTA 120204TXM	12 × 2R	24	12	75		
2RTA 120304TXM	12 × 3R	24	12	75		

備註：其他規格，請來電洽詢。

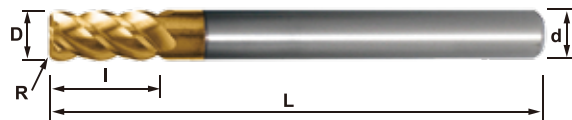
適用材質：★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened					不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65						
★	★	●					●				●	



SLR4 / MLR4 四刃長柄鎢鋼R角銑刀

SLR4/MLR4 (Corner Radius,Long),4 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D × R角 R Corner Radius	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2SLR 010024TXM	1 × 0.2R	2	4	75		
2SLR 010024TXMD6	1 × 0.2R	2	6	75		
2MLR 010024TXM	1 × 0.2R	2	4	100		
2MLR 010024TXMD6	1 × 0.2R	2	6	100		
2SLR 020024TXM	2 × 0.2R	4	4	75		
2SLR 020024TXMD6	2 × 0.2R	4	6	75		
2MLR 020024TXM	2 × 0.2R	4	4	100		
2MLR 020024TXMD6	2 × 0.2R	4	6	100		
2SLR 020054TXM	2 × 0.5R	4	4	75		
2SLR 020054TXMD6	2 × 0.5R	4	6	75		
2MLR 020054TXM	2 × 0.5R	4	4	100		
2MLR 020054TXMD6	2 × 0.5R	4	6	100		
2SLR 030024TXMD3	3 × 0.2R	6	3	75		
2SLR 030024TXM	3 × 0.2R	6	4	75		
2SLR 030024TXMD6	3 × 0.2R	6	6	75		
2MLR 030024TXMD3	3 × 0.2R	6	3	100		
2MLR 030024TXM	3 × 0.2R	6	4	100		
2MLR 030024TXMD6	3 × 0.2R	6	6	100		
2SLR 030054TXMD3	3 × 0.5R	6	3	75		
2SLR 030054TXM	3 × 0.5R	6	4	75		
2SLR 030054TXMD6	3 × 0.5R	6	6	75		
2MLR 030054TXMD3	3 × 0.5R	6	3	100		
2MLR 030054TXM	3 × 0.5R	6	4	100		
2MLR 030054TXMD6	3 × 0.5R	6	6	100		
2SLR 040024TXM	4 × 0.2R	8	4	75		
2SLR J040024TXMD6	4 × 0.2R	8	6	75		
2MLR 040024TXM	4 × 0.2R	8	4	100		
2MLR 040024TXMD6	4 × 0.2R	8	6	100		
2SLR 040054TXM	4 × 0.5R	8	4	75		
2SLR 040054TXMD6	4 × 0.5R	8	6	75		
2MLR 040054TXM	4 × 0.5R	8	4	100		
2MLR 040054TXMD6	4 × 0.5R	8	6	100		
2SLR 040104TXM	4 × 1R	8	4	75		
2SLR 040104TXMD6	4 × 1R	8	6	75		
2MLR 040104TXM	4 × 1R	8	4	100		
2MLR 040104TXMD6	4 × 1R	8	6	100		

單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D × R角 R Corner Radius	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2SLR 060024TXM	6 × 0.2R	12	6	75		
2MLR 060024TXM	6 × 0.2R	12	6	100		
2SLR 060054TXM	6 × 0.5R	12	6	75		
2MLR 060054TXM	6 × 0.5R	12	6	100		
2SLR 060104TXM	6 × 1R	12	6	75		
2MLR 060104TXM	6 × 1R	12	6	100		
2SLR 080054TXM	8 × 0.5R	16	8	75		
2MLR 080054TXM	8 × 0.5R	16	8	100		
2SLR 080104TXM	8 × 1R	16	8	75		
2MLR 080104TXM	8 × 1R	16	8	100		
2SLR 080204TXM	8 × 2R	16	8	75		
2MLR 080204TXM	8 × 2R	16	8	100		
2MLR 100054TXM	10 × 0.5R	20	10	100		
2MLR 100154TXM	10 × 1R	20	10	100		
2MLR 100204TXM	10 × 2R	20	10	100		
2MLR 120054TXM	12 × 0.5R	24	12	100		
2MLR 120104TXM	12 × 1R	24	12	100		
2MLR 120204TXM	12 × 2R	24	12	100		
2MLR 120304TXM	12 × 3R	24	12	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened					不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65						
★	★	●					●				●	

編號
Air-6302



轉速/Speed	65,000 rpm
尺寸/Dimension(mm)	Max ϕ 22x140L
重量/Weight	98g
筒夾/Collet Chuck	ϕ 3.0mm、 ϕ 1/8"、 ϕ 2.34" mm

西德軸承/日本葉片/不鏽鋼主軸

編號
Air-6345



轉速/Speed	23,500 rpm
尺寸/Dimension(mm)	Max ϕ 16.5x136L
重量/Weight	200g
筒夾/Collet Chuck	M7 screw shaft

編號
TL-A30
渦輪式



往復行程/Stroke	0.3mm
往復頻率/Frequency	30,000 strokes/min
空氣消耗量/Air Consumption	0.08m ³ /min
輸出壓力/Pressure Recommended	90 psi
尺寸/Dimension(mm)	Max. ϕ 28x185L
重量/Weight	220g

編號
TL-A70
渦輪式

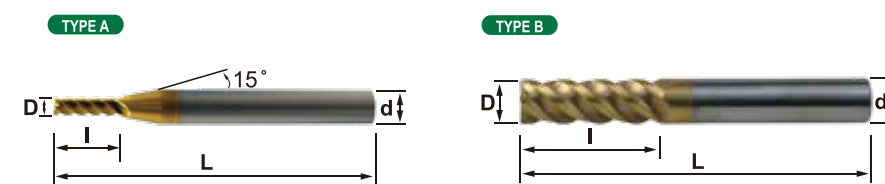


往復行程/Stroke	0.7mm
往復頻率/Frequency	30,000 strokes/min
空氣消耗量/Air Consumption	0.08m ³ /min
輸出壓力/Pressure Recommended	90 psi
尺寸/Dimension(mm)	Max. ϕ 28x205L
重量/Weight	220g



MHD 四刃重切削鎢鋼立銑刀

MHD (Medium, Heavy-Duty Operation Type), 4 Flute



單位：mm (Unit : mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 Overall Length	價格 Price	備註
5MSE 0104TX	1	3	4	50		
5SE 0104TX	1	3	6	50		
5MSE 0154TX	1.5	4	4	50		
5SE 0154TX	1.5	4	6	50		
5MSE 0204TX	2	6	4	50		
5SE 0204TX	2	6	6	50		
5MSE 0254TX	2.5	8	4	50		
5SE 0254TX	2.5	8	6	50		
5MHD 0304TXD3	3	8	3	50		
5MHD 0304TX	3	8	4	50		
5MHD 0304TXD6	3	8	6	50		
5MHD 0354TX	3.5	10	4	50		
5MHD 0354TXD6	3.5	10	6	50		
5MHD 0404TX	4	11	4	50		
5MHD 0404TXD6	4	11	6	50		
5MHD 0504TX	5	13	6	50		
5MHD 0604TX	6	16	6	50		
5MHD 0704TX	7	18	8	60		
5MHD 0804TX	8	20	8	60		
5MHD 0904TX	9	25	10	75		
5MHD 1004TX	10	30	10	75		
5MHD 1104TX	11	28	12	75		
5MHD 1204TX	12	30	12	75		
5MHD 1304TX	13	40	16	100		
5MHD 1404TX	14	40	16	100		
5MHD 1504TX	15	45	16	100		
5MHD 1604TX	16	50	16	100		
5MHD 1804TX	18	50	20	100		
5MHD 2004TX	20	50	20	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

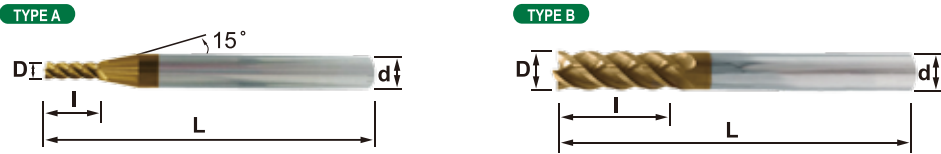
適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened					不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65						
●	★	★	★	●							●	



SLE4 / MLE4 / LLE4 四刃長柄鎢鋼立銑刀
SLE4/MLE4/LLE4 (Long,Regular Length),4 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
5SLE 0104TX	1	2.5	4	75		
5SLE 0104TXD6	1	2.5	6	75		
5MLE 0104TX	1	2.5	4	100		
5MLE 0104TXD6	1	2.5	6	100		
5SLE 0154TX	1.5	4	4	75		
5SLE 0154TXD6	1.5	4	6	75		
5MLE 0154TX	1.5	4	4	100		
5MLE 0154TXD6	1.5	4	6	100		
5SLE 0204TX	2	6	4	75		
5SLE 0204TXD6	2	6	6	75		
5MLE 0204TX	2	6	4	100		
5MLE 0204TXD6	2	6	6	100		
5SLE 0254TX	2.5	7	4	75		
5SLE 0254TXD6	2.5	7	6	75		
5MLE 0254TX	2.5	7	4	100		
5MLE 0254TXD6	2.5	7	6	100		
5SLE 0304TXD3	3	8	3	75		
5SLE 0304TX	3	8	4	75		
5SLE 0304TXD6	3	8	6	75		
5MLE 0304TXD3	3	8	3	100		
5MLE 0304TX	3	8	4	100		
5MLE 0304TXD6	3	8	6	100		

單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
5SLE 0404TX	4	11	4	75		
5SLE 0404TXD6	4	11	6	75		
5MLE 0404TX	4	11	4	100		
5MLE 0404TXD6	4	11	6	100		
5SLE 0504TX	5	13	6	75		
5MLE 0504TX	5	13	6	100		
5SLE 0604TX	6	16	6	75		
5MLE 0604TX	6	16	6	100		
5MLE 0704TX	7	18	8	100		
5SLE 0804TX	8	20	8	75		
5MLE 0804TX	8	20	8	100		
5LLE 0804TX	8	20	8	150		
5MLE 0904TX	9	23	10	100		
5MLE 1004TX	10	30	10	100		
5LLE 1104TX	10	30	10	150		
5MLE 1204TX	12	30	12	100		
5LLE 1204TX	12	30	12	150		
5MLE 1604TX	16	50	16	150		
5LLE 1604TX	16	50	16	200		
5MLE 2004TX	20	50	20	150		
5LLE 2004TX	20	50	20	200		

備註：其他規格，請來電洽詢。

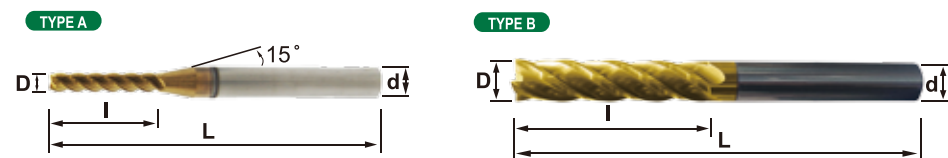
適用材質：★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
●	★	★	★	●						●	



LET4 四刃長刃鎢鋼立銑刀

LET4 (Long-edged End Mill),4 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
5LET 0104TX	1	5	4	50		
5LET 0154TX	1.5	8	4	50		
5LET 0204TX	2	10	4	50		
5LET 0254TX	2.5	13	4	50		
5LET 0304TX	3	15	6	50		
5LET 0404TX	4	20	6	75		
5LET 0504TX	5	25	6	75		
5LET 0604TX	6	30	6	75		
5LET 0704TX	7	35	8	100		
5LET 0804TX	8	40	8	100		
5LET 0904TX	9	45	10	100		
5LET 1004TX	10	50	10	100		
5LET 1204TX	12	50	12	100		
5LET 1604TX	16	80	16	150		
5LET 2004TX	20	80	20	150		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
●	★	★	★	●						●	



MSB2 / SB2 二刃鎢鋼球刀

MSB2 (Ball Nose,Short),2 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
5MSB 0102TX	0.5R	1	2	4	50		
5SB 0102TX	0.5R	1	2	6	50		
5MSB 0152TX	0.75R	1.5	3	4	50		
5SB 0152TX	0.75R	1.5	3	6	50		
5MSB 0202TX	1R	2	4	4	50		
5SB 0202TX	1R	2	4	6	50		
5MSB 0252TX	1.25R	2.5	5	4	50		
5SB 0252TX	1.25R	2.5	5	6	50		
5SSB 0302TX	1.5R	3	6	3	50		
5MSB 0302TX	1.5R	3	6	4	50		
5SB 0302TX	1.5R	3	6	6	50		
5MSB 0352TX	1.75R	3.5	7	4	50		
5MSB 0402TX	2R	4	8	4	50		
5SB 0402TX	2R	4	8	6	50		
5SB 0452TX	2.25R	4.5	9	6	50		
5SB 0502TX	2.5R	5	10	6	50		
5SB 0602TX	3R	6	12	6	50		
5SB 0702TX	3.5R	7	14	8	60		
5SB 0802TX	4R	8	16	8	60		
5SB 0902TX	4.5R	9	18	10	75		
5SB 1002TX	5R	10	20	10	75		
5SB 1102TX	5.5R	11	22	12	75		
5SB 1202TX	6R	12	24	12	75		
5SB 1402TX	7R	14	28	16	75		
5SB 1602TX	8R	16	32	16	100		
5SB 2002TX	10R	20	40	20	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

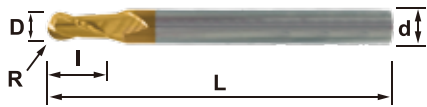
碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
●	★	★	★	●						●	



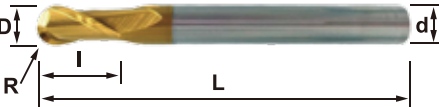
SLB2 / MLB2 / LLB2 二刃長柄鎢鋼球刀

SLB2/MLB2/LLB2 (Ball Nose,Long),2 Flute

TYPE A



TYPE B



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius	刃徑 D Diameter	刃長 I Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
5SLB 0102TX	0.5R	1	2	4	75		
5SLB 0102TXD6	0.5R	1	2	6	75		
5MLB 0102TX	0.5R	1	2	4	100		
5MLB 0102TXD6	0.5R	1	2	6	100		
5SLB 0152TX	0.75R	1.5	3	4	75		
5SLB 0152TXD6	0.75R	1.5	3	6	75		
5MLB 0152TX	0.75R	1.5	3	4	100		
5MLB 0152TXD6	0.75R	1.5	3	6	100		
5SLB 0202TX	1R	2	4	4	75		
5SLB 0202TXD6	1R	2	4	6	75		
5MLB 0202TX	1R	2	4	4	100		
5MLB 0202TXD6	1R	2	4	6	100		
5SLB 0252TX	1.25R	2.5	5	4	75		
5SLB 0252TXD6	1.25R	2.5	5	6	75		
5MLB 0252TX	1.25R	2.5	5	4	100		
5MLB 0252TXD6	1.25R	2.5	5	6	100		
5SLB 0302TXD3	1.5R	3	6	3	75		
5SLB 0302TX	1.5R	3	6	4	75		
5SLB 0302TXD6	1.5R	3	6	6	75		
5MLB 0302TXD3	1.5R	3	6	3	100		
5MLB 0302TX	1.5R	3	6	4	100		
5MLB 0302TXD6	1.5R	3	6	6	100		
5SLB 0402TX	2R	4	8	4	75		
5SLB 0402TXD6	2R	4	8	6	75		
5MLB 0402TX	2R	4	8	4	100		
5MLB 0402TXD6	2R	4	8	6	100		

單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius	刃徑 D Diameter	刃長 I Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
5SLB 0502TX	2.5R	5	10	6	75		
5MLB 0502TX	2.5R	5	10	6	100		
5SLB 0602TX	3R	6	12	6	75		
5MLB 0602TX	3R	6	12	6	100		
5SLB 0802TX	4R	8	16	8	75		
5MLB 0802TX	4R	8	16	8	100		
5LLB 0802TX	4R	8	16	8	150		
5MLB 1002TX	5R	10	20	10	100		
5LLB 1002TX	5R	10	20	10	150		
5MLB 1202TX	6R	12	24	12	100		
5LLB 1202TX	6R	12	24	12	150		
5MLB 1602TX	8R	16	32	16	150		
5LLB 1602TX	8R	16	32	16	200		
5MLB 2002TX	10R	20	40	20	150		
5LLB 2002TX	10R	20	40	20	200		

備註：其他規格，請來電洽詢。

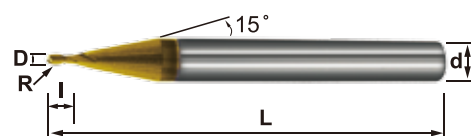
適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened					不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65						
●	★	★	★	●							●	



MSB 小徑錫鋼球刀
MSB (Ball Nose, Short), 2 Flute



單位：mm (Unit : mm)

產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
5MSB 0022OL	0.1R	0.2	0.4	4	50		
5MSB 0032OL	0.15R	0.3	0.6	4	50		
5MSB 0042OL	0.2R	0.4	0.8	4	50		
5MSB 0052OL	0.25R	0.5	1	4	50		
5MSB 0062OL	0.3R	0.6	1.2	4	50		
5MSB 0072OL	0.35R	0.7	1.4	4	50		
5MSB 0082OL	0.4R	0.8	1.6	4	50		
5MSB 0092OL	0.45R	0.9	1.8	4	50		
5MSB 0112TX	0.55R	1.1	2.2	4	50		
5MSB 0122TX	0.6R	1.2	2.4	4	50		
5MSB 0132TX	0.65R	1.3	2.6	4	50		
5MSB 0142TX	0.7R	1.4	2.8	4	50		
5MSB 0162TX	0.8R	1.6	3.2	4	50		
5MSB 0172TX	0.85R	1.7	3.4	4	50		
5MSB 0182TX	0.9R	1.8	3.6	4	50		
5MSB 0192TX	0.95R	1.9	3.8	4	50		
5MSB 0212TX	1.05R	2.1	4.2	4	50		
5MSB 0222TX	1.1R	2.2	4.4	4	50		
5MSB 0232TX	1.15R	2.3	4.6	4	50		
5MSB 0242TX	1.2R	2.4	4.8	4	50		
5MSB 0262TX	1.3R	2.6	5.2	4	50		
5MSB 0272TX	1.35R	2.7	5.4	4	50		
5MSB 0282TX	1.4R	2.8	5.5	4	50		
5MSB 0292TX	1.45R	2.9	5.8	4	50		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
●	★	★	★	●						●	

MSB 小徑錫鋼球刀



NB

TX

全錫鋼材質使用壽命長

刀刃覆蓋TX塗層
適用於不鏽鋼、合金鋼
模具鋼、HRC55鋼材

刀刃覆蓋NB塗層
適用於合金鋼、模具鋼
HRC45~HRC68鋼材

粗加工、細加工都可以使用



總公司官方
LINE ID :
047559458



鹿港頂番門市
官方LINE

專業刀具製造廠
Specialized cutting tool factory

www.hdtools.com.tw



RTA 四刃鎢鋼R角銑刀

RTA (Conner Radius,Short),4 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D × R角 R Corner Radius	刃長 I Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
5RTA 010014TX	1 × 0.1R	2	4	50		
5RTA 010024TX	1 × 0.2R	2	4	50		
5RTA 015024TX	1.5 × 0.2R	3	4	50		
5RTA 015054TX	1.5 × 0.5R	3	4	50		
5RTA 020024TX	2 × 0.2R	4	4	50		
5RTA 020054TX	2 × 0.5R	4	4	50		
5RTA 025024TX	2.5 × 0.2R	5	4	50		
5RTA 025054TX	2.5 × 0.5R	5	4	50		
5RTA 030024TXD3	3 × 0.2R	6	3	50		
5RTA 030024TX	3 × 0.2R	6	4	50		
5RTA 030024TXD6	3 × 0.2R	6	6	50		
5RTA 030054TXD3	3 × 0.5R	6	3	50		
5RTA 030054TX	3 × 0.5R	6	4	50		
5RTA 030054TXD6	3 × 0.5R	6	6	50		
5RTA 030104TXD3	3 × 1R	6	3	50		
5RTA 030104TX	3 × 1R	6	4	50		
5RTA 030104TXD6	3 × 1R	6	6	50		
5RTA 040024TX	4 × 0.2R	8	4	50		
5RTA 040024TXD6	4 × 0.2R	8	6	50		
5RTA 040054TX	4 × 0.5R	8	4	50		
5RTA 040054TXD6	4 × 0.5R	8	6	50		
5RTA 040104TX	4 × 1R	8	4	50		
5RTA 040104TXD6	4 × 1R	8	6	50		
5RTA 050054TX	5 × 0.5R	10	6	50		
5RTA 050104TX	5 × 1R	10	6	50		
5RTA 060024TX	6 × 0.2R	12	6	50		
5RTA 060054TX	6 × 0.5R	12	6	50		
5RTA 060104TX	6 × 1R	12	6	50		
5RTA 060154TX	6 × 1.5R	12	6	50		

單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D × R角 R Corner Radius	刃長 I Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
5RTA 080024TX	8 × 0.2R	16	8	60		
5RTA 080054TX	8 × 0.5R	16	8	60		
5RTA 080104TX	8 × 1R	16	8	60		
5RTA 080204TX	8 × 2R	16	8	60		
5RTA 100054TX	10 × 0.5R	20	10	75		
5RTA 100104TX	10 × 1R	20	10	75		
5RTA 100204TX	10 × 2R	20	10	75		
5RTA 120054TX	12 × 0.5R	24	12	75		
5RTA 120104TX	12 × 1R	24	12	75		
5RTA 120204TX	12 × 2R	24	12	75		
5RTA 120304TX	12 × 3R	24	12	75		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened					不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65						
●	★	★	★	●							●	



SLR4 / MLR4 四刃長柄鎢鋼R角銑刀

SLR4/MLR4 (Corner Radius,Long),4 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D × R角 R Corner Radius	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
5SLR 010024TX	1 × 0.2R	2	4	75		
5SLR 010024TXD6	1 × 0.2R	2	6	75		
5MLR 010024TX	1 × 0.2R	2	4	100		
5MLR 010024TXD6	1 × 0.2R	2	6	100		
5SLR 020024TX	2 × 0.2R	4	4	75		
5SLR 020024TXD6	2 × 0.2R	4	6	75		
5MLR 020024TX	2 × 0.2R	4	4	100		
5MLR 020024TXD6	2 × 0.2R	4	6	100		
5SLR 020054TX	2 × 0.5R	4	4	75		
5SLR 020054TXD6	2 × 0.5R	4	6	75		
5MLR 020054TX	2 × 0.5R	4	4	100		
5MLR 020054TXD6	2 × 0.5R	4	6	100		
5SLR 030024TXD3	3 × 0.2R	6	3	75		
5SLR 030024TX	3 × 0.2R	6	4	75		
5SLR 030024TXD6	3 × 0.2R	6	6	75		
5MLR 030024TXD3	3 × 0.2R	6	3	100		
5MLR 030024TX	3 × 0.2R	6	4	100		
5MLR 030024TXD6	3 × 0.2R	6	6	100		
5SLR 030054TXD3	3 × 0.5R	6	3	75		
5SLR 030054TX	3 × 0.5R	6	4	75		
5SLR 030054TXD6	3 × 0.5R	6	6	75		
5MLR 030054TXD3	3 × 0.5R	6	3	100		
5MLR 030054TX	3 × 0.5R	6	4	100		
5MLR 030054TXD6	3 × 0.5R	6	6	100		
5SLR 040024TX	4 × 0.2R	8	4	75		
5SLR J040024TXD6	4 × 0.2R	8	6	75		
5MLR 040024TX	4 × 0.2R	8	4	100		
5MLR 040024TXD6	4 × 0.2R	8	6	100		
5SLR 040054TX	4 × 0.5R	8	4	75		
5SLR 040054TXD6	4 × 0.5R	8	6	75		
5MLR 040054TX	4 × 0.5R	8	4	100		
5MLR 040054TXD6	4 × 0.5R	8	6	100		
5SLR 040104TX	4 × 1R	8	4	75		
5SLR 040104TXD6	4 × 1R	8	6	75		
5MLR 040104TX	4 × 1R	8	4	100		
5MLR 040104TXD6	4 × 1R	8	6	100		

單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D × R角 R Corner Radius	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
5SLR 060024TX	6 × 0.2R	12	6	75		
5MLR 060024TX	6 × 0.2R	12	6	100		
5SLR 060054TX	6 × 0.5R	12	6	75		
5MLR 060054TX	6 × 0.5R	12	6	100		
5SLR 060104TX	6 × 1R	12	6	75		
5MLR 060104TX	6 × 1R	12	6	100		
5SLR 080054TX	8 × 0.5R	16	8	75		
5MLR 080054TX	8 × 0.5R	16	8	100		
5SLR 080104TX	8 × 1R	16	8	75		
5MLR 080104TX	8 × 1R	16	8	100		
5SLR 080204TX	8 × 2R	16	8	75		
5MLR 080204TX	8 × 2R	16	8	100		
5MLR 100054TX	10 × 0.5R	20	10	100		
5MLR 100154TX	10 × 1R	20	10	100		
5MLR 100204TX	10 × 2R	20	10	100		
5MLR 120054TX	12 × 0.5R	24	12	100		
5MLR 120104TX	12 × 1R	24	12	100		
5MLR 120204TX	12 × 2R	24	12	100		
5MLR 120304TX	12 × 3R	24	12	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

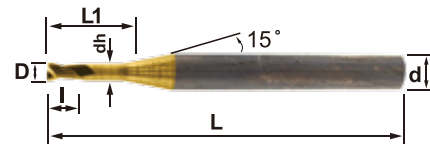
★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
●	★	★	★	●						●	



LNT 二刃深溝加工用錫鋼立銑刀

LNT (For Deep Rib Processing,Long Neck),2 Flute



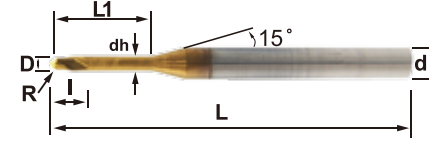
單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	有效長 L1 Effective Length	頸徑 dh Neck dia	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
5LNT 02012OL	0.2	0.2	1	0.18	4	50		
5LNT 02022OL	0.2	0.2	2	0.18	4	50		
5LNT 03012OL	0.3	0.3	1	0.27	4	50		
5LNT 03022OL	0.3	0.3	2	0.27	4	50		
5LNT 04022OL	0.4	0.4	2	0.36	4	50		
5LNT 04042OL	0.4	0.4	4	0.36	4	50		
5LNT 05022OL	0.5	0.5	2	0.46	4	50		
5LNT 05042OL	0.5	0.5	4	0.46	4	50		
5LNT 05062OL	0.5	0.5	6	0.46	4	50		
5LNT 06042OL	0.6	0.6	4	0.55	4	50		
5LNT 06062OL	0.6	0.6	6	0.55	4	50		
5LNT 06082OL	0.6	0.6	8	0.55	4	50		
5LNT 08042OL	0.8	0.8	4	0.75	4	50		
5LNT 08062OL	0.8	0.8	6	0.75	4	50		
5LNT 08082OL	0.8	0.8	8	0.75	4	50		
5LNT 08122OL	0.8	0.8	12	0.75	4	50		
5LNT 10062TX	1	1	6	0.96	4	50		
5LNT 10082TX	1	1	8	0.96	4	50		
5LNT 10102TX	1	1	10	0.96	4	50		
5LNT 10122TX	1	1	12	0.96	4	50		
5LNT 15082TX	1.5	1.5	8	1.46	4	50		
5LNT 15102TX	1.5	1.5	10	1.46	4	50		
5LNT 15122TX	1.5	1.5	12	1.46	4	50		
5LNT 15162TX	1.5	1.5	16	1.46	4	50		
5LNT 20082TX	2	2	8	1.96	4	50		
5LNT 20102TX	2	2	10	1.96	4	50		
5LNT 20122TX	2	2	12	1.96	4	50		
5LNT 20162TX	2	2	16	1.96	4	50		
5LNT 20202TX	2	2	20	1.96	4	50		
5LNT 25102TX	2.5	2.5	10	2.46	4	50		
5LNT 25122TX	2.5	2.5	12	2.46	4	50		
5LNT 25162TX	2.5	2.5	16	2.46	4	50		
5LNT 25202TX	2.5	2.5	20	2.46	4	50		
5LNT 30102TX	3	3	10	2.96	6	50		
5LNT 30122TX	3	3	12	2.96	6	50		
5LNT 30162TX	3	3	16	2.96	6	50		
5LNT 30202TX	3	3	20	2.96	6	50		
5LNT 30252TX	3	3	25	2.96	6	50		



LNB 二刃深溝加工用錫鋼球刀

LNB (Ball Nose For Deep Rib,Long Neck),2 Flute



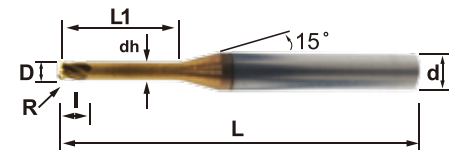
單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	有效長 L1 Effective Length	頸徑 dh Neck dia	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
5LNB 04022OL	0.2R	0.4	0.4	2	0.37	4	50		
5LNB 04042OL	0.2R	0.4	0.4	4	0.37	4	50		
5LNB 05042OL	0.25R	0.5	0.5	4	0.46	4	50		
5LNB 05062OL	0.25R	0.5	0.5	6	0.46	4	50		
5LNB 06042OL	0.3R	0.6	0.6	4	0.56	4	50		
5LNB 06062OL	0.3R	0.6	0.6	6	0.56	4	50		
5LNB 06082OL	0.3R	0.6	0.6	8	0.56	4	50		
5LNB 08042OL	0.4R	0.8	0.8	4	0.76	4	50		
5LNB 08062OL	0.4R	0.8	0.8	6	0.76	4	50		
5LNB 08082OL	0.4R	0.8	0.8	8	0.76	4	50		
5LNB 10042TX	0.5R	1	1	4	0.96	4	50		
5LNB 10062TX	0.5R	1	1	6	0.96	4	50		
5LNB 10082TX	0.5R	1	1	8	0.96	4	50		
5LNB 10102TX	0.5R	1	1	10	0.96	4	50		
5LNB 10122TX	0.5R	1	1	12	0.96	4	50		
5LNB 15082TX	0.75R	1.5	1.5	8	1.46	4	50		
5LNB 15102TX	0.75R	1.5	1.5	10	1.46	4	50		
5LNB 15122TX	0.75R	1.5	1.5	12	1.46	4	50		
5LNB 15162TX	0.75R	1.5	1.5	16	1.46	4	50		
5LNB 20082TX	1R	2	2	8	1.96	4	50		
5LNB 20102TX	1R	2	2	10	1.96	4	50		
5LNB 20122TX	1R	2	2	12	1.96	4	50		
5LNB 20162TX	1R	2	2	16	1.96	4	50		
5LNB 20202TX	1R	2	2	20	1.96	4	50		
5LNB 30162TX	1.5R	3	3	16	2.96	6	50		
5LNB 30202TX	1.5R	3	3	20	2.96	6	50		
5LNB 30252TX	1.5R	3	3	25	2.96	6	75		
5LNB 40162TX	2R	4	4	16	3.96	6	50		
5LNB 40202TX	2R	4	4	20	3.96	6	50		
5LNB 40252TX	2R	4	4	25	3.96	6	75		
5LNB 40302TX	2R	4	4	30	3.96	6	75		



LNR 四刃深溝加工用鎢鋼R角銑刀

LNR (Corner Radius For Deep Rib,Long Neck),4 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D × R Diameter Corner Radius	刃長 L Flute Length	有效長 L1 Effective Length	頸徑 dh Neck dia	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
5LNR 1002044TX	1 × 0.2R	1	4	0.96	4	50		
5LNR 1002064TX	1 × 0.2R	1	6	0.96	4	50		
5LNR 1502084TX	1.5 × 0.2R	1.5	8	1.45	4	50		
5LNR 1502124TX	1.5 × 0.2R	1.5	12	1.45	4	50		
5LNR 2002084TX	2 × 0.2R	2	8	1.96	4	50		
5LNR 2002104TX	2 × 0.2R	2	10	1.96	4	50		
5LNR 2002124TX	2 × 0.2R	2	12	1.96	4	50		
5LNR 2002164TX	2 × 0.2R	2	16	1.96	4	50		
5LNR 2005084TX	2 × 0.5R	2	8	1.96	4	50		
5LNR 2005104TX	2 × 0.5R	2	10	1.96	4	50		
5LNR 2005124TX	2 × 0.5R	2	12	1.96	4	50		
5LNR 2005164TX	2 × 0.5R	2	16	1.96	4	50		
5LNR 3002164TX	3 × 0.2R	3	16	2.96	6	50		
5LNR 3002204TX	3 × 0.2R	3	20	2.96	6	50		
5LNR 3005164TX	3 × 0.5R	3	16	2.96	6	50		
5LNR 3005204TX	3 × 0.5R	3	20	2.96	6	50		
5LNR 4002204TX	4 × 0.2R	4	20	3.96	6	50		
5LNR 4002254TX	4 × 0.2R	4	25	3.96	6	75		
5LNR 4005204TX	4 × 0.5R	4	20	3.96	6	50		
5LNR 4005254TX	4 × 0.5R	4	25	3.96	6	75		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	★	★	●			●			●	



鋁用銑刀

垂直度極佳
加工面精細

大切深、高進給
銅鋁合金專用

高效率 加工用刀具

全方位切削工具服務



成型刀訂製

請提供訂製圖面並標示規格及
是否需要塗層，製作數量。
有任何問題歡迎來電詢問

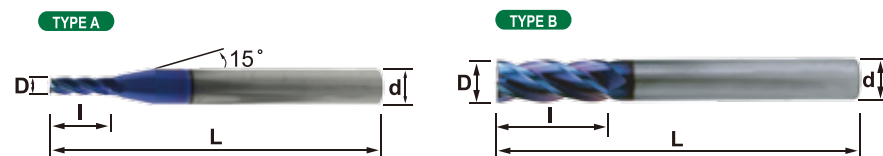


專業刀具製造廠
Specialized cutting tool factory



SE4 高速・高硬度專用四刃鎢鋼立銑刀

SE4 (Regular Length,For Hardend Material),4 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
638MSE 0104NB	1	3	4	50		
638MSE 0154NB	1.5	4	4	50		
638MSE 0204NB	2	6	4	50		
638MSE 0254NB	2.5	7	4	50		
638MSE 0304NB	3	8	4	50		
638MSE 0354NB	3.5	10	4	50		
638MSE 0404NB	4	11	4	50		
638SE 0404NB	4	11	6	50		
638SE 0454NB	4.5	11	6	50		
638SE 0504NB	5	13	6	50		
638SE 0604NB	6	16	6	50		
638SE 0704NB	7	18	8	60		
638SE 0804NB	8	20	8	60		
638SE 0904NB	9	23	10	75		
638SE 1004NB	10	30	10	75		
638SE 1104NB	11	30	12	75		
638SE 1204NB	12	30	12	75		
638SE 1304NB	13	40	16	100		
638SE 1404NB	14	40	16	100		
638SE 1504NB	15	45	16	100		
638SE 1604NB	16	50	16	100		
638SE 1804NB	18	50	20	100		
638SE 2004NB	20	50	20	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

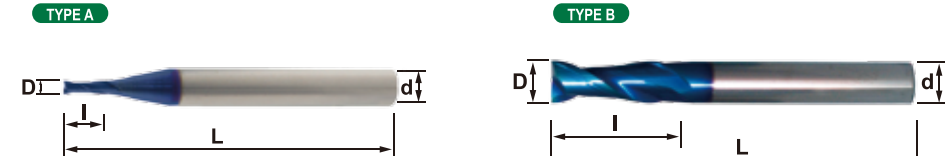
適用材質：★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened					不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65						
●	●	●	★	★	★	★						



MSE2 / SE2 高速・高硬度二刃鎢鋼立銑刀

MSE2/SE2 (Regular Length,For Hardend Material),2 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
638MSE 0102NB	1	2.5	4	50		
638SE 0102NB	1	2.5	6	50		
638MSE 0152NB	1.5	4	4	50		
638SE 0152NB	1.5	4	6	50		
638MSE 0202NB	2	6	4	50		
638SE 0202NB	2	6	6	50		
638MSE 0252NB	2.5	7	4	50		
638SE 0252NB	2.5	7	6	50		
638SSE 0302NB	3	8	3	50		
638MSE 0302NB	3	8	4	50		
638SE 0302NB	3	8	6	50		
638MSE 0352NB	3.5	10	4	50		
638SE 0352NB	3.5	10	6	50		
638MSE 0402NB	4	11	4	50		
638SE 0402NB	4	11	6	50		
638SE 0502NB	5	13	6	50		
638SE 0602NB	6	16	6	50		
638SE 0802NB	8	20	8	60		
638SE 1002NB	10	25	10	75		
638SE 1202NB	12	30	12	75		
638SE 1602NB	16	50	16	100		
638SE 2002NB	20	50	20	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：★最適合 ●適合 ▲佳

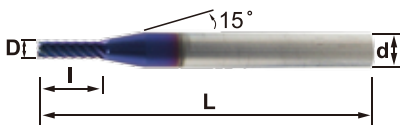
碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened					不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65						
●	●	●	★	★	★	★						

638 NB 45 SHANK h6 HRC >75

MSP6 高速・高硬度專用六刃鎢鋼立銑刀

MSP6 (Medium/Long,For Hardned Material),6 Flute

TYPE A



TYPE B



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
638MSP 0306NB	3	8	6	50		
638MSP 0406NB	4	11	6	50		
638MSP 0506NB	5	13	6	50		
638MSP 0606NB	6	15	6	50		
638MSP 0806NB	8	20	8	60		
638MSP 1006NB	10	30	10	75		
638MSP 1206NB	12	30	12	75		
638MSP 1606NB	16	50	16	100		
638MSP 2006NB	20	50	20	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

MLP6 高速・高硬度專用六刃長刃鎢鋼立銑刀

MLP6 (Medium/Long,For Hardned Material),6 Flute

單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
638MLP 0606NB	6	30	6	75		
638MLP 0806NB	8	40	8	100		
638MLP 1006NB	10	50	10	100		
638MLP 1206NB	12	50	12	100		
638MLP 1606NB	16	80	16	150		
638MLP 2006NB	20	80	20	150		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

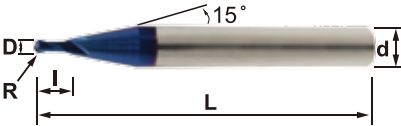
碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
●	●	●	★	★	★	★					

638 OS NB 35 SHANK h6 HRC >65

MSB2 / SB2 二刃鎢鋼球刀

MSB2 (Ball Nose,Short),2 Flute

TYPE A



TYPE B



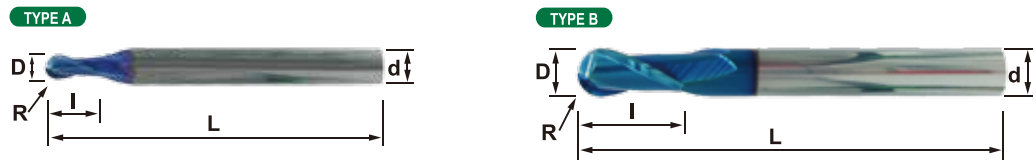
單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
638MSB 0022OS	0.1R	0.2	0.4	4	50		
638MSB 0032OS	0.15R	0.3	0.6	4	50		
638MSB 0042OS	0.2R	0.4	0.8	4	50		
638MSB 0052OS	0.25R	0.5	1	4	50		
638MSB 0062OS	0.3R	0.6	1.2	4	50		
638MSB 0082OS	0.4R	0.8	1.6	4	50		
638MSB 0102NB	0.5R	1	2	4	50		
638SB 0102NB	0.5R	1	2	6	50		
638MSB 0152NB	0.75R	1.5	3	4	50		
638SB 0152NB	0.75R	1.5	3	6	50		
638MSB 0202NB	1R	2	4	4	50		
638SB 0202NB	1R	2	4	6	50		
638MSB 0252NB	1.25R	2.5	5	4	50		
638SB 0252NB	1.25R	2.5	5	6	50		
638SSB 0302NB	1.5R	3	6	3	50		
638MSB 0302NB	1.5R	3	6	4	50		
638SB 0302NB	1.5R	3	6	6	50		
638MSB 0352NB	1.75R	3.5	7	4	50		
638MSB 0402NB	2R	4	8	4	50		
638SB 0402NB	2R	4	8	6	50		
638SB 0452NB	2.25R	4.5	9	6	50		
638SB 0502NB	2.5R	5	10	6	50		
638SB 0602NB	3R	6	12	6	50		
638SB 0702NB	3.5R	7	14	8	60		
638SB 0802NB	4R	8	16	8	60		
638SB 0902NB	4.5R	9	18	10	75		
638SB 1002NB	5R	10	20	10	75		
638SB 1102NB	5.5R	11	22	12	75		
638SB 1202NB	6R	12	24	12	75		
638SB 1402NB	7R	14	28	16	75		
638SB 1602NB	8R	16	32	16	100		
638SB 2002NB	10R	20	40	20	100		



SLB2 / MLB2 / LLB2 二刃長柄鎢鋼球刀

SLB2/MLB2/LLB2 (Ball Nose,Long),2 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
638SLB 0102NB	0.5R	1	2	4	75		
638SLB 0102NB	0.5R	1	2	6	75		
638MLB 0102NB	0.5R	1	2	4	100		
638MLB 0102NB	0.5R	1	2	6	100		
638SLB 0152NB	0.75R	1.5	3	4	75		
638SLB 0152NB	0.75R	1.5	3	6	75		
638MLB 0152NB	0.75R	1.5	3	4	100		
638MLB 0152NB	0.75R	1.5	3	6	100		
638SLB 0202NB	1R	2	4	4	75		
638SLB 0202NBD6	1R	2	4	6	75		
638MLB 0202NB	1R	2	4	4	100		
638MLB 0202NBD6	1R	2	4	6	100		
638SLB 0252NB	1.25R	2.5	5	4	75		
638SLB 0252NBD6	1.25R	2.5	5	6	75		
638MLB 0252NB	1.25R	2.5	5	4	100		
638MLB 0252NBD6	1.25R	2.5	5	6	100		
638SLB 0302NBD3	1.5R	3	6	3	75		
638SLB 0302NB	1.5R	3	6	4	75		
638SLB 0302NBD6	1.5R	3	6	6	75		
638MLB 0302NBD3	1.5R	3	6	3	100		
638MLB 0302NB	1.5R	3	6	4	100		
638MLB 0302NBD6	1.5R	3	6	6	100		
638SLB 0402NB	2R	4	8	4	75		
638SLB 0402NBD6	2R	4	8	6	75		
638MLB 0402NB	2R	4	8	4	100		
638MLB 0402NBD6	2R	4	8	6	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened					不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65						
●	●	●	★	★	★	★						

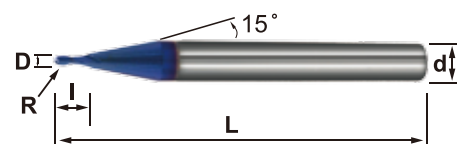
單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
638SLB 0502NB	2.5R	5	10	6	75		
638MLB 0502NB	2.5R	5	10	6	100		
638SLB 0602NB	3R	6	12	6	75		
638MLB 0602NB	3R	6	12	6	100		
638SLB 0802NB	4R	8	16	8	75		
638MLB 0802NB	4R	8	16	8	100		
638LLB 0802NB	4R	8	16	8	150		
638MLB 1002NB	5R	10	20	10	100		
638LLB 1002NB	5R	10	20	10	150		
638MLB 1202NB	6R	12	24	12	100		
638LLB 1202NB	6R	12	24	12	150		
638MLB 1602NB	8R	16	32	16	150		
638LLB 1602NB	8R	16	32	16	200		
638MLB 2002NB	10R	20	40	20	150		
638LLB 2002NB	10R	20	40	20	200		



MSB 高速・高硬度用小徑鎢鋼球刀

MSB (Ball Nose, For Hardend Material), 2 Flute



單位：mm (Unit : mm)

產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
638MSB 0022OS	0.1R	0.2	0.4	4	50		
638MSB 0032OS	0.15R	0.3	0.6	4	50		
638MSB 0042OS	0.2R	0.4	0.8	4	50		
638MSB 0052OS	0.25R	0.5	1	4	50		
638MSB 0062OS	0.3R	0.6	1.2	4	50		
638MSB 0082OS	0.4R	0.8	1.6	4	50		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
●	●	●	★	★	★	★					

高耐熱

高耐磨

適用於合金鋼、模具鋼HRC 4 5~HRC 6 8



www.hdttools.com.tw

MSP6 高速・高硬度 六刃鎢鋼立銑刀



產品編號	刃徑 D	刃長 l	柄徑 d	全長 L
MSP0306NB	3	8	6	50
MSP0406NB	4	11	6	50
MSP0506NB	5	13	6	50
MSP0606NB	6	15	6	50
MSP0806NB	8	20	8	60
MSP1006NB	10	30	10	75
MSP1206NB	12	30	12	75
MSP1606NB	16	50	16	100
MSP2006NB	20	50	20	100

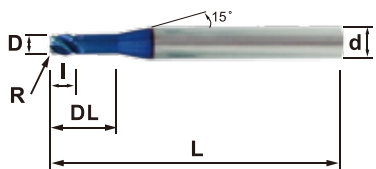
專業刀具製造廠
Specialized cutting tool factory



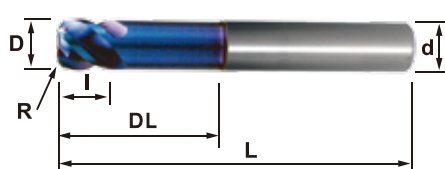
RTA 四刃鎢鋼R角銑刀

RTA (Conner Radius,Short),4 Flute

TYPE A



TYPE B



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D × R Diameter Corner Radius	刃長 L Flute Length	有效長 DL Effective Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
638RTA 0040012OS	0.4 × 0.1R	0.4		4	50		
638RTA 0050012OS	0.5 × 0.1R	0.5		4	50		
638RTA 0060012OS	0.6 × 0.1R	0.6	2	4	50		
638RTA 0080014OS	0.8 × 0.1R	0.8	2.5	4	50		
638RTA 0080152OS	0.8 × 0.15R	0.8	2.5	4	50		
638RTA 010014NB	1 × 0.1R	1	3	4	50		
638RTA 010024NB	1 × 0.2R	1	3	4	50		
638RTA 015024NB	1.5 × 0.2R	1.5	5	4	50		
638RTA 015054NB	1.5 × 0.5R	1.5	5	4	50		
638RTA 020024NB	2 × 0.2R	2	6	4	50		
638RTA 020054NB	2 × 0.5R	2	6	4	50		
638RTA 025024NB	2.5 × 0.2R	2.5	8	4	50		
638RTA 025054NB	2.5 × 0.5R	2.5	8	4	50		
638RTA 030024NBD3	3 × 0.2R	3	10	3	50		
638RTA 030024NB	3 × 0.2R	3	10	4	50		
638RTA 030024NBD6	3 × 0.2R	3	10	6	50		
638RTA 030054NBD3	3 × 0.5R	3	10	3	50		
638RTA 030054NB	3 × 0.5R	3	10	4	50		
638RTA 030054NBD6	3 × 0.5R	3	10	6	50		
638RTA 030104NBD3	3 × 1R	3	10	3	50		
638RTA 030104NB	3 × 1R	3	10	4	50		
638RTA 030104NBD6	3 × 1R	3	10	6	50		
638RTA 040024NB	4 × 0.2R	4	12	4	50		
638RTA 040024NBD6	4 × 0.2R	4	12	6	50		
638RTA 040054NB	4 × 0.5R	4	12	4	50		
638RTA 040054NBD6	4 × 0.5R	4	12	6	50		
638RTA 040104NB	4 × 1R	4	12	4	50		
638RTA 040104NBD6	4 × 1R	4	12	6	50		

單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D × R Diameter Corner Radius	刃長 L Flute Length	有效長 DL Effective Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
638RTA 050054NB	5 × 0.5R	5	15	6	50		
638RTA 050104NB	5 × 1R	5	15	6	50		
638RTA 060024NB	6 × 0.2R	6	18	6	50		
638RTA 060054NB	6 × 0.5R	6	18	6	50		
638RTA 060104NB	6 × 1R	6	18	6	50		
638RTA 060154NB	6 × 1.5R	6	18	6	50		
638RTA 080024NB	8 × 0.2R	8	24	8	60		
638RTA 080054NB	8 × 0.5R	8	24	8	60		
638RTA 080104NB	8 × 1R	8	24	8	60		
638RTA 080204NB	8 × 2R	8	24	8	60		
638RTA 100054NB	10 × 0.5R	10	30	10	75		
638RTA 100104NB	10 × 1R	10	30	10	75		
638RTA 100204NB	10 × 2R	10	30	10	75		
638RTA 120054NB	12 × 0.5R	12	36	12	75		
638RTA 120104NB	12 × 1R	12	36	12	75		
638RTA 120204NB	12 × 2R	12	36	12	75		
638RTA 120304NB	12 × 3R	12	36	12	75		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
●	●	●	★	★	★	★					



SLR4 / MLR4 四刃長柄鎢鋼R角銑刀

SLR4/MLR4 (Corner Radius,Long),4 Flute

TYPE A



TYPE B



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 × R角 D Diameter R Corner Radius	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
638SLR 010024NB	1 × 0.2R	1	4	75		
638SLR 010024NBD6	1 × 0.2R	1	6	75		
638MLR 010024NB	1 × 0.2R	1	4	100		
638MLR 010024NBD6	1 × 0.2R	1	6	100		
638SLR 020024NB	2 × 0.2R	2	4	75		
638SLR 020024NBD6	2 × 0.2R	2	6	75		
638MLR 020024NB	2 × 0.2R	2	4	100		
638MLR 020024NBD6	2 × 0.2R	2	6	100		
638SLR 020054NB	2 × 0.5R	2	4	75		
638SLR 020054NBD6	2 × 0.5R	2	6	75		
638MLR 020054NB	2 × 0.5R	2	4	100		
638MLR 020054NBD6	2 × 0.5R	2	6	100		
638SLR 030024NBD3	3 × 0.2R	3	3	75		
638SLR 030024NB	3 × 0.2R	3	4	75		
638SLR 030024NBD6	3 × 0.2R	3	6	75		
638MLR 030024NBD3	3 × 0.2R	3	3	100		
638MLR 030024NB	3 × 0.2R	3	4	100		
638MLR 030024NBD6	3 × 0.2R	3	6	100		
638SLR 030054NBD3	3 × 0.5R	3	3	75		
638SLR 030054NB	3 × 0.5R	3	4	75		
638SLR 030054NBD6	3 × 0.5R	3	6	75		
638MLR 030054NBD3	3 × 0.5R	3	3	100		
638MLR 030054NB	3 × 0.5R	3	4	100		
638MLR 030054NBD6	3 × 0.5R	3	6	100		
638SLR 040024NB	4 × 0.2R	4	4	75		
638SLR J040024NBD6	4 × 0.2R	4	6	75		
638MLR 040024NB	4 × 0.2R	4	4	100		
638MLR 040024NBD6	4 × 0.2R	4	6	100		
638SLR 040054NB	4 × 0.5R	4	4	75		
638SLR 040054NBD6	4 × 0.5R	4	6	75		
638MLR 040054NB	4 × 0.5R	4	4	100		
638MLR 040054NBD6	4 × 0.5R	4	6	100		
638SLR 040104NB	4 × 1R	4	4	75		
638SLR 040104NBD6	4 × 1R	4	6	75		
638MLR 040104NB	4 × 1R	4	4	100		
638MLR 040104NBD6	4 × 1R	4	6	100		

單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 × R角 D Diameter R Corner Radius	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
638SLR 060024NB	6 × 0.2R	6	6	75		
638MLR 060024NB	6 × 0.2R	6	6	100		
638SLR 060054NB	6 × 0.5R	6	6	75		
638MLR 060054NB	6 × 0.5R	6	6	100		
638SLR 060104NB	6 × 1R	6	6	75		
638MLR 060104NB	6 × 1R	6	6	100		
638SLR 080054NB	8 × 0.5R	8	8	75		
638MLR 080054NB	8 × 0.5R	8	8	100		
638SLR 080104NB	8 × 1R	8	8	75		
638MLR 080104NB	8 × 1R	8	8	100		
638SLR 080204NB	8 × 2R	8	8	75		
638MLR 080204NB	8 × 2R	8	8	100		
638MLR 100054NB	10 × 0.5R	10	10	100		
638MLR 100154NB	10 × 1R	10	10	100		
638MLR 100204NB	10 × 2R	10	10	100		
638MLR 120054NB	12 × 0.5R	12	12	100		
638MLR 120104NB	12 × 1R	12	12	100		
638MLR 120204NB	12 × 2R	12	12	100		
638MLR 120304NB	12 × 3R	12	12	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

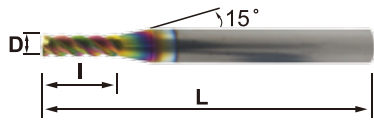
碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened					不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65						
●	●	●	★	★	★	★						



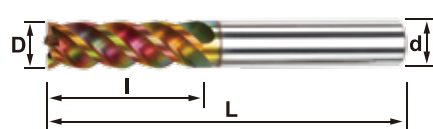
MHD 四刃重切削鎢鋼立銑刀

MHD (Medium,Heavy-Duty Operation Type),4 Flute

TYPE A



TYPE B



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
7MPE 0104RX	1	3	4	50		
7PE 0104RX	1	3	6	50		
7MPE 0154RX	1.5	4	4	50		
7PE 0154RX	1.5	4	6	50		
7MPE 0204RX	2	6	4	50		
7PE 0204RX	2	6	6	50		
7MPE 0254RX	2.5	8	4	50		
7PE 0254RX	2.5	8	6	50		
7MHD 0304RXD3	3	8	3	50		
7MHD 0304RX	3	8	4	50		
7MHD 0304RXD6	3	8	6	50		
7MHD 0354RX	3.5	10	4	50		
7MHD 0354RXD6	3.5	10	6	50		
7MHD 0404RX	4	11	4	50		
7MHD 0404RXD6	4	11	6	50		
7MHD 0504RX	5	13	6	50		
7MHD 0604RX	6	16	6	50		
7MHD 0704RX	7	18	8	60		
7MHD 0804RX	8	20	8	60		
7MHD 0904RX	9	23	10	75		
7MHD 1004RX	10	30	10	75		
7MHD 1104RX	11	30	12	75		
7MHD 1204RX	12	30	12	75		
7MHD 1304RX	13	40	16	100		
7MHD 1404RX	14	40	16	100		
7MHD 1504RX	15	45	16	100		
7MHD 1604RX	16	50	16	100		
7MHD 1804RX	18	50	20	100		
7MHD 2004RX	20	50	20	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

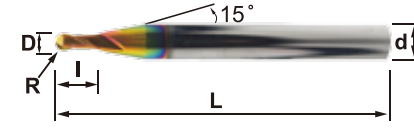
碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
●	●	●	★	★	★	★					



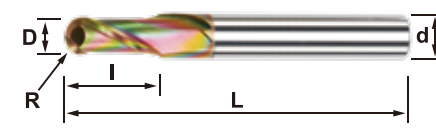
MSB2 / SB2 二刃鎢鋼球刀

MSB2 (Ball Nose,Short),2 Flute

TYPE A



TYPE B



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
7MSB 0102RX	0.5R	1	2	4	50		
7SB 0102RX	0.5R	1	2	6	50		
7MSB 0152RX	0.75R	1.5	3	4	50		
7SB 0152RX	0.75R	1.5	3	6	50		
7MSB 0202RX	1R	2	4	4	50		
7SB 0202RX	1R	2	4	6	50		
7MSB 0252RX	1.25R	2.5	5	4	50		
7SB 0252RX	1.25R	2.5	5	6	50		
7SSB 0302RX	1.5R	3	6	3	50		
7MSB 0302RX	1.5R	3	6	4	50		
7SB 0302RX	1.5R	3	6	6	50		
7MSB 0352RX	1.75R	3.5	7	4	50		
7MSB 0402RX	2R	4	8	4	50		
7SB 0402RX	2R	4	8	6	50		
7SB 0452RX	2.25R	4.5	9	6	50		
7SB 0502RX	2.5R	5	10	6	50		
7SB 0602RX	3R	6	12	6	50		
7SB 0702RX	3.5R	7	14	8	60		
7SB 0802RX	4R	8	16	8	60		
7SB 0902RX	4.5R	9	18	10	75		
7SB 1002RX	5R	10	20	10	75		
7SB 1102RX	5.5R	11	22	12	75		
7SB 1202RX	6R	12	24	12	75		
7SB 1402RX	7R	14	28	16	75		
7SB 1602RX	8R	16	32	16	100		
7SB 2002RX	10R	20	40	20	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

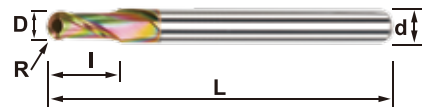
碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
●	●	●	★	★	★	★					



SLB2 / MLB2 / LLB2 二刃長柄鎢鋼球刀

SLB2/MLB2/LLB2 (Ball Nose,Long),2 Flute

TYPE A



TYPE B



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
7SLB 0102RX	0.5R	1	2	4	75		
7SLB 0102RX	0.5R	1	2	6	75		
7MLB 0102RX	0.5R	1	2	4	100		
7MLB 0102RX	0.5R	1	2	6	100		
7SLB 0152RX	0.75R	1.5	3	4	75		
7SLB 0152RX	0.75R	1.5	3	6	75		
7MLB 0152RX	0.75R	1.5	3	4	100		
7MLB 0152RX	0.75R	1.5	3	6	100		
7SLB 0202RX	1R	2	4	4	75		
7SLB 0202RXD6	1R	2	4	6	75		
7MLB 0202RX	1R	2	4	4	100		
7MLB 0202RXD6	1R	2	4	6	100		
7SLB 0252RX	1.25R	2.5	5	4	75		
7SLB 0252RXD6	1.25R	2.5	5	6	75		
7MLB 0252RX	1.25R	2.5	5	4	100		
7MLB 0252RXD6	1.25R	2.5	5	6	100		
7SLB 0302RXD3	1.5R	3	6	3	75		
7SLB 0302RX	1.5R	3	6	4	75		
7SLB 0302RXD6	1.5R	3	6	6	75		
7MLB 0302RXD3	1.5R	3	6	3	100		
7MLB 0302RX	1.5R	3	6	4	100		
7MLB 0302RXD6	1.5R	3	6	6	100		
7SLB 0402RX	2R	4	8	4	75		
7SLB 0402RXD6	2R	4	8	6	75		
7MLB 0402RX	2R	4	8	4	100		
7MLB 0402RXD6	2R	4	8	6	100		

單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
7SLB 0502RX	2.5R	5	10	6	75		
7MLB 0502RX	2.5R	5	10	6	100		
7SLB 0602RX	3R	6	12	6	75		
7MLB 0602RX	3R	6	12	6	100		
7SLB 0802RX	4R	8	16	8	75		
7MLB 0802RX	4R	8	16	8	100		
7LLB 0802RX	4R	8	16	8	150		
7MLB 1002RX	5R	10	20	10	100		
7LLB 1002RX	5R	10	20	10	150		
7MLB 1202RX	6R	12	24	12	100		
7LLB 1202RX	6R	12	24	12	150		
7MLB 1602RX	8R	16	32	16	150		
7LLB 1602RX	8R	16	32	16	200		
7MLB 2002RX	10R	20	40	20	150		
7LLB 2002RX	10R	20	40	20	200		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
●	●	●	★	★	★	★					



RTA 四刃鎢鋼R角銑刀

RTA (Conner Radius,Short),4 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 × R角 D × R Diameter Corner Radius	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
7RTA 010024RX	1 × 0.2R	2	4	50		
7RTA 015024RX	1.5 × 0.2R	3	4	50		
7RTA 015054RX	1.5 × 0.5R	3	4	50		
7RTA 020024RX	2 × 0.2R	4	4	50		
7RTA 020054RX	2 × 0.5R	4	4	50		
7RTA 025024RX	2.5 × 0.2R	5	4	50		
7RTA 025054RX	2.5 × 0.5R	5	4	50		
7RTA 030024RXD3	3 × 0.2R	6	3	50		
7RTA 030024RX	3 × 0.2R	6	4	50		
7RTA 030024RXD6	3 × 0.2R	6	6	50		
7RTA 030054RXD3	3 × 0.5R	6	3	50		
7RTA 030054RX	3 × 0.5R	6	4	50		
7RTA 030054RXD6	3 × 0.5R	6	6	50		
7RTA 030104RXD3	3 × 1R	6	3	50		
7RTA 030104RX	3 × 1R	6	4	50		
7RTA 030104RXD6	3 × 1R	6	6	50		
7RTA 040024RX	4 × 0.2R	8	4	50		
7RTA 040024RXD6	4 × 0.2R	8	6	50		
7RTA 040054RX	4 × 0.5R	8	4	50		
7RTA 040054RXD6	4 × 0.5R	8	6	50		
7RTA 040104RX	4 × 1R	8	4	50		
7RTA 040104RXD6	4 × 1R	8	6	50		
7RTA 050054RX	5 × 0.5R	10	6	50		
7RTA 050104RX	5 × 1R	10	6	50		
7RTA 060024RX	6 × 0.2R	12	6	50		
7RTA 060054RX	6 × 0.5R	12	6	50		
7RTA 060104RX	6 × 1R	12	6	50		
7RTA 060154RX	6 × 1.5R	12	6	50		

單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 × R角 D × R Diameter Corner Radius	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
7RTA 080024RX	8 × 0.2R	16	8	60		
7RTA 080054RX	8 × 0.5R	16	8	60		
7RTA 080104RX	8 × 1R	16	8	60		
7RTA 080204RX	8 × 2R	16	8	60		
7RTA 100054RX	10 × 0.5R	20	10	75		
7RTA 100104RX	10 × 1R	20	10	75		
7RTA 100204RX	10 × 2R	20	10	75		
7RTA 120054RX	12 × 0.5R	24	12	75		
7RTA 120104RX	12 × 1R	24	12	75		
7RTA 120204RX	12 × 2R	24	12	75		
7RTA 120304RX	12 × 3R	24	12	75		

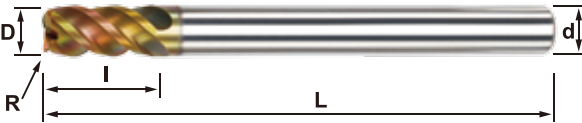
備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：		★最適合 ●適合 ▲佳									
碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
●	●	●	★	★	★	★					



SLR4 / MLR4 四刃長柄鎢鋼R角銑刀

SLR4/MLR4 (Corner Radius,Long),4 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D × R角 R Corner Radius	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
7SLR 010024RX	1 × 0.2R	2	4	75		
7SLR 010024RXD6	1 × 0.2R	2	6	75		
7MLR 010024RX	1 × 0.2R	2	4	100		
7MLR 010024RXD6	1 × 0.2R	2	6	100		
7SLR 020024RX	2 × 0.2R	4	4	75		
7SLR 020024RXD6	2 × 0.2R	4	6	75		
7MLR 020024RX	2 × 0.2R	4	4	100		
7MLR 020024RXD6	2 × 0.2R	4	6	100		
7SLR 020054RX	2 × 0.5R	4	4	75		
7SLR 020054RXD6	2 × 0.5R	4	6	75		
7MLR 020054RX	2 × 0.5R	4	4	100		
7MLR 020054RXD6	2 × 0.5R	4	6	100		
7SLR 030024RXD3	3 × 0.2R	6	3	75		
7SLR 030024RX	3 × 0.2R	6	4	75		
7SLR 030024RXD6	3 × 0.2R	6	6	75		
7MLR 030024RXD3	3 × 0.2R	6	3	100		
7MLR 030024RX	3 × 0.2R	6	4	100		
7MLR 030024RXD6	3 × 0.2R	6	6	100		
7SLR 030054RXD3	3 × 0.5R	6	3	75		
7SLR 030054RX	3 × 0.5R	6	4	75		
7SLR 030054RXD6	3 × 0.5R	6	6	75		
7MLR 030054RXD3	3 × 0.5R	6	3	100		
7MLR 030054RX	3 × 0.5R	6	4	100		
7MLR 030054RXD6	3 × 0.5R	6	6	100		
7SLR 040024RX	4 × 0.2R	8	4	75		
7SLR J040024RXD6	4 × 0.2R	8	6	75		
7MLR 040024RX	4 × 0.2R	8	4	100		
7MLR 040024RXD6	4 × 0.2R	8	6	100		
7SLR 040054RX	4 × 0.5R	8	4	75		
7SLR 040054RXD6	4 × 0.5R	8	6	75		
7MLR 040054RX	4 × 0.5R	8	4	100		
7MLR 040054RXD6	4 × 0.5R	8	6	100		
7SLR 040104RX	4 × 1R	8	4	75		
7SLR 040104RXD6	4 × 1R	8	6	75		
7MLR 040104RX	4 × 1R	8	4	100		
7MLR 040104RXD6	4 × 1R	8	6	100		

單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D × R角 R Corner Radius	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
7SLR 060024RX	6 × 0.2R	12	6	75		
7MLR 060024RX	6 × 0.2R	12	6	100		
7SLR 060054RX	6 × 0.5R	12	6	75		
7MLR 060054RX	6 × 0.5R	12	6	100		
7SLR 060104RX	6 × 1R	12	6	75		
7MLR 060104RX	6 × 1R	12	6	100		
7SLR 080054RX	8 × 0.5R	16	8	75		
7MLR 080054RX	8 × 0.5R	16	8	100		
7SLR 080104RX	8 × 1R	16	8	75		
7MLR 080104RX	8 × 1R	16	8	100		
7SLR 080204RX	8 × 2R	16	8	75		
7MLR 080204RX	8 × 2R	16	8	100		
7MLR 100054RX	10 × 0.5R	20	10	100		
7MLR 100154RX	10 × 1R	20	10	100		
7MLR 100204RX	10 × 2R	20	10	100		
7MLR 120054RX	12 × 0.5R	24	12	100		
7MLR 120104RX	12 × 1R	24	12	100		
7MLR 120204RX	12 × 2R	24	12	100		
7MLR 120304RX	12 × 3R	24	12	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

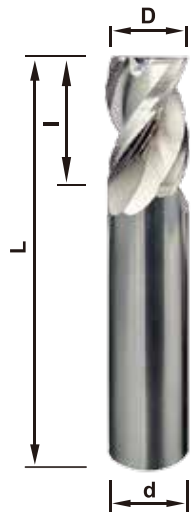
適用材質：												★最適合 ●適合 ▲佳
碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys	
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65						
●	●	●	★	★	★	★						



TMAE 車銑複合機專用鋁用立銑刀

TMAE (Car Milling Composite Machine is Dedicated-Aluminum Alloys),3 Flute

單位：mm (Unit：mm)



產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
TMAE 0103	1	1.5	6	50		
TMAE 0153	1.5	2.5	6	50		
TMAE 0203	2	3	6	50		
TMAE 0253	2.5	4	6	50		
TMAE 0303	3	4.5	6	50		
TMAE 0403	4	6	6	50		
TMAE 0503	5	8	6	50		
TMAE 0603	6	9	6	50		
TMAE 0803	8	12	8	50		
TMAE 1003	10	15	10	50		
TMAE 1203	12	18	12	60		
TMAE 1603	16	24	12	60		

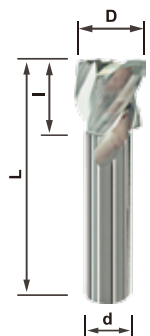
備註：其他規格，請來電洽詢。



TMTAE 車銑複合機專用小柄銑刀

TMTAE (Car Milling Composite Machine is Dedicated-Small handle mill-Aluminum Alloys),3 Flute

單位：mm (Unit：mm)



產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
TMTAE 0803	8	8	6	30		
TMTAE 1003	10	10	6	35		
TMTAE 1203	12	12	6	40		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

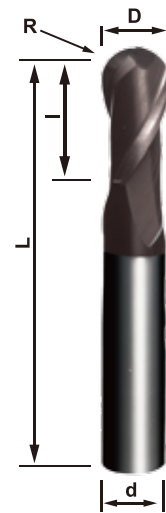
碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
										★	★



TMSB 車銑複合機專用鎢鋼球型銑刀

TMSB (Car Milling Composite Machine is Dedicated),3 Flute

單位：mm (Unit：mm)



產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
TMSB 0102R7	0.5R	1	1.5	6	50		
TMSB 0152R7	0.75R	1.5	2.5	6	50		
TMSB 0202R7	1R	2	3	6	50		
TMSB 0302R7	1.5R	3	4.5	6	50		
TMSB 0402R7	2R	4	6	6	50		
TMSB 0502R7	2.5R	5	8	6	50		
TMSB 0602R7	3R	6	9	6	50		
TMSB 0802R7	4R	8	12	8	50		
TMSB 1002R7	5R	10	15	10	50		
TMSB 1202R7	6R	12	18	12	60		
TMSB 1602R7	8R	16	24	12	60		

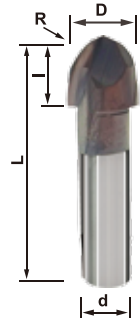
備註：其他規格，請來電洽詢。



TMTSB 車銑複合機專用小柄球銑刀

TMTSB (Car Milling Composite Machine is Dedicated-Small handle mill),3 Flute

單位：mm (Unit：mm)



產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
TMTSB 0802R7	4R	8	8	6	30		
TMTSB 1002R7	5R	10	10	6	35		
TMTSB 1202R7	6R	12	12	6	40		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

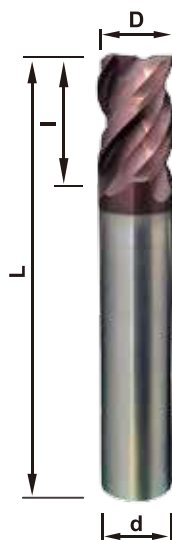
碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	★					★	●	●	●	●



TMPE 車銑複合機專用三刃立銑刀

TMPE (Car Milling Composite Machine is Dedicated),3 Flute

單位：mm (Unit：mm)



產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
TMPE 0103R7	1	1.5	4	50		
TMPE 0103R7D6	1	1.5	6	50		
TMPE 0153R7	1.5	2.5	6	50		
TMPE 0203R7	2	3	6	50		
TMPE 0253R7	2.5	4	6	50		
TMPE 0303R7	3	4.5	6	50		
TMPE 0403R7	4	6	4	50		
TMPE 0403R7D6	4	6	6	50		
TMPE 0503R7	5	8	6	50		
TMPE 0603R7	6	9	6	50		
TMPE 0703R7	7	11	8	50		
TMPE 0803R7	8	12	8	50		
TMPE 1003R7	10	15	10	60		
TMPE 1203R7	12	18	12	60		
TMPE 1603R7	16	24	12	60		

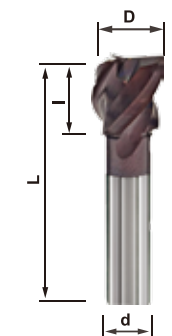
備註：其他規格，請來電洽詢。



TMTPE 車銑複合機專用小柄立銑刀

TMTPE (Car Milling Composite Machine is Dedicated-Small handle mill),3 Flute

單位：mm (Unit：mm)



產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
TMTPE 0803R7	8	8	6	30		
TMTPE 1003R7	10	10	6	35		
TMTPE 1203R7	12	12	6	40		

備註：其他規格，請來電洽詢。

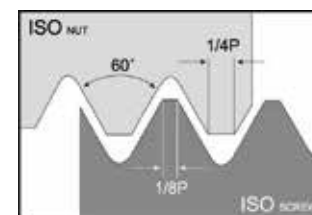
適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	★					★	●	●	●	●

VUA 鎢鋼螺旋銑牙刀- ISO規格 (三峰)

VUA(Thread Milling Tools-Helical Flutes-ISO Metric)
Three peaks



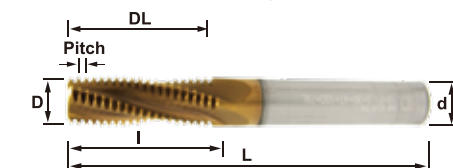
單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	牙尺寸 Coarse	牙距 MM Pitch	外徑 D Diameter	有效長 DL Effective Length	刃數 T Teeth	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
V25VUA 01050303TX	M1.4 × 0.3	0.3	1.05	2.8	3T	4	50		
V25VUA 0120353TX	M1.6 × 0.35	0.35	1.2	3.2	3T	4	50		
V25VUA 01550403TX	M2 × 0.4	0.4	1.55	4	3T	4	50		
V25VUA 01950453TX	M2.5 × 0.45	0.45	1.95	5	3T	4	50		
V25VUA 02300503TX	M3 × 0.5	0.5	2.3	6	3T	6	50		
V25VUA 03200703TX	M4 × 0.7	0.7	3.2	8	3T	6	60		
V25VUA 04000803TX	M5 × 0.8	0.8	4	10	3T	6	60		
V25VUA 04801003TX	M6 × 1.0	1.0	4.8	12	3T	6	75		

備註：其他規格，請來電洽詢。

VUB 鎢鋼螺旋銑牙刀- ISO規格 (全齒)

VUB(Thread Milling Tools-Helical Flutes-ISO Metric)-Full teeth



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	牙尺寸 Coarse	牙距 MM Pitch	外徑 D Diameter	有效長 DL Effective Length	刃數 T Teeth	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
V25VUB 02300503TX	M3 × 0.5	0.5	2.3	6	3T	6	50		
V25VUB 03100503TX	M4 × 0.7	0.7	3.1	10	3T	6	50		
V25VUB 04000803TX	M5 × 0.8	0.8	4	13	3T	6	60		
V25VUB 04801003TX	M6 × 1.0	1.0	4.8	15	3T	6	60		
V25VUB 06001253TX	M8 × 1.25	1.25	6	20	3T	6	60		
V25VUB 08001503TX	M10 × 1.5	1.5	8	20	3T	8	75		
V25VUB 10001754TX	M12 × 1.75	1.75	10	30	4T	10	75		
V25VUB 10002004TX	M14 × 2.0	2.0	10	36	4T	10	75		
V25VUB 12002004TX	M16 × 2.0	2.0	12	36	4T	12	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	★	★	●	●	●	★	●		●	●

鎢鋼倒角刀- 2T / 3T

Tungsten steel angle mill, 2 Flute / 3 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	角度 a Top Degree	外徑 D Outside Diameter	刃數 T Teeth	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
22R2WC0400902	90°	4	2	4	50		
22R2WC0600902	90°	6	2	6	50		
22R2WC0800902	90°	8	2	8	60		
22R2WC1000902	90°	10	2	10	75		
22R2WC1200902	90°	12	2	12	75		
22R2WC0401202	120°	4	2	4	50		
22R2WC0601202	120°	6	2	6	50		
22R2WC0801202	120°	8	2	8	60		
22R2WC1001202	120°	10	2	10	75		
22R2WC1201202	120°	12	2	12	75		

備註：其他規格，請來電洽詢。

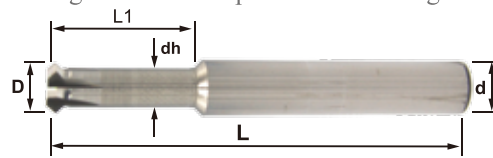
適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened					不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65						
★	★	★	●	●			★	★			★	★

鎢鋼上下倒角刀

Tungsten steel up and down angle milling cutter.



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	角度 a Top Degree	外徑 D Outside Diameter	頸徑 dh Neck dia	頸長 L1	刃數 T Teeth	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
22R2UD0400904	90°	4	2	10	4	6	75		
22R2UD0600902	90°	6	3	15	4	6	75		
22R2UD0800902	90°	8	4	20	6	8	75		
22R2UD1000902	90°	10	5	25	6	10	75		
22R2UD1200902	90°	12	6	30	6	12	75		

備註：其他規格，請來電洽詢。

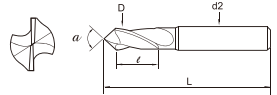
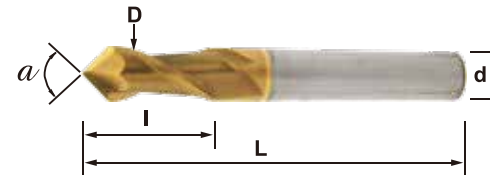
適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened					不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65						
★	★	●	●	●	▲		★	●	●		★	★

V2SD 鎢鋼鑽銑刀

Carbide V-Pointed End Mills.



單位：mm (Unit：mm)

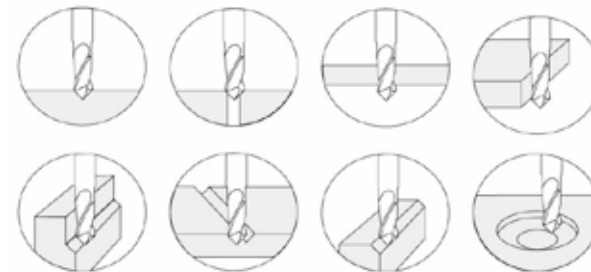
產品編號 Model No.	刀徑 D Diameter	角度 a Top Degree	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
V22SD 0300902TXM	3	× 90°	8	3	50		
V22SD 0400902TXM	4	× 90°	11	4	50		
V22SD 0600902TXM	6	× 90°	15	6	50		
V22SD 0800902TXM	8	× 90°	20	8	60		
V22SD 1000902TXM	10	× 90°	24	10	75		
V22SD 1200902TXM	12	× 90°	30	12	75		
V22SD 1600902TXM	16	× 90°	45	16	100		
V22SLSD 0300902TXM	3	× 90°	8	3	75		
V22SLSD 0400902TXM	4	× 90°	11	4	75		
V22MLSD 0600902TXM	6	× 90°	15	6	100		
V22MLSD 0800902TXM	8	× 90°	20	8	100		
V22MLSD 1000902TXM	10	× 90°	24	10	100		
V22MLSD 1200902TXM	12	× 90°	30	12	100		
V22LLSD 1600902TXM	16	× 90°	45	16	150		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

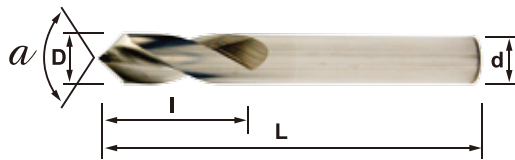
★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened					不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65						
★	★	●					●	●			★	★



鎢鋼定位鑽- 2T

Carbide Spot Drills.



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	角度 a Top Degree	刀徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
SDNCWC 090030	90°	3	10	3	50		
SDNCWC 090040	90°	4	12	4	50		
SDNCWC 090050	90°	5	15	5	50		
SDNCWC 090060	90°	6	20	6	50		
SDNCWC 090080	90°	8	25	8	60		
SDNCWC 090100	90°	10	25	10	75		
SDNCWC 090120	90°	12	30	12	75		
SDNCWC 090160	90°	16	35	16	100		
SDNCWC 120030	120°	3	10	3	50		
SDNCWC 120040	120°	4	12	4	50		
SDNCWC 120050	120°	5	15	5	50		
SDNCWC 120060	120°	6	20	6	50		
SDNCWC 120080	120°	8	25	8	60		
SDNCWC 120100	120°	10	25	10	75		
SDNCWC 120120	120°	12	30	12	75		
SDNCWC 120160	120°	16	35	16	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	●	●				★	★	●	★	★

TTA 鎢鋼雕刻銑刀

Tungsten steel engraving mill.



1. 刀尖提供0.1、0.2、0.3、0.4、0.5寬度，讓使用者有更多的選擇。
2. 適合加工一般鋼材、鋁合金、銅合金。
3. 適合中加工、精加工用。

單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	外徑 D Outside Diameter	角度 a Top Degree	刃數 T Teeth	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
V25TTA 0011501	0.1	15°	1	4	50		
V25TTA 0021501	0.2	15°	1	4	50		
V25TTA 0031501	0.3	15°	1	4	50		
V25TTA 0041501	0.4	15°	1	4	50		

備註：其他規格，請來電洽詢。

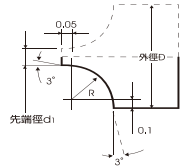
適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	●	●	●			●	●	▲	★	★

RC 鎢鋼外R角銑刀

Carbide Outer Radius Cutters.



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	外R角 R Radius	先端徑 d1 First Diameter	外徑 D Outside Diameter	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
V22RC 0104	0.5R	1.5	2.7	4	50		
V22RC 1504	0.75R	1.5	3.2	4	50		
V22RC 0204	1R	1.5	3.7	4	50		
V22RC 0254D6	1.25R	1.5	4.2	6	50		
V22RC 0304D6	1.5R	1.5	4.7	6	50		
V22RC 0354D6	1.75R	1.5	5.2	6	50		
V22RC 0404D6	2R	1.5	5.7	6	50		
V22RC 0504D8	2.5R	1.5	6.7	8	60		
V22RC 0604D8	3R	1.5	7.7	8	60		
V22RC 0704D10	3.5R	2	9.2	10	75		
V22RC 0804D12	4R	2	10.2	12	75		
V22RC 1004D14	5R	3	13.2	14	100		
V22RC 1204D16	6R	3	15.2	16	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

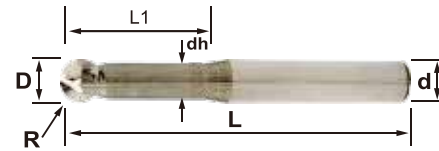
適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	●	●	●	▲		★	●	●	★	★

240° 鎢鋼棒棒糖球刀

240° Lollipop tungsten steel milling cutter.



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	外R角 R Radius	外徑 D Outside Diameter	刃長 l Flute Length	頸徑 dh Neck dia	頸長 L1	刃數 T Teeth	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
V25MTB 0202DL8	1R	2	1.63	1.53	6	2	4	50		
V25MTB 0302DL9	1.5R	3	2.46	2.3	9	2	4	50		
V25MTB 0402DL12	2R	4	3.3	3.06	12	2	4	50		
V25TB 0502DL15	2.5R	5	4.1	3.83	15	2	6	50		
V25TB 0502DL15L75	2.5R	5	4.1	3.83	15	2	6	75		
V25TB 0602DL18	3R	6	4.93	4.6	18	2	6	50		
V25TB 0602DL18L75	3R	6	4.93	4.6	18	2	6	75		
V25TB 0802DL24	4R	8	6.58	6.15	24	2	8	75		
V25TB 1002DL30	5R	10	8.22	7.66	30	2	10	75		
V25TB 1202DL36	6R	12	9.86	9.2	36	2	12	75		

備註：其他規格，請來電洽詢。

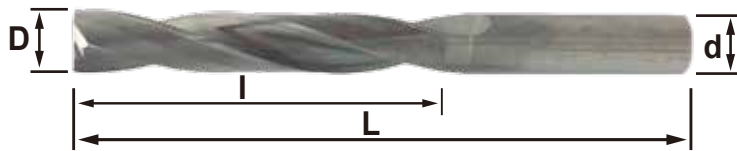
適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	●	●	●	▲		★	●	●	★	★

鎢鋼平底鑽頭

Tungsten Steel Flat-Bottomed Drill Bit.



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	直徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Diameter	價格 price
-------------------	------------------	----------------------	------------------------	------------------------	-------------

HQDEXZ 0100	1.0	3.3	50	6	
HQDEXZ 0110	1.1	3.5	50	6	
HQDEXZ 0120	1.2	3.9	50	6	
HQDEXZ 0130	1.3	4.2	50	6	
HQDEXZ 0140	1.4	4.6	50	6	
HQDEXZ 0150	1.5	4.9	50	6	
HQDEXZ 0160	1.6	5.2	50	6	
HQDEXZ 0170	1.7	5.5	50	6	
HQDEXZ 0180	1.8	5.8	50	6	
HQDEXZ 0190	1.9	6.2	50	6	
HQDEXZ 0200	2.0	9	50	6	
HQDEXZ 0210	2.1	11	50	6	
HQDEXZ 0220	2.2	11	50	6	
HQDEXZ 0230	2.3	11	50	6	
HQDEXZ 0240	2.4	12	50	6	
HQDEXZ 0250	2.5	12	50	6	
HQDEXZ 0260	2.6	12	50	6	
HQDEXZ 0270	2.7	14	50	6	
HQDEXZ 0280	2.8	14	50	6	
HQDEXZ 0290	2.9	14	50	6	
HQDEXZ 0300	3.0	14	60	6	
HQDEXZ 0310	3.1	15	60	6	
HQDEXZ 0320	3.2	15	60	6	
HQDEXZ 0330	3.3	15	60	6	
HQDEXZ 0340	3.4	16	60	6	
HQDEXZ 0350	3.5	16	60	6	
HQDEXZ 0360	3.6	16	60	6	
HQDEXZ 0370	3.7	18	60	6	
HQDEXZ 0380	3.8	18	60	6	
HQDEXZ 0390	3.9	18	60	6	
HQDEXZ 0400	4.0	18	60	6	
HQDEXZ 0410	4.1	19	60	6	
HQDEXZ 0420	4.2	19	60	6	
HQDEXZ 0430	4.3	19	60	6	
HQDEXZ 0440	4.4	21	60	6	
HQDEXZ 0450	4.5	21	60	6	
HQDEXZ 0460	4.6	21	60	6	
HQDEXZ 0470	4.7	22	60	6	
HQDEXZ 0480	4.8	22	60	6	
HQDEXZ 0490	4.9	22	60	6	
HQDEXZ 0500	5.0	23	75	6	
HQDEXZ 0510	5.1	24	75	6	
HQDEXZ 0520	5.2	24	75	6	
HQDEXZ 0530	5.3	24	75	6	
HQDEXZ 0540	5.4	25	75	6	
HQDEXZ 0550	5.5	25	75	6	
HQDEXZ 0560	5.6	25	75	6	
HQDEXZ 0570	5.7	27	75	6	
HQDEXZ 0580	5.8	27	75	6	
HQDEXZ 0590	5.9	27	75	6	
HQDEXZ 0600	6.0	27	75	6	
HQDEXZ 0610	6.1	28	75	8	
HQDEXZ 0620	6.2	28	75	8	
HQDEXZ 0630	6.3	28	75	8	
HQDEXZ 0640	6.4	30	75	8	
HQDEXZ 0650	6.5	30	75	8	

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：★最適合 ●適合 ▲佳

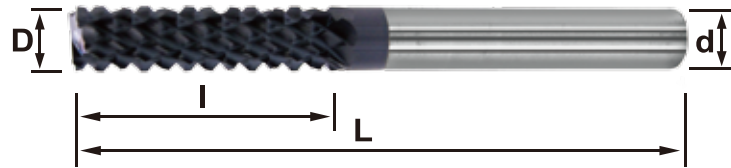
碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened					不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65						
★	★	●	●				★	●			★	★

產品編號 Model No.	直徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Diameter	價格 price
-------------------	------------------	----------------------	------------------------	------------------------	-------------

HQDEXZ 0660	6.6	30	75	8	
HQDEXZ 0670	6.7	31	75	8	
HQDEXZ 0680	6.8	31	75	8	
HQDEXZ 0690	6.9	31	75	8	
HQDEXZ 0700	7.0	32	75	8	
HQDEXZ 0710	7.1	33	75	8	
HQDEXZ 0720	7.2	33	75	8	
HQDEXZ 0730	7.3	33	75	8	
HQDEXZ 0740	7.4	34	75	8	
HQDEXZ 0750	7.5	34	75	8	
HQDEXZ 0760	7.6	34	75	8	
HQDEXZ 0770	7.7	36	75	8	
HQDEXZ 0780	7.8	36	75	8	
HQDEXZ 0790	7.9	36	75	8	
HQDEXZ 0800	8.0	36	75	8	
HQDEXZ 0810	8.1	37	80	10	
HQDEXZ 0820	8.2	37	80	10	
HQDEXZ 0830	8.3	37	80	10	
HQDEXZ 0840	8.4	39	80	10	
HQDEXZ 0850	8.5	39	80	10	
HQDEXZ 0860	8.6	39	80	10	
HQDEXZ 0870	8.7	40	80	10	
HQDEXZ 0880	8.8	40	80	10	
HQDEXZ 0890	8.9	40	80	10	
HQDEXZ 0900	9.0	41	80	10	
HQDEXZ 0910	9.1	42	80	10	
HQDEXZ 0920	9.2	42	80	10	
HQDEXZ 0930	9.3	42	80	10	
HQDEXZ 0940	9.4	43	80	10	
HQDEXZ 0950	9.5	43	80	10	
HQDEXZ 0960	9.6	43	80	10	
HQDEXZ 0970	9.7	45	80	10	
HQDEXZ 0980	9.8	45	80	10	
HQDEXZ 0990	9.9	45	80	10	
HQDEXZ 1000	10.0	45	80	10	
HQDEXZ 1010	10.1	46	100	12	
HQDEXZ 1020	10.2	46	100	12	
HQDEXZ 1030	10.3	46	100	12	
HQDEXZ 1040	10.4	48	100	12	
HQDEXZ 1050	10.5	48	100	12	
HQDEXZ 1060	10.6	48	100	12	
HQDEXZ 1070	10.7	49	100	12	
HQDEXZ 1080	10.8	49	100	12	
HQDEXZ 1090	10.9	49	100	12	
HQDEXZ 1100	11.0	50	100	12	
HQDEXZ 1110	11.1	51	100	12	
HQDEXZ 1120	11.2	51	100	12	
HQDEXZ 1130	11.3	51	100	12	
HQDEXZ 1140	11.4	52	100	12	
HQDEXZ 1150	11.5	52	100	12	
HQDEXZ 1160	11.6	52	100	12	
HQDEXZ 1170	11.7	54	100	12	
HQDEXZ 1180	11.8	54	100	12	
HQDEXZ 1190	11.9	54	100	12	
HQDEXZ 1200	12.0	54	100	12	

複合材料、碳纖維專用鎢鋼立銑刀

Composite Materials Carbon Fiber tungsten steel milling cutter.



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	單價 price	備註
-------------------	---------------------	-------------------------	---------------------------	---------------------------	-------------	----

V2638XXE010NS8D4	1	4	4	50		
V2638XXE015NS8D4	1.5	6	4	50		
V2638XXE020NS8D4	2	8	4	50		
V2638XXE030NS12D14	3	12	4	50		
V2638XXE040NS12D14	4	12	4	50		
V2638XXE060NS24L60	6	24	6	60		
V2638XXE080NS32L75	8	32	8	75		
V2638XXE100NS30D10	10	30	10	75		
V2638XXE100NS50D10L	10	50	10	100		
V2638XXE120NS30D10	12	50	12	100		

備註：不是常備庫存品，訂購前請來電洽詢。

適用材質：★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				碳纖維複材 CFRP	玻璃纖維複材 GFRP	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65				
							★	★		

YY 銑刀

YY Carbide End Mill



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	單價 price	備註
-------------------	---------------------	-------------------------	---------------------------	---------------------------	-------------	----

V2638YYE0104NS4	1	4	4	50		
V2638YYE010NS8D4	1.5	6	4	50		
V2638YYE020NS8D4	2	8	4	50		
V2638YYE030NS12D14	3	12	4	50		
V2638YYE040NS12D14	4	12	4	50		
V2638YYE060NS24L60	6	24	6	60		
V2638YYE080NS32L75	8	32	8	75		
V2638YYE100NS30D10	10	30	10	75		
V2638YYE100NS50D10L1	10	50	10	100		
V2638YYE120NS30D10	12	50	12	100		

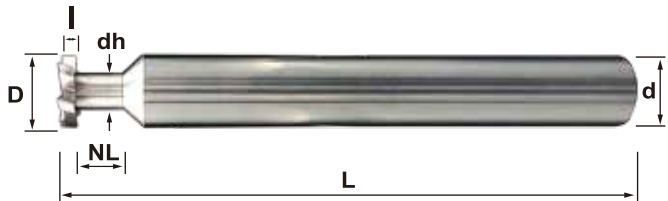
備註：不是常備庫存品，訂購前請來電洽詢。

適用材質：★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				碳纖維複材 CFRP	玻璃纖維複材 GFRP	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65				
							★	★	●	●

鎢鋼T型銑刀

(Carbide, T-Shape Cutters, 6 Flute)



1. 高硬度和耐磨性
2. 好的耐熱性。
3. 高的強度和好的韌性。



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D	刃長 l	頸徑 dh	頸長 NL	刃數 T	柄徑 d	全長 L	單價 price	備註
V22TE04000506	4	0.5	2.5	3.5	6	4	50		
V22TE04000606	4	0.6	2.5	3.5	6	4	50		
V22TE04000706	4	0.7	2.5	3.5	6	4	50		
V22TE04000806	4	0.8	2.5	3.5	6	4	50		
V22TE04000906	4	0.9	2.5	3.5	6	4	50		
V22TE04001006	4	1	2.5	3.5	6	4	50		
V22TE04001506	4	1.5	2.5	3.5	6	4	50		
V22TE04002006	4	2	2.5	3.5	6	4	50		
V22TE05000506	5	0.5	2.5	4	6	6	50		
V22TE05000606	5	0.6	2.5	4	6	6	50		
V22TE05000706	5	0.7	2.5	4	6	6	50		
V22TE05000806	5	0.8	2.5	4	6	6	50		
V22TE05000906	5	0.9	2.5	4	6	6	50		
V22TE05001006	5	1	2.5	4	6	6	50		
V22TE05001506	5	1.5	2.5	4	6	6	50		
V22TE05002006	5	2	2.5	4	6	6	50		
V22TE06000506	6	0.5	3	4	6	6	50		
V22TE06000606	6	0.6	3	4	6	6	50		
V22TE06000706	6	0.7	3	4	6	6	50		
V22TE06000806	6	0.8	3	4	6	6	50		
V22TE06000906	6	0.9	3	4	6	6	50		
V22TE06001006	6	1	3	4	6	6	50		
V22TE06001506	6	1.5	3	4	6	6	50		
V22TE06002006	6	2	3	4	6	6	50		
V22TE08001006	8	1	4	4	6	8	60		
V22TE08001506	8	1.5	4	4	6	8	60		
V22TE080016806	8	1.68	4	4	6	8	60		
V22TE08002006	8	2	4	4	6	8	60		
V22TE08002506	8	2.5	4	4	6	8	60		
V22TE10001006	10	1	5	6	6	10	75		
V22TE10001506	10	1.5	5	6	6	10	75		
V22TE10002006	10	2	5	6	6	10	75		
V22TE10003006	10	3	5	6	6	10	75		
V22TE12001006	12	1	6	7	6	12	75		
V22TE12001506	12	1.5	6	7	6	12	75		
V22TE12002006	12	2	6	7	6	12	75		
V22TE12003006	12	3	6	7	6	12	75		

備註：其他規格，請來電洽詢。

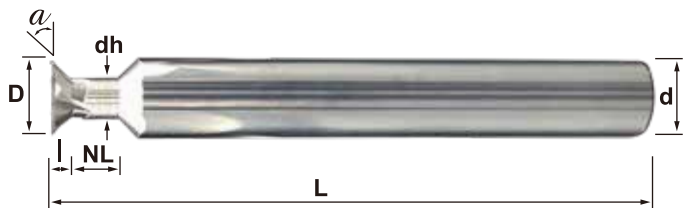
適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened					不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65						
★	★	●	●				★	●			★	★

鎢鋼鳩尾銑刀 45°/60°

Carbide Dove-Tail Slot Cutters



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	角度 a	刃徑 D	刃長 l	頸徑 dh	頸長 NL	刃數 T	柄徑 d	全長 L	單價 price	備註
V22RJ030454	45°	3	0.8	1.4	3	4	6	60		
V22RJ040454	45°	4	1	2	3	4	4	50		
V22RJ040454	45°	4	1	2	3	4	6	60		
V22RJ050456	45°	5	1.2	2.5	4	4	6	60		
V22RJ060453	45°	6	1.4	3	4	4	6	60		
V22RJ060453S2.7	45°	6	2.7	3	4	4	6	60		
V22RJ080454	45°	8	1.9	4	5	4	8	60		
V22RJ080454	45°	8	1.9	4	5	6	8	60		
V22RJ100454	45°	10	2.4	5	6	4	10	75		
V22RJ100454	45°	10	2.4	5	6	6	10	75		
V22RJ120454	45°	12	2.9	6	7	4	12	75		
V22RJ120454	45°	12	2.9	6	7	6	12	75		

單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	角度 a	刃徑 D	刃長 l	頸徑 dh	頸長 NL	刃數 T	柄徑 d	全長 L	單價 price	備註
V22RJ030604	60°	3	1.2	1.5	3	4	6	60		
V22RJ040604	60°	4	1.6	2	3.5	4	6	60		
V22RJ050603	60°	5	2.2	2.3	4	4	6	60		
V22RJ060603	60°	6	2.7	2.7	4	4	6	60		
V22RJ080603	60°	8	3.7	3.6	5	4	8	60		
V22RJ080603	60°	8	3.7	3.6	5	6	8	60		
V22RJ100604	60°	10	4.6	4.5	6	4	10	75		
V22RJ100604	60°	10	4.6	4.5	6	6	10	75		
V22RJ120454	60°	12	5.6	5.4	7	4	12	75		
V22RJ120454	60°	12	5.6	5.4	7	6	12	75		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened					不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65						
★	★	●					★	●			★	★

TTA 鎢鋼斜度銑刀

Tungsten steel slope mill.

1. 排屑順暢，刀具壽命佳，精度佳。
2. 成型工件一次加工完成，減少加工時間及成本。
3. 適合加工一般鋼材、不銹鋼、模具鋼。



單位：mm (Unit：mm)



產品編號 Model No.	外徑 D Outside Diameter	角度 α Top Degree	刃數 T Teeth	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 price	備註
V25TTA0050102OL	0.5	1°	2	4	50		
V25TTA0050252OL	0.5	2.5°	2	4	50		
V25TTA0050702OL	0.5	7°	2	4	50		
V25TTA0051002OL	0.5	10°	2	4	50		
V25TTA0080052OL	0.8	0.5°	2	4	50		
V25TTA0080102OL	0.8	1°	2	4	50		
V25TTA0080152OL	0.8	1.5°	2	4	50		
V25TTA0080202OL	0.8	2°	2	4	50		
V25TTA0080252OL	0.8	2.5°	2	4	50		
V25TTA0080302OL	0.8	3°	2	4	50		
V25TTA0080502OL	0.8	5°	2	4	50		
V25TTA0080702OL	0.8	7°	2	4	50		
V25TTA0081002OL	0.8	10°	2	4	50		
V25TTA0100052TX	1	0.5°	2	4	50		
V25TTA0100102TX	1	1°	2	4	50		
V25TTA0100152TX	1	1.5°	2	4	50		
V25TTA0100202TX	1	2°	2	4	50		
V25TTA0100302TX	1	3°	2	4	50		
V25TTA0100502TX	1	5°	2	4	50		
V25TTA0100702TX	1	7°	2	4	50		
V25TTA0101402TX	1	14°	2	4	50		
V25TTA0101502TX	1	15°	4	4	50		
V25TTA0150052TX	1.5	0.5°	2	4	50		
V25TTA0150102TX	1.5	1°	2	4	50		
V25TTA0150152TX	1.5	1.5°	2	4	50		
V25TTA0150202TX	1.5	2°	2	4	50		
V25TTA0150302TX	1.5	3°	2	4	50		
V25TTA0150502TX	1.5	5°	2	4	50		
V25TTA0150702TX	1.5	7°	2	4	50		
V25TTA0151002TX	1.5	10°	2	4	50		
V25TTA0152004TXD6	1.5	20°	4	6	50		
V25TTA0200052TX	2	0.5°	2	4	50		
V25TTA0200102TX	2	1°	2	4	50		
V25TTA0200152TX	2	1.5°	2	4	50		
V25TTA0200202TX	2	2°	2	4	50		
V25TTA0200302TX	2	3°	2	4	50		
V25TTA0200502TX	2	5°	2	4	50		
V25TTA0200702TX	2	7°	2	4	50		
V25TTA0201002TX	2	10°	2	4	50		
V25TTA0201504TXD6	2	15°	2	6	50		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened					不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65						
★	★	★	●	●			●	●	▲		★	★

單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	外徑 D Outside Diameter	角度 α Top Degree	刃數 T Teeth	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 price	備註
V25TTA0250052TX	2.5	0.5°	2	4	50		
V25TTA0250102TX	2.5	1°	2	4	50		
V25TTA0250152TX	2.5	1.5°	2	4	50		
V25TTA0250202TX	2.5	2°	2	4	50		
V25TTA0250252TX	2.5	2.5°	2	4	50		
V25TTA0250302TX	2.5	3°	2	4	50		
V25TTA0250502TXD6	2.5	5°	2	6	50		
V25TTA0250702TXD6	2.5	7°	2	6	50		
V25TTA0251002TXD6	2.5	10°	2	6	50		
V25TTA0300054TX	3	0.5°	4	6	50		
V25TTA0300104TX	3	1°	4	6	50		
V25TTA0300154TX	3	1.5°	4	6	50		
V25TTA0300204TX	3	2°	4	6	50		
V25TTA0300252TX	3	2.5°	2	6	50		
V25TTA0300302TX	3	3°	2	6	50		
V25TTA0300304TX	3	3°	4	6	50		
V25TTA0300502TX	3	5°	2	6	50		
V25TTA0300702TX	3	7°	2	6	50		
V25TTA04000504TX	4	0.5°	4	6	50		
V25TTA0400102TX	4	1°	2	6	50		
V25TTA0400104TX	4	1°	4	6	50		
V25TTA0400154TX	4	1.5°	4	6	50		
V25TTA0400202TX	4	2°	2	6	50		
V25TTA0400204TX	4	2°	4	6	50		
V25TTA0400252TX	4	2.5°	2	6	50		
V25TTA0400302TX	4	3°	2	6	50		
V25TTA0400304TX	4	3°	4	6	50		
V25TTA0400502TXD8	4	5°	4	8	60		
V25TTA0400504TX	4	5°	4	6	50		
V25TTA0400604TX	4	6°	4	6	50		
V25TTA0400702TXD8	4	7°	4	8	60		
V25TTA0500102TX	5	1°	2	6	60		
V25TTA0500152TX	5	1.5°	2	8	60		
V25TTA0500202TX	5	2°	2	8	60		
V25TTA0500252TX	5	2.5°	2	8	60		
V25TTA0500302TX	5	3°	2	8	60		
V25TTA0500502TX	5	5°	2	8	60		
V25TTA0600052TX	6	0.5°	2	8	60		
V25TTA0600152TX	6	1.5°	2	8	60		
V25TTA0600202TX	6	2°	2	8	60		
V25TTA0600252TX	6	2.5°	2	8	60		
V25TTA0600302TX	6	3°	2	8	60		
V25TTA0600502TX	6	5°	2	10	75		

2 TXM

MHR 鎢鋼粗銑刀

MHR (Coarse tooth cutter), 4 Flute



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length	價格 Price	備註
2MHR 0604TXM	6	15	6	50		
2MHR 0804TXM	8	20	8	60		
2MHR 1004TXM	10	25	10	75		
2MHR 1204TXM	12	30	12	75		
2MHR 1404TXM	14	40	16	100		
2MHR 1604TXM	16	50	16	100		
2MHR 2004TXM	20	50	20	100		

備註：其他規格，請來電洽詢。

適用材質：

★最適合 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
★	★	●					●	●		●	

HD.

模具三寶
The Three Mold Making Treasures

鎢鋼抗震刀柄



鎖牙式刀把



SE90AP10銑刀頭



TE90AX06銑刀頭



TE90AX09銑刀頭



RT0702銑刀頭



RT1003銑刀頭



HESR銑刀頭



三菱APMT1135銑刀頭



三菱APMT1604銑刀頭



三菱AOMT1236銑刀頭



日立AJU鑽銑刀頭



HESD銑刀頭



HSB銑刀頭



C905T1銑刀頭



CC0602銑刀頭



SE90AX12銑刀頭



EP0603銑刀頭



HAR銑刀頭



HAE銑刀頭



RD0501銑刀頭



RD0702銑刀頭



RD1003銑刀頭



RP1003銑刀頭



日立RD10T3銑刀頭



HACB銑刀頭



SR銑刀頭



WGR精修刀頭

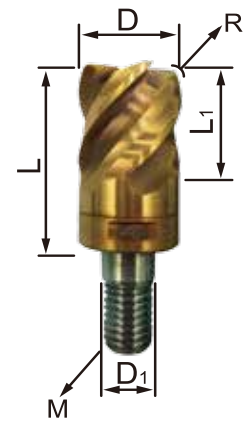


PPH精修刀頭

鎢鋼抗震刀柄優點

1. 使用高級碳化鎢材質製成，剛性優異、吸震性佳，不會因橫向靖力過大，而扭曲變形
2. 延長加工深度，提升加工面精度，實現超長、超深、超高精度加工之可行性。
3. 沒有焊接處斷裂之虞慮，強調刀頭之多變化性。縱使刀頭損壞，立即更換即可上線。

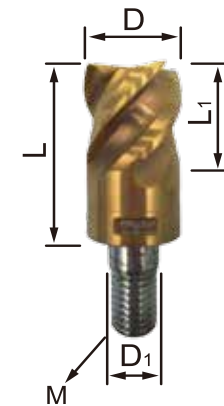
* 產品豐富，其他規格請洽詢...



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	D直徑 × R角 Dia × Corner	L1 刃長 Flute-Length	L 刀頭全長 Overall Length	D1支撐位頸徑 Neck Dia	M 連接螺紋 Tread Size	備註
HESR 080054TX	8 × 0.5R	8	17	5.5	M05	
HESR 080104TX	8 × 1R	8	17	5.5	M05	
HESR 100054TX	10 × 0.5R	10	21	5.5	M05	
HESR 100104TX	10 × 1R	10	21	5.5	M05	
HESR 100204TX	10 × 2R	10	21	5.5	M05	
HESR 120054TX	12 × 0.5R	12	25.5	6.5	M06	
HESR 120104TX	12 × 1R	12	25.5	6.5	M06	
HESR 120204TX	12 × 2R	12	25.5	6.5	M06	
HESR 160104TX	16 × 1R	16	30	8.5	M08	
HESR 160204TX	16 × 2R	16	30	8.5	M08	
HESR 200104TX	20 × 1R	20	38	10.5	M10	
HESR 200204TX	20 × 2R	20	38	10.5	M10	
HESR 200304TX	20 × 3R	20	38	10.5	M10	
HESR 250104TX	25 × 1R	25	42	12.5	M12	
HESR 250204TX	25 × 2R	25	42	12.5	M12	
HESR 250304TX	25 × 3R	25	42	12.5	M12	

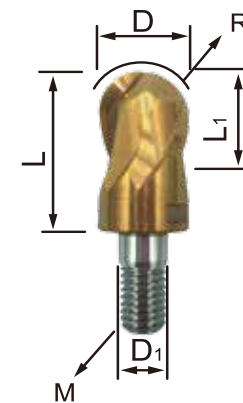
備註：另有銅鋁專用系列可供選擇。



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	D 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute-Length	L 刀頭全長 Overall Length	D1支撐位頸徑 Neck Dia	M 連接螺紋 Tread Size	備註
HESD 0804TX	8	8	17	5.5	M05	
HESD 1004TX	10	10	21	5.5	M05	
HESD 1204TX	12	12	25.5	6.5	M06	
HESD 1604TX	16	16	30	8.5	M08	
HESD 2004TX	20	20	38	10.5	M10	
HESD 2504TX	25	25	42	12.5	M12	

備註：另有銅鋁專用系列可供選擇。



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	D 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute-Length	L 刀頭全長 Overall Length	D1支撐位頸徑 Neck Dia	M 連接螺紋 Tread Size	備註
HSB 0802TX	4R	8	17	5.5	M05	
HSB 1002TX	5R	10	21	5.5	M05	
HSB 1202TX	6R	12	25.5	6.5	M06	
HSB 1602TX	8R	16	30	8.5	M08	
HSB 2002TX	10R	20	38	10.5	M10	
HSB 2502TX	12.5R	25	42	12.5	M12	

備註：另有銅鋁專用系列可供選擇。

適用材質：

★最適 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
●	●	★	★	★	★	★	▲	▲		●	★



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	D直徑 × R角 Dia × Corner	L1 刃長 Flute-Length	L 刀頭全長 Overall Length	D1支撐位頸徑 Neck Dia	M 連接螺紋 Tread Size	備註
HAR 080054TX	8 × 0.5R	8	17	5.5	M05	
HAR 080104TX	8 × 1R	8	17	5.5	M05	
HAR 100054TX	10 × 0.5R	10	21	5.5	M05	
HAR 100104TX	10 × 1R	10	21	5.5	M05	
HAR 100204TX	10 × 2R	10	21	5.5	M05	
HAR 120054TX	12 × 0.5R	12	25.5	6.5	M06	
HAR 120104TX	12 × 1R	12	25.5	6.5	M06	
HAR 120204TX	12 × 2R	12	25.5	6.5	M06	
HAR 160104TX	16 × 1R	16	30	8.5	M08	
HAR 160204TX	16 × 2R	16	30	8.5	M08	
HAR 200104TX	20 × 1R	20	38	10.5	M10	
HAR 200204TX	20 × 2R	20	38	10.5	M10	
HAR 200304TX	20 × 3R	20	38	10.5	M10	
HAR 250104TX	25 × 1R	25	42	12.5	M12	
HAR 250204TX	25 × 2R	25	42	12.5	M12	
HAR 250304TX	25 × 3R	25	42	12.5	M12	

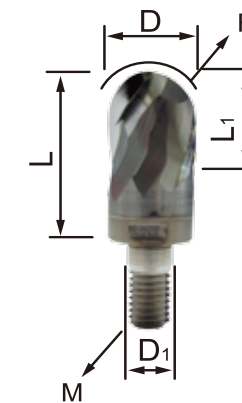
備註：另有銅鋁專用系列可供選擇。



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	D 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute-Length	L 刀頭全長 Overall Length	D1支撐位頸徑 Neck Dia	M 連接螺紋 Tread Size	備註
HAE 0804TX	8	8	17	5.5	M05	
HAE 1004TX	10	10	21	5.5	M05	
HAE 1204TX	12	12	25.5	6.5	M06	
HAE 1604TX	16	16	30	8.5	M08	
HAE 2004TX	20	20	38	10.5	M10	
HAE 2504TX	25	25	42	12.5	M12	

備註：另有銅鋁專用系列可供選擇。



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	D 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute-Length	L 刀頭全長 Overall Length	D1支撐位頸徑 Neck Dia	M 連接螺紋 Tread Size	備註
HACB 0802TX	4R	8	17	5.5	M05	
HACB 1002TX	5R	10	21	5.5	M05	
HACB 1202TX	6R	12	25.5	6.5	M06	
HACB 1602TX	8R	16	30	8.5	M08	
HACB 2002TX	10R	20	38	10.5	M10	
HACB 2502TX	12.5R	25	42	12.5	M12	

備註：另有銅鋁專用系列可供選擇。

適用材質：

★最適 ●適合 ▲佳

碳素鋼 Carbon steels	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼材 Pre-hardened steels	高硬度鋼 High-hardened				不銹鋼 Stainless steels	鈦合金 Titanium alloys	鎳基合金 Nickel Based alloys	銅合金 Copper alloys	鋁合金 Aluminum alloys
		~HRC45	~HRC50	~HRC55	~HRC60	~HRC65					
										●	★

GL 鎢鋼抗震刀柄

GL HOLDER (Tungsten Carbide Anti-Vibration Holder)

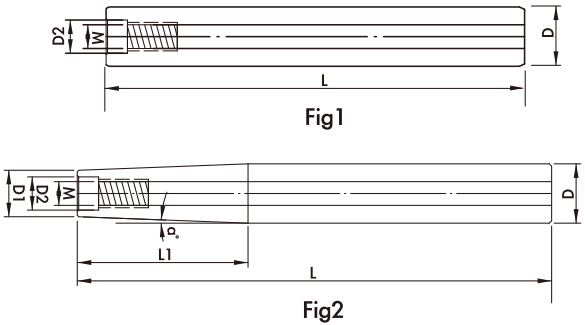
- 1.使用全碳化鎢材質製成，剛性優異、吸震性佳、不會因橫向靖力過大，而扭曲變形。
- 2.延長加工深度，提升加工面精度，實現超長、超深、超高精度加工之可行性。
- 3.沒有焊接斷裂之虞慮，強調刀頭之多變化性。縱使刀頭損壞，立即更換即上線。

產品編號 Model No.	Flg	L	M	D2	D	D1	L1	a°	備註
GL06-06-060-M03	1	60	M3*0.5	3.5	6	6			
GL06-06-120-M03		120							
GL08-08-060-M04	1	60	M4*0.7	4.5	8	8			
GL08-08-100-M04		100							
GL08-08-120-M04		120							
GL08-10-150-M04-DT60		150			10	7.8	60	1°	
GL10-10-075-M05	1	75	M5*0.8	5.5	10	10			
GL10-10-100-M05		100							
GL10-10-150-M05	2	150			12	9.8	60	1°	
GL10-12-150-M05-DT60		150			20	9.8	135	2.15°	
GL10-20-300-M05-DT135		300							
GL12-12-075-M06	1	75	M6*1.0	6.5	12	12			
GL12-12-100-M06		100							
GL12-12-150-M06		150							
GL12-12-200-M06		200							
GL12-16-150-M06-DT70	2	150			16	11.8	70	1.65°	
GL12-16-200-M06-DT90		200			16	11.8	90	1.3°	
GL12-16-250-M06-DT115		250			16	11.8	115	1°	
GL12-20-300-M06-DT135		300			20	11.8	135	1.7°	
GL16-16-100-M08	1	100	M8*1.25	8.5	16	16			
GL16-16-150-M08		150							
GL16-16-200-M08		200							
GL16-16-250-M08		250							
GL16-20-200-M08-DT90	2	200			20	15.5	90	1.3°	
GL16-20-250-M08-DT115		250			20	15.5	115	1°	
GL16-20-300-M08-DT135		300			20	15.5	135	0.85°	
GL20-20-100-M10	1	100	M10*1.5	10.5	20	20			
GL20-20-150-M10		150							
GL20-20-200-M10		200							
GL20-20-250-M10		250							
GL20-20-300-M10		300							
GL20-20-400-M10		400							
GL20-25-200-M10-DT90	2	200			25	19.8	90	1.6°	
GL20-25-250-M10-DT115		250			25	19.8	115	1.25°	
GL20-25-300-M10-DT135		300			25	19.8	135	1.1°	

備註：不是常備庫存品，訂購前請來電洽詢。

產品編號 Model No.	Flg	L	M	D2	D	D1	L1	a°	備註
GL25-25-100-M12	1	100	M12*1.75	12.5	25	25			
GL25-25-150-M12		150							
GL25-25-200-M12		200							
GL25-25-250-M12		250							
GL25-25-300-M12		300							
GL25-25-350-M12		350							
GL25-32-200-M12-DT90	2	200	M16*2.0	17	32	24.5	90	2.3°	
GL25-32-250-M12-DT115		250			32	24.5	115	1.75°	
GL25-32-300-M12-DT135		300			32	24.5	135	1.5°	
GL32-32-150-M16	1	150			32	32			
GL32-32-200-M16		200			32	32			
GL32-32-250-M16		250			32	32			
GL32-32-300-M16		300			32	32			
GL32-32-400-M16		400			32	32			
GL42-42-250-M20	1	250	M20*2.5	21	42	42			
GL42-42-300-M20		300			42	42			
GL42-42-400-M20		400			42	42			
GL42-42-500-M20		500			42	42			

備註：不是常備庫存品，訂購前請來電洽詢。



HDC/HUC 鎢鋼後拉刀桿

HDC/HUC CHUCK (Tungsten Draw-Out Extension Holder)

- 1.使用高級碳化鎢材質製成，剛性優異、吸震性佳。
- 2.延長加工深度，提升加工面精度，實現超長、超深、超高精度加工之可行性。
- 3.降低刀具成本，延長刀具壽命。

產品編號 Model No.	L	L1	D	D1	a°	Flg	備註
HDC4-08-C08-100L	100		8	8		1	
HDC4-10-C10-100L	100		10	10		1	
HDC4-10-C10-150L	150		10	10		1	
HDC4-10-C12-150L-DT60	150	60	12	10	1°	2	
HDC4-10-C16-200L-DT100	200	100	16	10	1.8°	2	
HDC6-12-C12-100L	100		12	12		1	
HDC6-12-C12-150L	150		12	12		1	
HDC6-12.8-C16-150L-DT60	150	60	16	12.8	1.7°	2	
HDC6-12.8-C16-200L-DT90	200	90	16	12.8	1.2°	2	
HDC6-12.8-C20-250L-DT110	250	110	20	12.8	1.9°	2	
HDC6L-12-C12-100L	100		12	12		1	
HDC6L-12-C12-150L	150		12	12		1	
HDC6L-12.8-C16-150L-DT60	150	60	16	12.8	1.7°	2	
HDC6L-12.8-C16-200L-DT90	200	90	16	12.8	1.2°	2	
HDC6L-12.8-C20-250L-DT110	250	110	20	12.8	1.9°	2	
HUC8-16-C16-120L	120		16	16		1	
HUC8-16-C16-150L	150		16	16		1	
HUC8-16-C16-200L	200		16	16		1	
HUC8-16-C20-200L-DT80	200	80	20	16	1.5°	2	
HUC8-16-C20-250L-DT100	250	100	20	16	1.2°	2	
HUC10-20-C20-150L	150		20	20		1	
HUC10-20-C20-200L	200		20	20		1	
HUC10-20-C20-250L	250		20	20		1	
HUC10-23-C25-250L-DT120	250	120	25	23	0.5°	2	
HUC10-23-C25-300L-DT120	300	120	25	23	0.5°	2	

備註：不是常備庫存品，訂購前請來電洽詢。

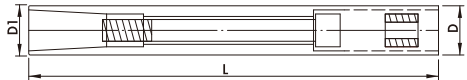


Fig1

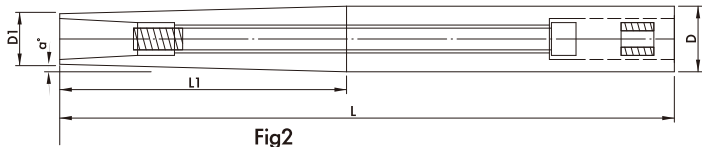


Fig2

剛性優異
吸震性佳

HDC/HUC 鎢鋼後拉筒夾

HDC/HUC Collet



產品編號 Model No.	Collet	L	D	Ø d	Flg	備註
HDC4-3	HDC4	31	7	3	1	
HDC4-4				4	1	
HDC6-3	HDC6	36	9.6	3	1	
HDC6-3.175				3.175	1	
HDC6-4				4	1	
HDC6-5				5	1	
HDC6-6	HDCL6	60	9.6	6	1	
HDCL6-3				3	2	
HDCL6-4				4	2	
HDCL6-5				5	2	
HDCL6-6	HUC8	46.2	12	6	2	
HUC8-3				3	3	
HUC8-4				4	3	
HUC8-6				6	3	
HUC8-8	HUC10	56.5	15	8	3	
HUC10-3				3	3	
HUC10-4				4	3	
HUC10-6				6	3	
HUC10-8				8	3	
HUC10-10				10	3	

備註：不是常備庫存品，訂購前請來電洽詢。

HDC Collet

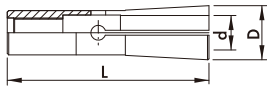


Fig1

HUC Collet



Fig3

HDC6L Collet

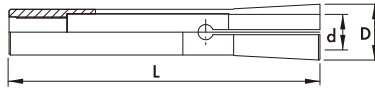


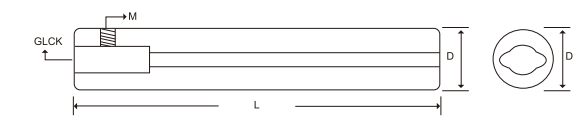
Fig2

GLCK HOLDER
鎢鋼抗震搪刀柄

GLCK 鎢鋼抗震搪刀柄

GLCK HOLDER (Tungsten Carbide Anti-Vibration GLCK Holder)

- 1.使用全碳化鎢材質製成，沒有焊接斷裂之虞處，剛性優異、吸震性佳。
- 2.延長加工深度，提升搪孔加工面精度，實現超長、超深、超高精度加工之可行性。



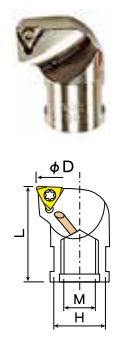
※請搭配BIG.ACROW搪孔頭使用※

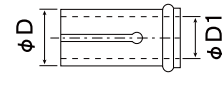


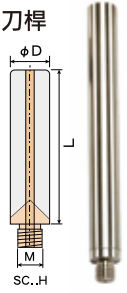
產品編號 Model No.	L	D	GLCK	M	備註
GLCK1-19-150L	150	19	GLCK1	4	
GLCK1-19-200L	200	19	GLCK1	4	
GLCK1-19-250L	250	19	GLCK1	4	
GLCK1-20-150L	150	20	GLCK1	4	
GLCK1-20-200L	200	20	GLCK1	4	
GLCK1-20-250L	250	20	GLCK1	4	
GLCK2-24-200L	200	24	GLCK2	5	
GLCK2-24-250L	250	24	GLCK2	5	
GLCK2-24-300L	300	24	GLCK2	5	
GLCK2-25-200L	200	25	GLCK2	5	
GLCK2-25-250L	250	25	GLCK2	5	
GLCK2-25-300L	300	25	GLCK2	5	
GLCK3-31-250L	250	31	GLCK3	6	
GLCK3-31-300L	300	31	GLCK3	6	
GLCK3-31-350L	350	31	GLCK3	6	
GLCK3-31-400L	400	31	GLCK3	6	
GLCK3-32-250L	250	32	GLCK3	6	
GLCK3-32-300L	300	32	GLCK3	6	
GLCK3-32-350L	350	32	GLCK3	6	
GLCK3-32-400L	400	32	GLCK3	6	
GLCK4-42-250L	250	42	GLCK4	8	
GLCK4-42-300L	300	42	GLCK4	8	
GLCK4-42-400L	400	42	GLCK4	8	
GLCK4-42-500L	500	42	GLCK4	8	

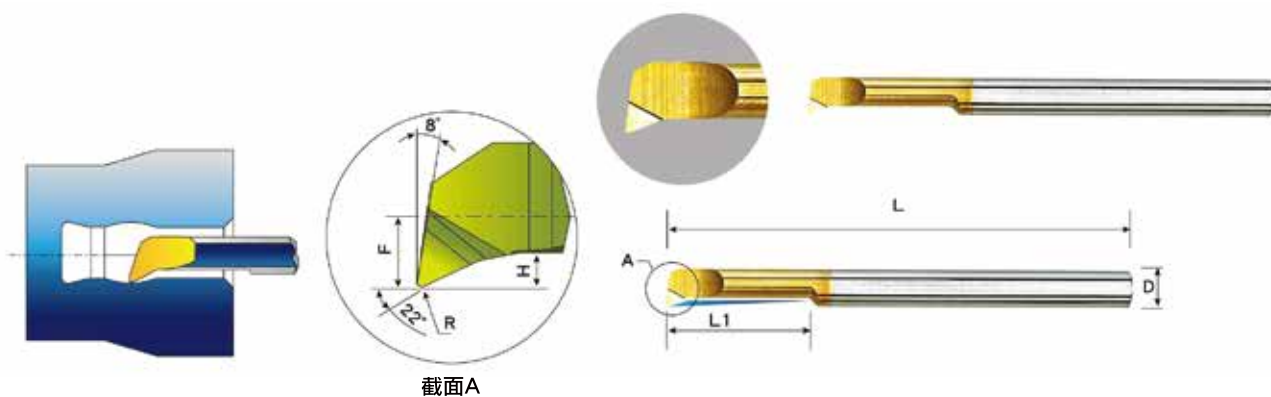
備註：不是常備庫存品，訂購前請來電洽詢。

BORING HEAD & PART
搪孔刀頭 配件

產品編號 Model No.	Dimensions.mm					Shape	Insert	Screw	Wrench
	d	H	L	M	Range				
BE09A	9	7	18	M05	9~10.5	搪孔頭 BORING CUTTER HEAD 	TP..0802..	MS2205A	ETF07
BE10.5A	10.5	7	18	M05	10.5~12				
BE12A	12	8	23	M06	12~14				
BE14A	14	10	23	M06	14~16				
BE16A	16	10	23	M06	16~18				
BE18A	18	14	27	M10	18~20				
BE20A	20	14	27	M10	20~22				
BE22A	22	14	27	M10	22~24				
BE24A	24	14	27	M10	24~26				
BE26A	26	14	27	M10	26~28				
BE28A	28	14	27	M10	28~30				
BE30A	30	14	27	M10	30~32				
BE32A	32	14	27	M10	32~34				
BE34A	34	14	27	M10	34~36				
BE36A	36	14	27	M10	36~38				
BE38A	38	14	27	M10	38~40				
BE40A	40	14	27	M10	40~42				
BE42A	42	14	27	M10	42~44				
BE44A	44	14	27	M10	44~46				
BE46A	46	14	27	M10	46~48				
BE48A	48	14	27	M10	48~50				
BE50A	50	14	27	M10	50~52				

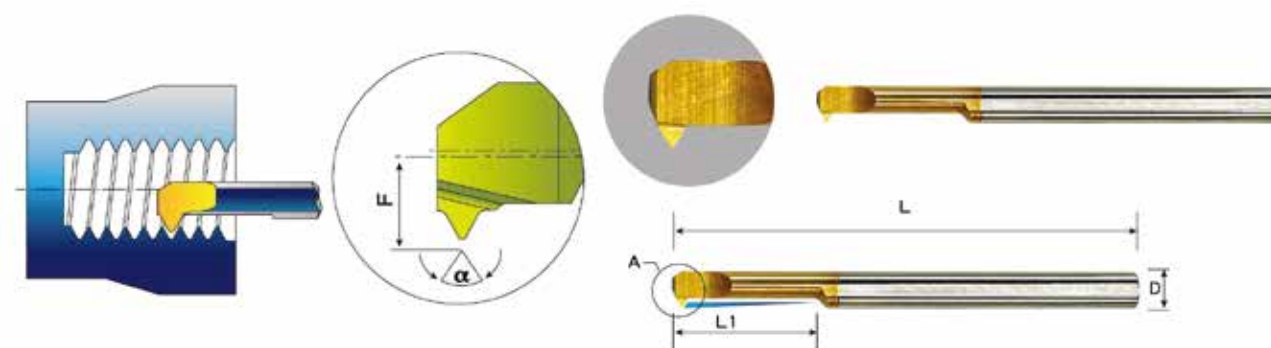
產品編號 Model No.	Dimensions.mm		Shape	適用鎢鋼柄 Suitable Adapters
	d	H		
EC1606	16	6	套筒 COLLET ADAPTERS 	
EC1608	16	8		SC08-M5-...
EC1610	16	10		SC10-M6-...
EC1612	16	12		SC12-M6-...

產品編號 Model No.	Dimensions.mm			Shape	適用搪刀頭 Suitable Boring Cutter Head	適用套筒 Suitable Collet
	D	M	L			
SC08H-M5-115	8	M5	115	鎢鋼柄搪刀桿 CARBIDE 	BE09A、BE10.5A	EC1608
SC10H-M6-115	10	M6	115		BE12	EC1610
SC10H-M6-135	10	M6	135			
SC10H-M6-160	10	M6	160		BE14A、BE16A	EC1612
SC12H-M6-135	12	M6	135			
SC12H-M6-165	12	M6	165		BE18A~BE50A	
SC16H-M10-105	16	M10	105			
SC16H-M10-140	16	M10	140			
SC16H-M10-180	16	M10	180			



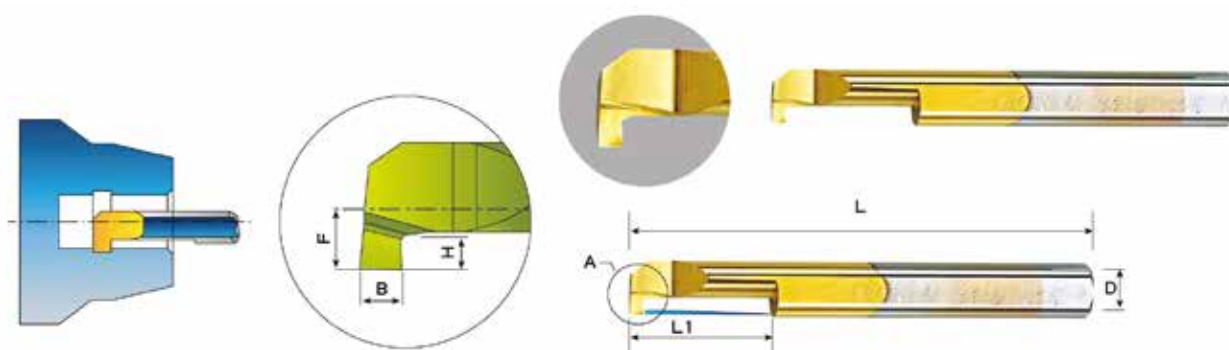
MPR微型鏜刀（仿形車銷）

Model No.	D	L	L1	R	H	F	最小孔徑	刀柄	價格	備註
MPR 1.5 R0.1 L6	3.0	39	6	0.10	0.3	0.7	1.5	SIM 0020 H3		
MPR 2 R0.1 L10	3.0	39	10	0.10	0.5	0.8	2.1	SIM 0020 H3		
MPR 3 R0.1 L15	3.0	39	15	0.10	0.7	1.3	3.1	SIM 0020 H3		
MPR 4 R0.1 L22	4.0	51	22	0.10	0.8	1.7	4.1	SIM 0020 H4		
MPR 6 R0.2 L22	6.0	51	22	0.20	1.4	2.8	6.1	SIM 0020 H6		
MPR 8 R0.2 L22	8.0	64	22	0.20	1.6	3.8	8.1	SIM 0020 H8		
MPR 10 R0.2 L35	10.0	73	35	0.20	2.0	4.8	10.1	SIM 0020 H10		



MIR微型鏜刀（螺紋加工）60°55°泛螺距螺紋

Model No.	D	L	L1	α	螺距		F	最小孔徑	刀柄	價格	備註
					mm	牙數/英寸					
MIR 3 L15 A60	3.0	39	15	60	0.8-1.0	32-24	1.4	3.2	SIM 0020 H3		
MIR 4 L15 A60	4.0	50	15	60	0.8-1.0	32-24	1.8	4.1	SIM 0020 H4		
MIR 6 L15 A60	6.0	50	15	60	1.0-1.5	24-16	2.6	6.0	SIM 0020 H6		
MIR 8 L22 A60	8.0	65	22	60	1.0-2.0	24-13	3.6	8.0	SIM 0020 H8		



MGR微型鏜刀（切槽）

Model No.	D	L	L1	B	H	F	最小孔徑	刀柄	價格	備註
MGR 4 B1.0 L10	4.0	50	10	1.0	1.0	1.7	4.1	SIM 0020 H4		
MGR 4 B1.5 L10	4.0	50	10	1.5	1.0	1.7	4.1	SIM 0020 H4		
MGR 6 B1.0 L15	6.0	50	15	1.0	1.4	2.8	6.1	SIM 0020 H6		
MGR 6 B1.5 L15	6.0	50	15	1.5	1.4	2.8	6.1	SIM 0020 H6		
MGR 6 B2.0 L15	6.0	50	15	2.0	1.4	2.8	6.1	SIM 0020 H6		

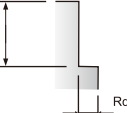
庫存齊全、其他規格請另洽詢

模具三寶 The Three Mold Making Treasures



■側面切削 Side Milling

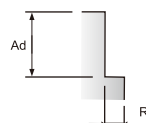
MHD.EAVD.ERVD

被削材 Work Material	一般構造用鋼, 碳素鋼, 鑄鐵 Mild steels, Carbon Steel, Cast Iron SS400, S55c, FC250 (~750N/mm)		合金鋼, 工具鋼 Alloy Steel, Tool Steel SCM, SKT, SKS, SKD (~30HRC)		調質鋼(30~38HRC) 預硬鋼(快削)Hardened Steel Pre-hardened Steel(Free Cutting)SKT, SKD, NAK, HPM1		調質鋼・不鏽鋼 (38~45HRC)Hardened Steel Stainless Steel SUS304, NAK, SKD		熱處理鋼(45~55HRC) 鈦合金・耐熱合金Hardened Steel, Titanium Alloy SKD61, SKD11, STAVAX等		熱處理鋼(55~60HRC) Hardened steel SKD11, SKH, SKS等 AISI H13, AISI D2 etc																					
削材速度 Cutting Speed	100m/min		78m/min		66m/min		62m/min		60m/min		30m/min																					
直徑 (mm) Diameter	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate																				
3	9,000	800	8,300	760	7,000	560	6,600	555	6,350	485	3,200	190																				
4	7,000	980	6,200	820	5,300	570	4,950	590	4,750	515	2,400	190																				
5	6,400	1,200	5,000	850	4,200	590	3,950	630	3,800	535	1,900	190																				
6	5,500	1,500	4,200	950	3,500	700	3,300	660	3,200	545	1,600	190																				
8	4,800	1,600	3,100	895	2,650	660	2,450	640	2,400	555	1,200	175																				
10	4,350	2,000	2,500	855	2,100	605	1,950	590	1,900	525	955	160																				
12	3,000	1,500	2,050	850	1,750	565	1,650	535	1,600	475	795	160																				
16	2,300	1,000	1,550	745	1,300	500	1,250	445	1,200	400	595	160																				
20	1,600	900	1,250	595	1,050	455	985	395	955	355	475	160																				
切削量基準 Depth of cut (D:直徑 Dia.)			<table><tr><td>Ad</td><td>Rd</td></tr><tr><td>1,5D</td><td>0,1D</td></tr></table>		Ad	Rd	1,5D	0,1D	<table><tr><td>Ad</td><td>Rd</td></tr><tr><td>1,5D</td><td>0,1D</td></tr></table>		Ad	Rd	1,5D	0,1D	<table><tr><td>Ad</td><td>Rd</td></tr><tr><td>1D</td><td>0,05D</td></tr></table>		Ad	Rd	1D	0,05D	<table><tr><td>Ad</td><td>Rd</td></tr><tr><td>1D</td><td>0,05D</td></tr></table>		Ad	Rd	1D	0,05D	<table><tr><td>Ad</td><td>Rd</td></tr><tr><td>1D</td><td>0,05D</td></tr></table>		Ad	Rd	1D	0,05D
			Ad	Rd																												
1,5D	0,1D																															
Ad	Rd																															
1,5D	0,1D																															
Ad	Rd																															
1D	0,05D																															
Ad	Rd																															
1D	0,05D																															
Ad	Rd																															
1D	0,05D																															

■高速側面切削 High Speed Side Milling

MHD.EAVD.ERVD

被削材 Work Material	一般構造用鋼, 碳素鋼, 鑄鐵 Mild steels, Carbon Steel, Cast Iron SS400, S55c, FC250 (~750N/mm ²)		合金鋼, 工具鋼 Alloy Steel, Tool Steel SCM, SKT, SKS, SKD (~30HRC)		調質鋼 (30~38HRC) 預硬鋼 (快削)/Hardened Steel Pre-hardened Steel/Free Cutting/SKT, SKD, NAK, HPM1		調質鋼・不鏽鋼 (38~45HRC)/Hardened Steel Stainless Steel SUS304, NAK, SKD		熱處理鋼 (45~55HRC) 鈦合金・耐熱合金/Hardened Steel, Titanium Alloy SKD61, SKD11, STAVAX等		熱處理鋼 (55~60HRC) Hardened steel SKD11, SKH, SKS等 AISI H13, AISI D2 etc	
削材速度 Cutting Speed	200m/min		200m/min		200m/min		150m/min		100m/min		80m/min	
直徑 (mm) Diameter	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate
3	21,200	2,150	21,200	2,400	21,200	1,300	15,900	1,150	10,600	680	8,500	440
4	15,900	2,050	15,900	2,300	15,900	1,300	11,900	1,250	7,950	795	6,350	460
5	12,700	1,900	12,700	2,150	12,700	1,250	9,550	1,350	6,350	840	5,100	510
6	10,600	3,050	10,600	2,650	10,600	2,000	7,950	1,450	5,300	910	4,250	610
8	7,950	2,800	7,950	2,400	7,950	1,900	5,950	1,400	4,000	860	3,200	575
10	6,350	2,550	6,350	2,200	6,350	1,850	4,750	1,350	3,200	830	2,550	510
12	5,300	2,550	5,300	2,200	5,300	1,800	4,000	1,350	2,650	830	2,100	510
16	4,000	1,900	4,000	1,900	4,000	1,700	3,000	1,350	2,000	830	1,600	510
20	3,200	1,550	3,200	1,550	3,200	1,550	2,400	1,150	1,600	730	1,250	510

切削量基準 Depth of cut (D:直徑 Dia.)			Ad	Rd
		D, < Ø6	1.5D	0.02D
		Ø6 ≤ D	1.5D	0.05D
		Rd Max=0.5mm		

	Ad	Rd
D, < Ø6	1.5D	0.01D
Ø6 ≤ D	1.5D	0.02D
Rd Max=0.5mm		

	Ad	Rd
D, < Ø6	1.5D	0.01D
Ø6 ≤ D	1.5D	0.02D
Rd Max=0.5mm		

■溝切削 Slotting

被削材 Work Material	一般構造用鋼,碳素鋼,鑄鐵 Mild steels,Carbon Steel,Cast Iron SS400, S55c,FC250(~750N/mm ²)		合金鋼,工具鋼 Alloy Steel, Tool Steel SCM,SKT,SKS,SKD (~30HRC)		調質鋼(30~38HRC) 預硬鋼(快削)Hardened Steel Pre-hardened Steel(Free Cutting)SKT,SKD,NAK,HPM1		調質鋼・不鏽鋼 (38~45HRC)Hardened Steel Stainless Steel SUS304,NAK,SKD		熱處理鋼(45~55HRC) 鈦合金・耐熱合金Hardened Steel,Titanium Alloy SKD61,SKD11,STAVAX等		熱處理鋼(55~60HRC) Hardened steel SKD11,SKH,SKS等 AISI H13,AISI D2 etc	
削材速度 CuttingSpeed	80m/min		60m/min		55m/min		52m/min		42m/min		20m/min	
直徑 (mm) Diameter	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate
3	9,000	600	6,350	595	5,850	455	5,500	400	4,450	320	2,100	110
4	7,000	800	4,750	675	4,400	455	4,150	450	3,350	360	1,600	120
5	6,400	850	3,800	660	3,500	475	3,300	475	2,650	385	1,250	125
6	5,500	900	3,200	560	2,900	500	2,750	495	2,250	400	1,050	125
8	4,800	1,000	2,400	550	2,200	545	2,050	515	1,650	415	795	125
10	4,350	1,200	1,900	535	1,750	475	1,650	470	1,350	380	635	115
12	3,000	1,000	1,600	475	1,450	450	1,400	440	1,100	355	530	115
16	2,300	600	1,200	430	1,100	370	1,050	370	835	300	400	88
20	1,600	400	955	380	875	350	830	330	670	265	320	89
切削量基準 Depth of cut (D:直徑 Dia.)	Ad=1D				Ad		Ad = 0.5D		Ad = 0.05D			

【注意】

- 1)請使用剛性及精準度較佳之機械與夾頭。
- 2)當切削量過大或機械剛性不足時,請降低回轉數及進給速度。
- 3)請使用不易產生煙霧之切削液。
- 4)在乾式切削時,請用空氣將切屑吹離加工範圍。

【NOTE】

- 1)Use a rigid and precise machine and holder.
- 2)Please adjust the speed and feed when the cutting depth is large or when machines with low rigidity are used.
- 3)Please use a suitable fluid with high smoke rstandant properties.
- 4)During DRY(no fluid) milling , please use air blow to remove disposable chips from the moilling area and to eliminate chip packing

■高速溝切削 High Speed Slotting

被削材 Work Material	一般構造用鋼,碳素鋼,鑄鐵 Mild steels,Carbon Steel,Cast Iron SS400, S55c,FC250(~750N/mm ²)		合金鋼,工具鋼 Alloy Steel, Tool Steel SCM,SKT,SKS,SKD (~30HRC)		調質鋼(30~38HRC) 預硬鋼(快削)Hardened Steel Pre-hardened Steel(Free Cutting)SKT,SKD,NAK,HPM1		調質鋼・不鏽鋼 (38~45HRC)Hardened Steel Stainless Steel SUS304,NAK,SKD	
削材速度 CuttingSpeed	120m/min		110m/min		90~100m/min		60~70m/min	
直徑 (mm) Diameter	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate
3	12,700	1,050	10,600	935	9,550	745	6,350	460
4	9,550	1,150	7,950	1,000	7,150	745	5,150	560
5	7,650	1,200	7,000	1,100	6,350	865	4,150	595
6	6,350	1,550	5,850	1,150	5,300	910	3,700	670
8	4,750	1,450	4,400	1,300	4,000	985	2,800	690
10	3,800	1,400	3,500	1,200	3,200	865	2,250	635
12	3,200	1,250	2,900	1,150	2,650	815	1,850	595
16	2,400	1,050	2,200	965	2,000	675	1,400	500
20	1,900	840	1,750	770	1,600	635	1,100	445
切削量基準 Depth of cut (D:直徑 Dia.)					Ad=0,2D Ad Max=3mm			



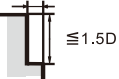
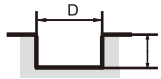
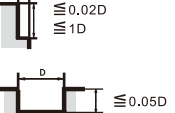
注意：
加工時產生的火花及破損引起的發熱，可能導致燃燒或
火災；請務必要有防火措施



Caution:
Sparks generated during operation or heat caused by tool breakage
can cause fire. Be sure to use all proper fire-prevention measures.

切削條件表 Standard Cutting Conditions

SE.MHD.RTA

被削材 Work Material	炭素鋼 合金鋼(∼30HRC) Carbon Steel, Alloy Steel S50C ,SCM,鑄鐵 FC250等 AISI 1049,Cast iron			合金鋼,工具鋼(30∼45HRC) Alloy steel, Tool steel 預硬鋼,SKD61,NAK等 Pre-hardned steel,AISI H13			沃斯田鐵系列不鏽鋼 Austenitic stainless steel SUS304,SUS316等 AISI 304,AISI 316			熱處理鋼(45∼55HRC) Hardened steel SKD61,SKD11,NAK, STAVAX等AISI H13			熱處理鋼(55∼60HRC) Hardened steel SKD11等AISI D2		
削材速度 Cutting Speed	50∼100m/min			50∼70m/min			30∼60m/min			30∼50m/min			15∼30m/min		
直徑 (mm) Diameter	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate		回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate		回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate		回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate		回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	
		側面 Side Milling	溝 Slotting		側面 Side Milling	溝 Slotting		側面 Side Milling	溝 Slotting		側面 Side Milling	溝 Slotting		側面 Side Milling	溝 Slotting
1	30,000	900	720	20,000	600	480	12,600	450	270	15,000	180	140	4,800	30	24
1.5	20,000	900	720	14,000	600	480	8,400	450	270	10,000	180	140	3,200	35	28
2	15,000	900	720	10,000	600	480	6,300	450	270	8,000	180	140	2,400	40	32
2.5	12,000	900	720	8,200	600	480	5,100	450	270	6,100	180	140	2,100	45	36
3	10,000	900	720	7,000	600	480	4,200	450	270	5,000	180	140	1,800	55	44
4	7,500	900	720	5,200	600	480	3,100	450	270	4,000	180	140	1,400	75	60
5	6,000	900	720	4,200	600	480	2,500	450	270	3,200	180	140	1,200	75	60
6	5,000	900	430	3,500	600	480	2,100	450	270	2,700	180	140	1,000	75	60
8	4,000	780	620	2,800	520	410	1,600	390	230	2,000	160	125	800	70	56
10	3,200	680	540	2,200	450	360	1,300	340	200	1,600	140	110	650	65	52
12	2,700	620	490	1,900	410	320	1,100	310	180	1,300	120	95	530	55	44
切削量基準 Depth of cut (D:直徑 Dia.)	≤0.1D(D≤ø3) ≤0.2D(D>ø3)  									≤0.05D ≤1D 			≤0.02D ≤1D 		

【注意】【NOTE】

- 1) 切削 60 HRC 的材料時，請使用MS6P銑刀。
Please Use MS6P for work materials of 60 HRC or above.
- 2) 切削沃斯田鐵系列不鏽鋼系列及耐熱合金時，請使用非水溶性切削油效果較好。
In Cutting Austenitic stainless steels,the use of non -water- soluble cutting fluid is especially effective.
- 3) 機械設備或工件的夾持剛性不足、出現震動時，請以相同比例按上表降低回轉數及進給速度。
If the rigidity of the machine or the work material installation is very low, or chattering is generated, please reduce the revolution and the feed rate proportionately.
- 4) 縱向進給時，進給速度請設定為上表之1/3以下。
When drilling, please set feed rate at 1/3 or below of the above value.

高速切削條件表 High-Speed Milling Conditions

被削材 Work Material	炭素鋼,合金鋼(∼30HRC) Carbon Steel, Alloy Steel S50C ,SCM,鑄鐵 FC250等 AISI 1049,Cast iron		合金鋼,工具鋼(30∼45HRC) Alloy steel, Tool steel 預硬鋼,SKD61,NAK等 Pre-hardned steel,AISI H13		熱處理鋼(45∼55HRC) Hardened steel SKD61,SKD11,NAK, STAVAX等AISI H13		熱處理鋼(55∼60HRC) Hardened steel SKD11等AISI D2	
削材速度 Cutting Speed	300m/min		200m/min		150m/min		50m/min	
直徑 (mm) Diameter	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate
1	40,000	1,200	30,000	900	30,000	360	15,900	100
2	40,000	2,400	30,000	1,800	23,800	530	7,900	130
3	30,000	2,700	21,200	1,800	15,900	530	5,300	160
4	23,800	2,850	15,900	1,800	11,900	530	4,000	210
5	19,000	2,850	12,700	1,800	9,500	530	3,200	200
6	15,900	2,850	10,600	1,800	7,900	530	2,650	200
8	11,900	2,325	7,900	1,485	5,900	470	2,000	175
10	9,500	2,000	6,300	1,290	4,700	410	1,600	160
12	7,900	1,800	5,300	1,125	3,900	360	1,300	135
切削量基準 Depth of cut (D:直徑 Dia.)	 ≤0.02D ≤1D							

切削條件表 Standard Cutting Conditions

SB

被削材 Work Material	炭素鋼 Carbon steels S50C		合金鋼,調質鋼 Alloy steels Pre-hardned steels,SCM, SKD,SUS,HPM,NAK		熱處理鋼 Hardened steels SKD61(∼55HRC)		鋁 Aluminum		銅 Copper	
削材速度 Cutting Speed	150m/min		120∼150m/min		80∼100m/min		150∼m/min		100∼150m/min	
R	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate
0.15	40,000	400	40,000	360	40,000	330	40,000	440	40,000	400
0.2	40,000	500	40,000	480	40,000	500	40,000	480	40,000	480
0.25	40,000	620	40,000	610	40,000	620	40,000	540	40,000	540
0.3	40,000	750	40,000	1,000	40,000	750	40,000	600	40,000	600
0.4	40,000	960	40,000	1,200	36,000	900	40,000	800	40,000	800
0.5	40,000	1,200	38,000	1,100	29,000	900	40,000	1,000	40,000	830
0.75	30,000	1,270	25,500	800	19,000	700	40,000	1,360	30,000	1,160
1	24,000	1,160	19,000	670	14,000	600	40,000	2,000	24,000	1,200
1.25	19,000	1,000	15,300	600	11,500	510	38,000	2,400	19,000	1,200
1.5	16,000	930	13,000	580	9,600	460	32,000	2,400	16,000	1,200
1.75	13,700	930	11,400	570	8,200	450	27,300	2,400	13,000	1,200
2	12,000	930	10,000	560	7,200	450	24,000	2,400	12,000	1,200
2.5	9,600	930	8,000	540	5,700	450	19,000	2,400	9,600	1,200
3	8,000	930	6,400	540	4,800	450	16,000	2,400	8,000	1,200
4	6,000	900	4,800	540	3,600	450	12,000	2,400	6,000	1,200
5	4,800	900	3,800	540	2,900	450	9,600	2,300	4,800	1,150
6	4,000	900	3,200	540	2,400	450	8,000	2,100	4,000	1,050
切削量基準 Depth of cut (R: 球頭半徑)	 0.1xR(∼45HRC) ∼0.08xR(∼55HRC)  (R0.1∼0.5=0.2xR) 0.3xR ∼0.16xR R≤0.3(∼45HRC) ∼0.25xR R≤3 (∼45HRC) ∼0.17xR R≤4 (∼45HRC) ∼0.05xR (∼45HRC)									

【注意】【NOTE】

- 1) 溝加工時之進給速度，請設定為上數值之60%。
When slotting,reduce the feed by 60% from above values.
- 2) 刀具夾持突出量,以4D為基準,超出上述場合時；請將切削條件作適度之調整。
Length of overhang is 4 times dia. as standard.When it is longer then 4 times dia., flow figures of above table.
- 3) 請使用油霧（Oil-mist）冷卻或吹氣方式（Air blow）進行切削。
Use Oil-mist coolant or Air blow.
- 4) 主軸回轉數及床台進給速度，請以相同比例作適度調整。
Adjust both spindle speed and feed according to milling conditions and machine rigidity.

高速切削條件表

High-Speed Milling Conditions

SB

被削材 Work Material	炭素鋼 Carbon steels S50C		合金鋼 Alloy steels SCM,SKD,SUS		調質鋼 Pre-hardned steels HPM,NAK		熱處理鋼 Hardened steels SKD61(~55HRC)	
削材速度 Cutting Speed	250m/min		200m/min		180m/min		100~m/min	
R	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate
0.15	~40,000	~1,200	~40,000	~960	~40,000	~800	~40,000	350
0.2	~40,000	~1,200	~40,000	~960	~40,000	~800	~40,000	480
0.25	~40,000	~1,200	~40,000	~960	~40,000	~800	~40,000	520
0.3	~40,000	~1,200	~40,000	~960	~40,000	~800	~40,000	560
0.4	~40,000	~2,400	~40,000	~2,000	~40,000	~1,760	40,000	1,000
0.5	~40,000	~2,400	~40,000	~2,000	~40,000	~1,760	32,000	1,500
0.75	~40,000	~3,700	~40,000	~3,000	38,000	2,700	21,300	1,500
1	40,000	5,000	32,000	3,200	29,000	2,900	16,000	1,500
1.25	32,000	5,000	25,000	3,200	23,000	2,900	12,800	1,500
1.5	27,000	5,000	21,000	3,200	19,000	2,900	10,600	1,500
1.75	23,000	5,000	18,000	3,200	16,400	2,900	9,100	1,500
2	20,000	4,000	16,000	3,200	14,000	2,900	8,000	1,500
2.5	16,000	3,500	12,800	2,500	11,500	2,300	6,400	1,300
3	13,500	3,000	10,600	2,000	9,500	1,800	5,300	1,200
4	10,000	3,000	8,000	2,000	7,200	1,800	4,000	1,200
5	8,000	3,000	6,400	2,000	5,700	1,800	3,200	1,200
6	6,700	2,500	5,300	1,800	4,800	1,800	2,700	1,200
切削量基準 Depth of cut (R: 球頭半徑)	0.1XR(~45HRC) ~0.08XR(~55HRC) (R0.2~R0.5=0.1XR) 0.2XR 0.1XR							

【注意】【NOTE】

- 1) 溝加工時之進給速度，請設定為上數值之60%。
When slotting,reduce the feed by 60% from above values.
- 2)請使用油霧（Oil-mist）冷卻或吹氣方式（Air blow）進行切削。
Use Oil-mist coolant or Air blow.
- 3)機械設備或工件的夾持剛性不足、出現震動時，請以相同比例按上表降低回轉數及進給速度。
If the rigidity of the machine or the work material installation is very low, or chattering is generated, please reduce the revolution and the feed rate proportionately.
- 4)請使用較具有剛性之機械設備及夾頭。
Use a rigid machine and holder.

■球型銑刀實際加工直徑速查表

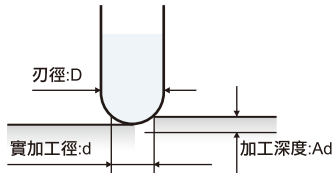
Ball End Milling Actual Diameter

SB

R半徑 R	刃徑 D	加工深度Depth of cut(mm)														
		0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.08	0.1	0.15	0.2	0.3	0.5	0.8	1	2	3
Radius	Dia															
0.1	0.2	0.087	0.12	0.143	0.16	0.173	0.196	0.2								
0.2	0.4	0.125	0.174	0.211	0.24	0.265	0.32	0.35	0.39	0.4						
0.3	0.6	0.154	0.215	0.262	0.299	0.332	0.41	0.45	0.52	0.57	0.6					
0.4	0.8	0.178	0.25	0.304	0.349	0.387	0.48	0.53	0.62	0.69	0.77					
0.5	1	0.199	0.28	0.341	0.392	0.436	0.54	0.6	0.71	0.8	0.92	1				
1	2	0.282	0.398	0.486	0.56	0.624	0.78	0.87	1.05	1.2	1.43	1.73	1.96	2		
1.5	3	0.346	0.488	0.597	0.688	0.768	0.97	1.08	1.31	1.5	1.8	2.24	2.65	2.83		
2	4	0.399	0.564	0.69	0.796	0.889	1.12	1.25	1.52	1.74	2.11	2.65	3.2	3.46	4	
2.5	5	0.447	0.631	0.722	0.891	0.995	1.25	1.4	1.71	1.96	2.37	3	3.67	4	4.9	
3	6	0.489	0.692	0.846	0.977	1.091	1.38	1.54	1.87	2.15	2.62	3.32	4.08	4.47	5.66	6
4	8	0.565	0.799	0.978	1.129	1.261	1.59	1.78	2.17	2.5	3.04	3.87	4.8	5.29	6.93	7.75
5	10	0.632	0.894	1.094	1.262	1.411	1.78	1.99	2.43	2.8	3.41	4.36	5.43	6	8	9.17
6	12	0.693	0.979	1.198	1.383	1.546	1.95	2.18	2.67	3.07	3.75	4.8	5.99	6.63	8.94	10.39
7	14	0.748	1.058	1.295	1.495	1.67	2.11	2.36	2.88	3.32	4.05	5.2	6.5	7.21	9.8	11.49
8	16	0.8	1.131	1.384	1.598	1.786	2.26	2.52	3.08	3.56	4.34	5.57	6.97	7.75	10.58	12.49
9	18	0.848	1.199	1.468	1.695	1.895	2.39	2.68	3.27	3.77	4.61	5.92	7.42	8.25	11.31	13.42
10	20	0.894	1.264	1.548	1.787	1.997	2.52	2.82	3.45	3.98	4.86	6.24	7.84	8.72	12	14.28

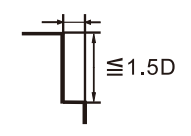
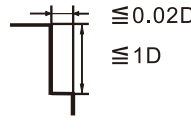
Caculation of Actual Dia

$$d=2\sqrt{Ad(D-Ad)}$$



切削條件表 Standard Cutting Conditions

SE.RTA

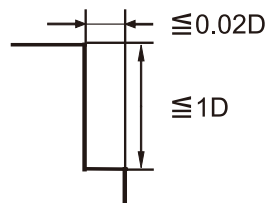
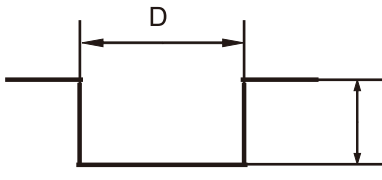
被削材 Work Material	炭素鋼 合金鋼(~30HRC) Carbon steel, Alloy steel S50C, SCM, 鑄鐵 FC250等 AISI 1049, Cast iron			合金鋼 工具鋼(30~45HRC) Alloy steel, Tool steel 預硬鋼, SKD61, NAK等 Pre-hardened steel, AISI H13			沃斯田鐵系列不鏽鋼 Austenitic stainless steel SUS304, SUS316等 AISI 304, AISI 316			熱處理鋼(45~55HRC) Hardened steel SKD61, SKD11, NAK, STAVAX等AISI H13			銅 Copper		
削材速度 Cutting Speed	50~100m/min			50~70m/min			30~60m/min			20~40m/min			80~150m/min		
直徑 (mm) Diameter	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate		回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate		回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate		回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate		回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	
		側面 Side Milling	溝 Slotting		側面 Side Milling	溝 Slotting		側面 Side Milling	溝 Slotting		側面 Side Milling	溝 Slotting		側面 Side Milling	溝 Slotting
0.2	40,000	—	120	40,000	—	100	28,000	—	60	32,000	—	25	40,000	90	30
0.3	40,000	—	160	40,000	—	120	28,000	—	70	32,000	—	35	40,000	130	40
0.4	40,000	—	200	40,000	—	160	28,000	—	90	24,000	—	35	40,000	170	55
0.5	40,000	320	250	40,000	240	190	25,000	200	120	19,000	75	60	40,000	210	70
0.6	38,000	380	300	33,000	270	210	21,000	220	130	16,000	75	60	40,000	245	85
0.7	36,000	420	330	28,000	300	240	18,000	240	140	14,000	75	60	40,000	285	95
0.8	34,000	480	380	25,000	340	270	16,000	260	150	12,000	75	60	40,000	330	110
0.9	32,000	540	430	22,000	370	290	14,000	280	160	10,600	75	60	40,000	375	125
1	30,000	600	480	20,000	400	320	12,600	300	180	9,600	75	60	40,000	420	140
1.5	20,000	600	480	14,000	400	320	8,400	300	180	6,400	75	60	32,000	800	270
2	15,000	600	480	10,000	400	320	6,300	300	180	4,800	75	60	24,000	1,000	330
2.5	12,000	600	480	8,200	400	320	5,100	300	180	3,800	75	60	19,000	1,000	330
3	10,000	600	480	7,000	400	320	4,200	300	180	3,200	75	60	16,000	1,000	330
4	7,500	600	480	5,200	400	320	3,100	300	180	2,400	75	60	12,000	1,000	330
5	6,000	600	480	4,200	400	320	2,500	300	180	1,900	75	60	9,600	1,000	330
6	5,000	600	480	3,500	400	320	2,100	300	180	1,600	75	60	8,000	1,000	330
8	4,000	520	410	2,800	350	280	1,600	260	150	1,200	65	50	6,000	1,000	330
10	3,200	450	360	2,200	300	240	1,300	230	130	1,000	65	50	4,800	1,000	330
12	2,700	410	320	1,900	270	210	1,100	210	120	800	65	50	4,000	1,000	330
切削量基準 Depth of cut (D:直徑 Dia.)	$\leq 0.1D (D \leq \phi 3)$ $\leq 0.2D (D > \phi 3)$  $\leq 1.5D$						$\leq 0.02D$ $\leq 1D$ 						$\leq 0.02D (D < \phi 0.5)$ $\leq 0.05D (\phi 0.5 \leq D \leq \phi 2)$ $\leq 0.1D (D > \phi 2)$ 		

【注意】【NOTE】

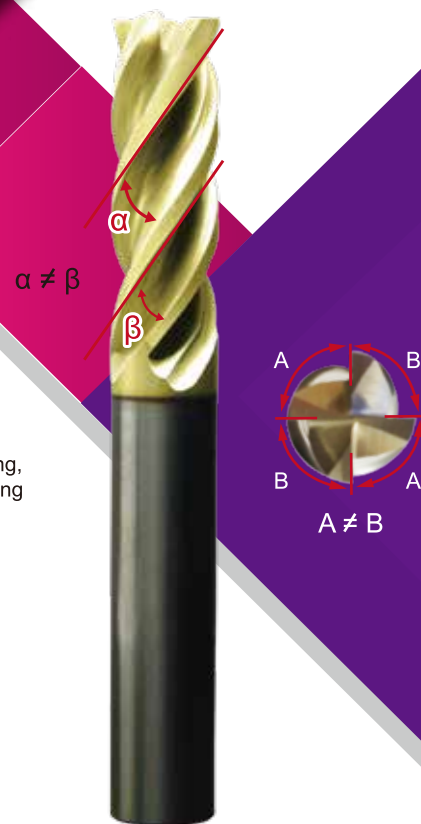
- 1) 切削 55~60 HRC 的材料時，請使用 4 刃或 6 刃（SE4 或 MS6P 等）銑刀。
Please Use SE4 or MS6P for work materials of 55~60 HRC.
- 2) 切削沃斯田鐵系列不鏽鋼時，請使用非水溶性切削油效果較好。
In Cutting Austenitic stainless steels, the use of non-water-soluble cutting fluid is especially effective.
- 3) 機械設備或工件的夾持剛性不足、出現震動時，請以相同比例按上表降低回轉數及進給速度。
If the rigidity of the machine or the work material installation is very low, or chattering is generated, please reduce the revolution and the feed rate proportionately.
- 4) 縱向進給時，進給速度請設定為上表之 1/3 以下。
When drilling, please set feed rate at 1/3 or below of the above value.

高速切削條件表 High-Speed Milling Conditions

SE.RTA

被削材 Work Material	炭素鋼, 合金鋼(~30HRC) Carbon steel, Alloy steel S50C, SCM, 鑄鐵 FC250等 AISI 1049, Cast iron			合金鋼, 工具鋼(30~45HRC) Alloy steel, Tool steel 預硬鋼, SKD61, NAK等 Pre-hardened steel, AISI H13			熱處理鋼(45~55HRC) Haydened steel SKD61, SKD11, NAK, STAVAX等 AISI H13		
削材速度 Cutting Speed	300m/min			200m/min			100m/min		
直徑 (mm) Diameter	回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate		回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate		回轉數 (min ⁻¹) Speed	進給速度 mm/min Feed Rate	
		側面 Side Milling	溝 Slotting		側面 Side Milling	溝 Slotting		側面 Side Milling	溝 Slotting
1	40,000	800	640	30,000	600	480	30,000	240	190
2	40,000	1,600	1,280	30,000	1,200	960	15,900	240	190
3	30,000	1,800	1,440	21,200	1,200	960	10,600	240	190
4	28,000	1,900	1,520	15,900	1,200	960	7,900	240	190
5	19,000	1,900	1,520	12,700	1,200	960	6,300	240	190
6	15,000	1,900	1,520	10,600	1,200	960	5,300	240	190
8	11,000	1,550	1,240	7,900	990	790	4,000	220	175
10	9,500	1,330	1,060	6,300	860	680	3,200	200	160
12	7,900	1,200	960	5,300	750	600	2,600	200	160
切削量基準 Depth of cut (D:直徑 Dia.)	 $\leq 0.02D$ $\leq 1D$  $0.02D$								

高效能防震 鎢鋼立銑刀



MIT製造

高強度的"韌性"與優異的"耐磨耗特性"。

High-strength "toughness" and excellent "wear-resistant properties".

優異的排屑角度設計，搭配高潤滑高耐磨先進塗層，造就優異的鑽銑、螺旋下刀銑削、擺線銑削、開溝銑削.....等優異銑削功能。

Excellent chip angle design, combined with high lubrication and high wear-resistant advanced coating, resulting in excellent Drilling milling, spiral cutter milling, swing milling, trench milling... excellent milling function.

有效吸收加工時所產生的震動，加工效率大幅提高，降低加工成本。

Effective absorption of the vibration generated during processing, processing efficiency is significant increase and reduce processing costs.

產品編號：ERVD1004 銑刀規格：10mm*30*4T*10D*75L

應用材質：難切削材、不鏽鋼、鈦合金、合金鋼、一般鋼材、預硬鋼材、耐熱合金鋼、銅合金、鋁合金

Difficult to cut, stainless steel, titanium alloy, alloy steel, general steel, pre-hard steel, Heat-resistant alloy steel, copper alloy, aluminum alloy.

影片加工材質：S45C



高速銑削：切深(Depth of cut) Ap20、Ae1
轉速(Rotation Speed) S5092
進給(Feed Rate) F5092



實際加工影片

Spindle Speed Table 主軸速度表

直徑 Mill Dia mm	切削速度 V Cutting Speed (mm/min)														
	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	180	200	250	300
0.5	12740	19110	25480	31850	38220	44590	50960	57320	63690	76430	95540	114650	127390	159240	191080
0.6	10620	15920	21230	26540	31850	37150	42460	47770	53080	63690	79620	95540	106160	132700	159240
0.7	9100	13650	18200	22750	27300	31850	36400	40950	45500	54590	68240	81890	90990	113740	136490
0.8	7960	11940	15920	19900	23890	27870	31850	35830	39810	47770	59710	71660	79620	99520	119430
0.9	7080	10620	14150	17690	21230	24770	28310	31850	35390	42640	53080	63690	70770	88460	106160
1	6370	9550	12740	15920	19110	22290	25480	28660	31850	38220	47770	57320	63390	79620	95540
2	3180	4780	6370	7960	9550	11150	12740	14330	15920	19110	23890	28660	31850	39810	47770
3	2120	3180	4250	5310	6370	7430	8490	9550	10620	12740	15920	19110	21230	26540	31850
4	1590	2390	3180	3980	4780	5570	6370	7170	7960	9550	11940	14330	15920	19900	23890
5	1270	1910	2550	3180	3820	4460	5100	5730	6370	7640	9550	11460	12740	15920	19110
6	1060	1590	2120	2650	3180	3720	4250	4780	5310	6370	7960	9550	10620	13270	15920
8	800	1190	1590	1990	2390	2790	3180	3580	3980	4780	5970	7170	7960	9950	11940
10	640	960	1270	1590	1910	2230	2550	2870	3180	3820	4780	5730	6370	7960	9550
12	530	800	1060	1330	1590	1860	2120	2390	2650	3180	3980	4780	5310	6630	7960
14	450	680	910	1140	1360	1590	1820	2050	2270	2730	3410	4090	4550	5690	6820
15	420	640	850	1060	1270	1490	1700	1910	2120	2550	3180	3820	4250	5310	6370
16	400	600	800	1000	1190	1390	1590	1790	1990	2390	2990	3580	3980	4980	5970
20	320	480	640	800	960	1110	1270	1430	1590	1910	2390	2870	3180	3980	4780
25	250	380	510	640	760	890	1020	1150	1270	1530	1910	2290	2550	3180	3820

換算公式 Reduction Formula

$$V = \frac{\pi DN}{1000}$$

$$F = N \times Z \times f$$

V 切削速度 Cutting Speed (m/min)

圓周率 Circular Constant (3.14)

D 銑刀直徑 Diameter (mm)

N 轉速 RPM (min⁻¹)

Z 銑刀刃數 Number of Flutes

f 每刃進給 Feed per Tooth (mm/tooth)

F 進給 Feed (m/min)